

The Right Tool at the Right Time



## 带硬铬涂层的丝锥

公制粗牙和公制细牙，适合加工低合金钢

# 特性和优点

## 刀具材料

这种丝锥用高等级的钴高速钢制造，有较高的硬度和韧性，可增加刀刃强度、提高耐磨损性，可有较长的刀具寿命。

## 表面处理

在特定条件下，硬铬涂层 (Cr) 可显著增加表面硬度，其硬度值最高可达 68 HRC。此外该涂层还可防止粘屑现象，特别适合对结构钢、碳钢、紫铜和黄铜等进行攻丝的场所。

## 刀槽形状

可提供螺尖丝锥以加工通孔，以及 40° 的螺旋槽丝锥以加工盲孔。

## 螺纹类型

以上二类丝锥均可提供公制粗牙和公制细牙的螺纹。

## 短螺纹长度

此丝锥系列的螺纹长度较短，故产生的扭矩较低，还可提高排屑效果。

## 丝锥的夹持

此丝锥系列可采用高质量的、带拉伸和压缩补偿的刀柄，或采用刚性攻丝刀柄。

## 尺寸范围

### 公制粗牙

#### 螺尖型

E297 : M3 - M30

(DIN 371, M3 - M10, DIN 376, ≥ M12)

#### 螺旋槽型

E298 : M3 - M30

(DIN 371, M3 - M10, DIN 376, ≥ M12)

### 公制细牙

#### 螺尖型

E299 : M4 x 0.5 - M30 x 2

符合 DIN 374 标准

#### 螺旋槽型

E300 : M4 x 0.5 - M30 x 2

符合 DIN 374 标准



## 给客户带来的好处

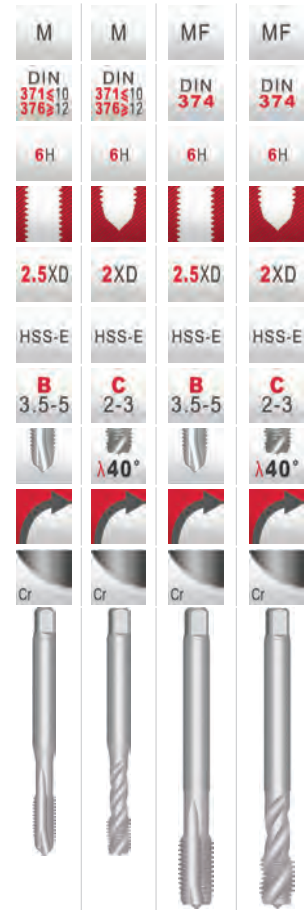
- 由于对丝锥材料和几何形状作了最佳的组合，加工时不容易产生粘屑现象，故可延长刀具寿命。
- 丝锥的几何形状可提供充足的容屑空间，所以切屑堵塞现象几乎可以忽略不计，可进行不间断的攻丝加工。
- 可对低合金钢、紫铜和黄铜等进行高性能的攻丝加工。

# 适用材料分组 (AMG)

- 性能优异
- 性能良好

实例

25 = 外缘处的切削速度, 米/分 +/- 10%



E297 E298 E299 E300  
M3 - M30 M3 - M30 M4 - M30 M4 - M30  
**NEW NEW NEW NEW**

适用材料分组 (AMG)		硬度 HB	抗拉强度 N/mm <sup>2</sup>					ISO
1. 钢	1.1 铁磁性低碳钢	< 120	< 400	25	■25	■25	■25	P
	1.2 结构钢, 表面渗碳钢	< 200	< 700	■22	■22	■22	■22	P
	1.3 普通碳钢	< 250	< 850	■18	■18	■18	■18	P
	1.4 合金钢	< 250	< 850	●16	●16	●16	●16	P
	1.5 合金钢, 淬火回火钢	> 250 < 350	> 850 < 1200	●10	●10	●10	●10	P
	1.6 合金钢, 淬火回火钢	> 350	> 1200 < 1620					P
	1.7 热处理合金钢	49-55 HRc	> 1620					H
	1.8 淬火合金钢, 耐磨钢	55-63 HRc	> 1980					H
2. 不锈钢	2.1 易切削不锈钢	< 250	< 850					M
	2.2 奥氏体不锈钢	< 250	< 850					M
	2.3 铁素体 + 奥氏体, 马氏体不锈钢	< 300	< 1000					M
	2.4 沉淀硬化不锈钢	< 320 < 410	> 1100 < 4100					M
3. 铸铁	3.1 灰铸铁	> 150	> 500					K
	3.2 灰铸铁	> 150 ≤ 300	> 500 < 1000					K
	3.3 球墨铸铁, 可锻铸铁	< 200	< 700					K
	3.4 球墨铸铁, 可锻铸铁	> 200 < 300	> 700 < 1000					K
4. 钛	4.1 纯钛	< 200	< 700					S
	4.2 钛合金	< 270	< 900					S
	4.3 钛合金	> 270 < 350	> 900 < 1250					S
5. 镍	5.1 纯镍	< 150	< 500					S
	5.2 镍合金	> 270	> 900					S
	5.3 镍合金	> 270 < 350	> 900 < 1200					S
6. 铜	6.1 紫铜	< 100	< 350	■12	■12	■12	■12	N
	6.2 β黄铜, 青铜	< 200	< 700	●30	●30	●30	●30	N
	6.3 α黄铜	< 200	< 700	■20	■20	■20	■20	N
	6.4 高强度青铜	< 470	< 1500					N
7. 铝 镁	7.1 纯铝, 纯镁	< 100	< 350					N
	7.2 铝合金, 硅含量<0.5%	< 150	< 500					N
	7.3 铝合金, 硅含量>0.5%<10%	< 120	< 400					N
	7.4 铝合金, 硅含量>10% 晶须增强铝合金, 镁合金	< 120	< 400					N
8. 合成材料	8.1 热塑性塑料							O
	8.2 热固性塑料							O
	8.3 增强塑料							O
9. 硬质材料	9.1 金属陶瓷	-	-				H	
10. 石墨	10.1 标准石墨							O

M

DIN  
371 ≤ 10  
376 ≥ 12

6H



2.5XD

HSS-E

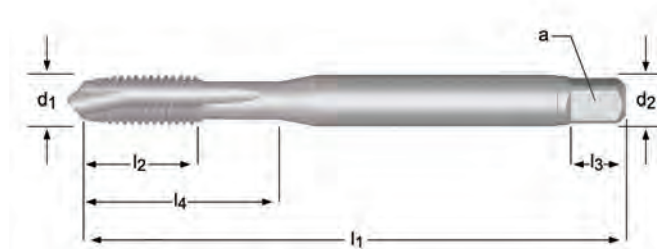
B  
3.5-5

Cr

# E297

- M Machine Tap Spiral Point
- M Maschinen-Gewindebohrer Geradegenutet mit Schälanschnitt
- M 机用丝锥，螺尖
- M Tarauds machine Coupe gun
- M Machos de máquina Entrada en hélice
- M Macho de Máquina Entrada Helicoidal

- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
- 1.4 1.5 6.2



E297



M3 - M30

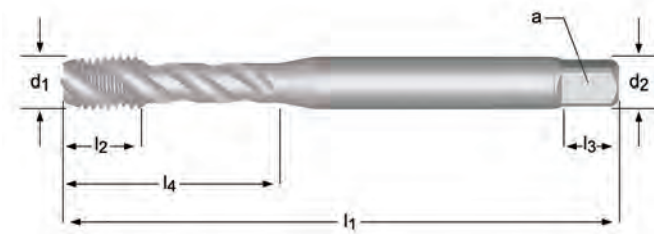
M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	a mm	l <sub>3</sub> mm	z		l <sub>4</sub> mm	E297
3	0.50	56	9	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E297M3
4	0.70	63	12	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E297M4
5	0.80	70	13	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E297M5
6	1.00	80	15	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E297M6
8	1.25	90	18	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E297M8
10	1.50	100	20	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E297M10
12	1.75	110	23	9.0	7.0	10	3	10.3		E297M12
14	2.00	110	25	11.0	9.0	12	3	12.0		E297M14
16	2.00	110	25	12.0	9.0	12	3	14.0		E297M16
18	2.50	125	30	14.0	11.0	14	3	15.5		E297M18
20	2.50	140	30	16.0	12.0	15	3	17.5		E297M20
22	2.50	140	34	18.0	14.5	17	4	19.5		E297M22
24	3.00	160	38	18.0	14.5	17	4	21.0		E297M24
27	3.00	160	38	20.0	16.0	19	4	24.0		E297M27
30	3.50	180	45	22.0	18.0	21	4	26.5		E297M30



# E298

- M Machine Tap Spiral Flute 40°
- M Maschinen-Gewindebohrer Rechtsgedrallte Nuten 40°
- M 机用丝锥，螺旋槽 40°
- M Tarauts machine goujures hélicoidales 40°
- M Machos de máquina Estrías helicoidales a 40°
- M Macho de Máquina Canal Helicoidal 40°

■	1.1	1.2	1.3	6.1	6.3
●	1.4	1.5	6.2		



M	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> ∅ mm	a mm	l <sub>3</sub> mm	z	↔	l <sub>4</sub> mm	E298
3	0.50	56	6	3.5	2.7	6	3	2.5	18	E298M3
4	0.70	63	7	4.5	3.4	6	3	3.3	21	E298M4
5	0.80	70	8	6.0	4.9	8	3	4.2	25	E298M5
6	1.00	80	10	6.0	4.9	8	3	5.0	30	E298M6
8	1.25	90	13	8.0	6.2	9	3	6.8	35	E298M8
10	1.50	100	15	10.0	8.0	11	3	8.5	39	E298M10
12	1.75	110	18	9.0	7.0	10	3	10.3		E298M12
14	2.00	110	20	11.0	9.0	12	3	12.0		E298M14
16	2.00	110	20	12.0	9.0	12	4	14.0		E298M16
18	2.50	125	25	14.0	11.0	14	4	15.5		E298M18
20	2.50	140	25	16.0	12.0	15	4	17.5		E298M20
22	2.50	140	25	18.0	14.5	17	4	19.5		E298M22
24	3.00	160	30	18.0	14.5	17	4	21.0		E298M24
27	3.00	160	30	20.0	16.0	19	4	24.0		E298M27
30	3.50	160	36	22.0	18.0	21	4	26.5		E298M30

MF

DIN  
374

6H



2.5XD

HSS-E

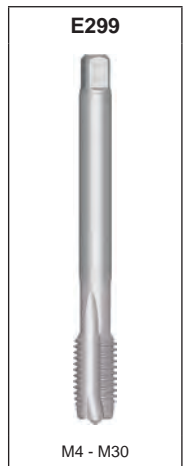
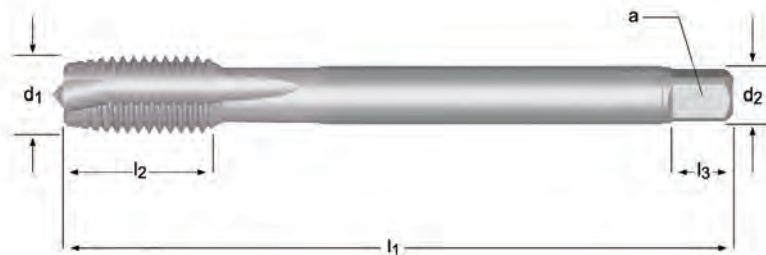
B  
3.5-5

Cr

# E299

- MF Machine Tap Spiral Point
- MF Maschinen-Gewindebohrer Geradegenutet mit Schälanschnitt
- MF 机用丝锥，螺尖
- MF Tarauds machine Coupe gun
- MF Machos de máquina Entrada en hélice
- MF Macho de Máquina Entrada Helicoidal

- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
- 1.4 1.5 6.2



MF	P mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	d <sub>2</sub> Ø mm	∠ a mm	l <sub>3</sub> mm	z		E299
4	0.50	63	12	2.8	2.1	5	3	3.5	E299M4X.5
5	0.50	70	13	3.5	2.7	6	3	4.5	E299M5X.5
6	0.75	80	15	4.5	3.4	6	3	5.3	E299M6X.75
8	0.75	80	15	6.0	4.9	8	3	7.3	E299M8X.75
8	1.00	90	18	6.0	4.9	8	3	7.0	E299M8X1.0
10	0.75	90	20	7.0	5.5	8	3	9.3	E299M10X.75
10	1.00	90	20	7.0	5.5	8	3	9.0	E299M10X1.0
10	1.25	100	20	7.0	5.5	8	3	8.8	E299M10X1.25
12	1.00	100	21	9.0	7.0	10	4	11.0	E299M12X1.0
12	1.25	100	21	9.0	7.0	10	4	10.8	E299M12X1.25
12	1.50	110	21	9.0	7.0	10	4	10.5	E299M12X1.5
14	1.00	100	21	11.0	9.0	12	4	13.0	E299M14X1.0
14	1.25	100	21	11.0	9.0	12	4	12.8	E299M14X1.25
14	1.50	100	21	11.0	9.0	12	4	12.5	E299M14X1.5
16	1.00	100	21	12.0	9.0	12	4	15.0	E299M16X1.0
16	1.50	100	21	12.0	9.0	12	4	14.5	E299M16X1.5
18	1.00	110	24	14.0	11.0	14	4	17.0	E299M18X1.0
18	1.50	110	24	14.0	11.0	14	4	16.5	E299M18X1.5
20	1.50	125	24	16.0	12.0	15	4	18.5	E299M20X1.5
22	1.50	125	25	18.0	14.5	17	4	20.5	E299M22X1.5
24	1.50	140	28	18.0	14.5	17	4	22.5	E299M24X1.5
24	2.00	140	28	18.0	14.5	17	4	22.0	E299M24X2.0
27	2.00	140	28	20.0	16.0	19	4	25.0	E299M27X2.0
30	2.00	150	28	22.0	18.0	21	4	28.0	E299M30X2.0

MF

DIN  
374

6H



2XD

HSS-E

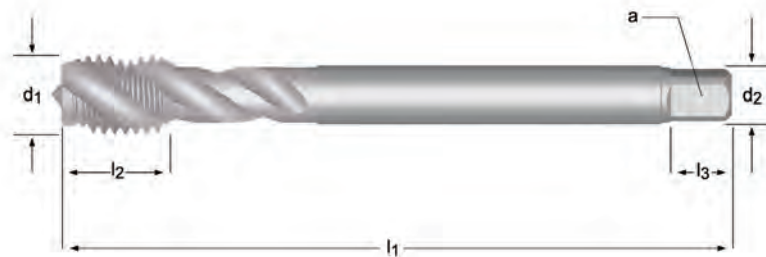
C  
2-3

 $\lambda 40^\circ$ 


## E300

- MF Machine Tap Spiral Flute 40°
- MF Maschinen-Gewindebohrer Rechtsgedrallte Nuten 40°
- MF 机用丝锥，螺旋槽 40°
- MF Tarauds machine goujures hélicoidales 40°
- MF Machos de máquina Estrías helicoidales a 40°
- MF Macho de Máquina Canal Helicoidal 40°

- 1.1 1.2 1.3 6.1 6.3
- 1.4 1.5 6.2



MF	P mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	$d_2$ $\emptyset$ mm	$\square$ a mm	$l_3$ mm	z		E300
4	0.50	63	6.5	2.8	2.1	5	3	3.5	E300M4X.5
5	0.50	70	7.5	3.5	2.7	6	3	4.5	E300M5X.5
6	0.75	80	10	4.5	3.4	6	3	5.3	E300M6X.75
8	0.75	80	13	6.0	4.9	8	3	7.3	E300M8X.75
8	1.00	90	13	6.0	4.9	8	3	7.0	E300M8X1.0
10	0.75	90	13	7.0	5.5	8	3	9.3	E300M10X.75
10	1.00	90	12	7.0	5.5	8	3	9.0	E300M10X1.0
10	1.25	100	15	7.0	5.5	8	3	8.8	E300M10X1.25
12	1.00	100	15	9.0	7.0	10	4	11.0	E300M12X1.0
12	1.25	100	13	9.0	7.0	10	4	10.8	E300M12X1.25
12	1.50	100	13	9.0	7.0	10	4	10.5	E300M12X1.5
14	1.00	100	15	11.0	9.0	12	4	13.0	E300M14X1.0
14	1.25	100	15	11.0	9.0	12	4	12.8	E300M14X1.25
14	1.50	100	15	11.0	9.0	12	4	12.5	E300M14X1.5
16	1.00	100	15	12.0	9.0	12	5	15.0	E300M16X1.0
16	1.50	100	15	12.0	9.0	12	5	14.5	E300M16X1.5
18	1.00	110	17	14.0	11.0	14	5	17.0	E300M18X1.0
18	1.50	110	17	14.0	11.0	14	5	16.5	E300M18X1.5
20	1.50	125	17	16.0	12.0	15	5	18.5	E300M20X1.5
22	1.50	125	17	18.0	14.5	17	5	20.5	E300M22X1.5
24	1.50	140	20	18.0	14.5	17	5	22.5	E300M24X1.5
24	2.00	140	20	18.0	14.5	17	5	22.0	E300M24X2.0
27	2.00	140	20	20.0	16.0	19	5	25.0	E300M27X2.0
30	2.00	150	20	22.0	18.0	21	5	28.0	E300M30X2.0



The Right Tool at the Right Time



Dormer Tools  
Morse Way  
Waverley  
Sheffield  
S60 5BJ  
**United Kingdom**  
T: 0870 850 44 66  
F: 0870 850 88 66  
Email: dormer.uk@dormertools.com

Dormer Tools Central and Eastern Europe  
Sandvik Slovakia s.r.o.  
Hranicna 18  
SK-82105 Bratislava  
**Slovakia - Slovensko**  
T: +421 2 5831 8206  
F: +421 2 5341 3233  
Email: dormer.cee@dormertools.com

Dormer Tools International  
Morse Way  
Waverley  
Sheffield  
S60 5BJ  
**United Kingdom**  
T: +44 114 2933838  
F: +44 114 2933839  
Email: dormer.int@dormertools.com  
**responsible for Middle East Far East**

Dormer Tools Central and Eastern Europe  
LLC Sandvik Russia  
Ul. Polkovaia 1  
RU-127018 Moscow  
**Russia - Россия**  
T: +7 495 689 34 25  
F: +7 495 689 34 25  
Email: dormer.cee@dormertools.com

Dormer Tools  
Sandvik Tooling Deutschland GmbH  
Geschäftsbereich Dormer  
Heerdtter Landstrasse 243  
D-40549 Düsseldorf  
Postfach 10 21 62  
D-40012 Düsseldorf  
**Germany - Deutschland**  
T: +49 211 50 27 0  
F: +49 211 50 27 504  
Email: dormer.de@dormertools.com

Dormer Tools  
Av. João Paulo da Silva, 258  
CEP 04777 020  
São Paulo SP  
**Brazil - Brasil**  
T: +55 11 5660 3000  
F: +55 11 5667 5883  
Email: dormer.br@dormertools.com

Precision Dormer  
2550 Meadowvale Blvd. Unit 3  
Mississauga, ON L5N 8C2  
**Canada**  
T: (888) 336 7637  
En Français: (888) 368 8457  
F: (905) 542 7000  
Email: dormertools.canada@precisiondormer.com

Dormer Tools  
No 4555 Yin Du Road  
Xin Zhuang Industry Park  
Shanghai 201108  
**China**  
T: +86 21 2416 0666  
F: +86 21 5442 6315  
Email: dormer.cn@dormertools.com

Dormer Tools  
B.P. 6209  
45062 Orleans Cedex 2  
**France - France**  
T: +33 (0)2 38 41 40 15  
F: +33 (0)2 38 41 40 30  
Email: dormer.fr@dormertools.com

Dormer Tools  
Via Varesina 184  
20156 Milano  
**Italy - Italia**  
T: +39 02 38 04 51  
F: +39 02 38 04 52 43  
Email: dormer.it@dormertools.com

Dormer Tools  
Box 618  
SE-301 16 Halmstad  
**Sweden - Sverige**  
T: +46 (0) 35 16 52 00  
F: +46 (0) 35 16 52 90  
Email: dormer.se@dormertools.com  
Kundservice  
T: direkt +46 35 16 52 96  
F: direkt +46 35 16 52 90

Precision Dormer  
301 Industrial Ave.  
Crystal Lake, IL 60012  
**United States of America**  
T: (800) 877 3745  
F: 815 459 2804  
Email: cs@precisiondormer.com  
**responsible for United States of America Mexico**

Dormer Tools  
Sandvik Asia Ltd  
Mumbai-Pune Road  
Pune 411 012  
**India**  
T: +91 20 27 10 47 00  
F: +91 20 27 14 57 36  
Email: dormer.int@dormertools.com

Dormer Tools  
's-Gravelandweg 401  
NL-3125 BJ Schiedam  
**Netherlands - Nederland**  
T: +31 10 2080 240  
F: +31 10 2080 282  
Email: dormer.nl@dormertools.com

Sandvik Española, S.A.  
Dormer Tools Ibérica  
Parque Empresarial Puerta de Madrid Este  
C/ Tapiceros, 9  
ES-28830 San Fernando de Henares, Madrid  
T: +34 91 660 51 17(ES)  
F: +34 91 660 51 35(ES)  
Email: dormer.es@dormertools.com  
**Spain - España**  
T: +351 21 424 54 21 (PT)  
F: +351 21 424 54 25 (PT)  
Email: dormer.pt@dormertools.com  
**Responsible for Spain**  
**España**  
**Portugal**  
**Portugal**

Dormer Tools  
PL-52  
FI-01511 Vantaa  
**Finland - Suomi**  
T: +358 205 44 121  
F: +358 205 44 5199  
Customer Service  
T: direkt 0205 44 7003  
F: direkt 0205 44 7004  
Email: dormer.fi@dormertools.com

Dormer Tools  
5 Fowler Road  
Dandenong 3175, Victoria  
**Australia**  
T: 1300 131 274  
F: +61 3 9238 7105  
Email: dormer.int@dormertools.com

Dormer Tools  
Sandvik  
P.O. Box 25038  
East Rand 1462  
**South Africa**  
T: +27 11 929 5300  
F: +27 11 570 9709  
Email: dormer.int@dormertools.com

Dormer Tools CEE  
Sandvik in Austria GmbH  
Postfach 90  
AT-1211 Wien  
Street address:  
Scheydgasse 44  
AT-1211 Wien  
**Austria - Österreich**  
T: +43 1 277 37 202  
F: +43 1 277 37 203  
Email: dormer.cee@dormertools.com

Dormer Tools  
Sandvik AG  
Bereich Dormer  
Alpenquai 14, Postfach 3869  
6002 Luzern  
**Switzerland**  
T: +41 (0)41 368 33 66  
F: +41 (0)41 368 33 75  
Email: dormer.int@dormertools.com

Dormer Tools  
Sandvik A/S  
Boks 173  
NO-1377 Billingstad  
**Norway - Norge**  
T: +47 67 17 56 00  
F: +47 68 85 96 10  
E-mail: dormer.no@dormertools.com  
Kundeservice  
T: direkt 800 10 113  
F: direkt +46 35 16 52 90

Dormer Tools  
Sandvik New Zealand  
269 Ti Rakau Drive  
Burswood  
Manukau 2013  
**New Zealand**  
T: 0800 4 436 763  
F: +64 9 2735857  
Email: dormer.int@dormertools.com

Dormer Tools  
Sandvik Argentina S.A.  
Rincón 3188  
CP B1754BIL  
San Justo - Buenos Aires  
**Argentina**  
T: 54 (11) 6777-6777  
F: 54 (11) 4441-4467  
Email: dormer.int@dormertools.com

responsible for  
Austria **Österreich**  
Belarus **Беларусь**  
Bulgaria **България**  
Croatia **Хрватска**  
Czech Republic **Česká republika**  
Hungary **Magyarország**  
Lithuania **Lietuva**  
Ukraine **Україна**  
Bosnia-Herzegovina **Босна и Херцеговина**  
Montenegro **Црна Гора**  
Poland **Polska**  
Romania **România**  
Russia **Россия**  
Serbia **Србија**  
Slovakia **Slovensko**  
Slovenia **Slovenija**

Dormer Tools  
Fountain Plaza  
Belgicastraat 5, bus 5/6  
BE-1930 Zaventem  
**Belgium - België/Belgique**  
T: +32 3 440 59 01  
F: +32 3 449 15 43  
Email: dormer.be@dormertools.com

Dormer Tools  
Sandvik A/S  
Postboks 160  
DK-2605 Brøndby  
**Denmark - Danmark**  
T: +45 43 46 52 80  
F: +45 43 46 52 81  
Email: dormer.dk@dormertools.com  
Kundtjeneste  
T: direkt 808 82106  
F: direkt +46 35 16 52 90

