

# 上海简文贸易有限公司

---

**感谢您对这些产品感兴趣.  
如果有任何需要,请随时联系我们.**

电话 : 021-51875567 ,021-56431955

传真 : 021-55229105 ,021-56426154

姓名 : 葛春宇

手机 : 13917396944 ,QQ:28927108

邮箱 : 28927108@qq.com

地址 : 上海市北京东路 666 号科技京城西楼 10H

<http://www.e-walter.com> :

德国 walter 集团 Walter 品牌,车削刀具,钻削刀具,铣削刀具,刀柄

<http://www.titex-tools.com> :

德国 walter 集团下 TITEX 品牌,主营钻头,丝锥,铰刀

<http://www.widins.com> :

韩国 WIDIN 刀具品牌,主营硬质合金钻头,硬质合金铣刀,硬质合金铰刀

---

金属切削解决方案提供者

Tel:021-51875567,56431955,Fax: 021-55229105,56426154

Mobile:13917396944,QQ:28927108 Email: 28927108@qq.com

瑞典 Sandvik,英国 Dormer;德国 Walter, Titex, Prototyp;韩国 Widin 品牌代理商



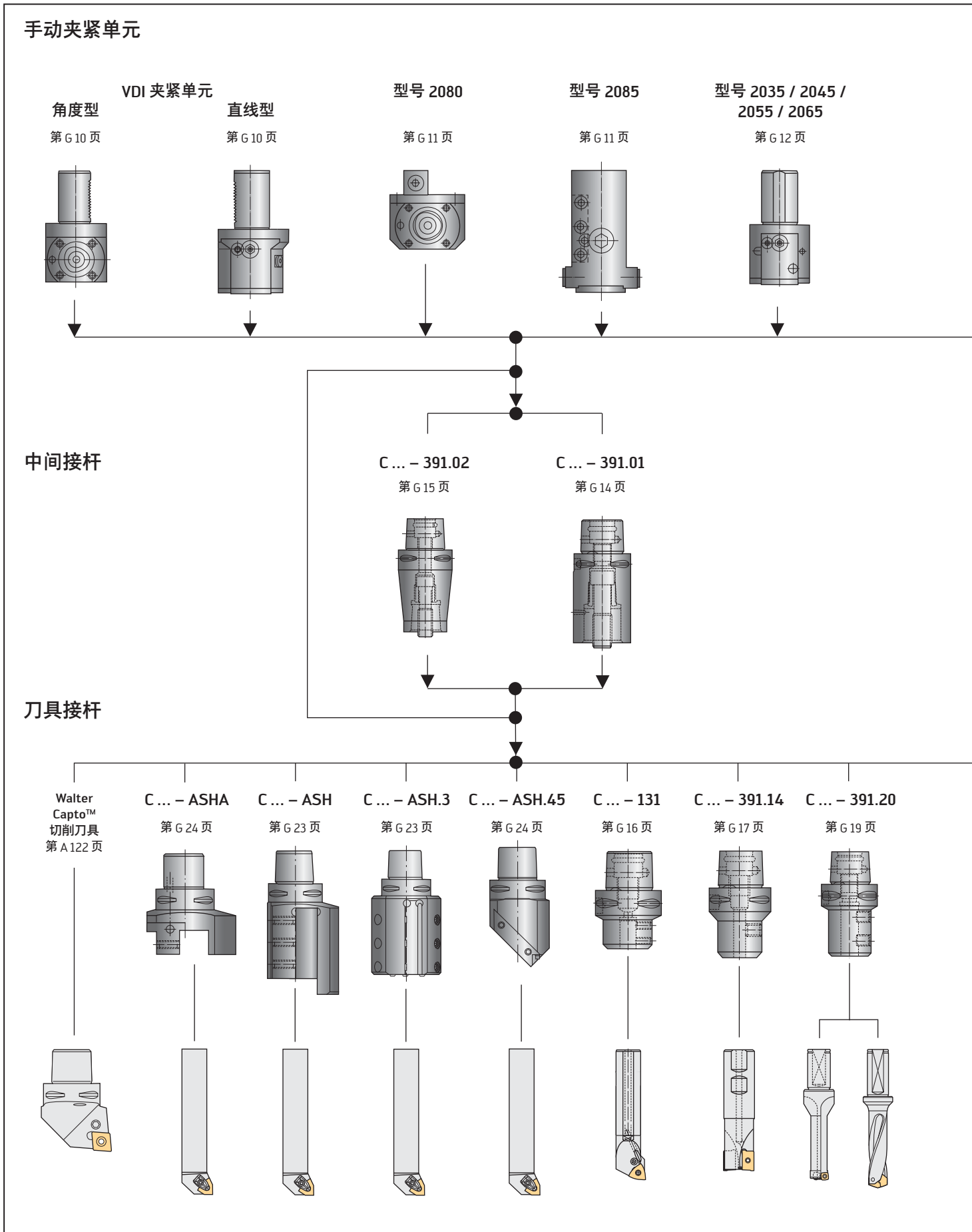


# 目录

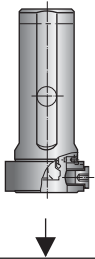
## 刀柄和夹紧单元

	产品一览	G 2
	符号说明	G 9
<b>Walter Capto™ 刀柄和夹紧单元</b>	Walter Capto™ 夹紧单元	G 10
	Walter Capto™ 刀柄	G 14
	Walter Capto™ 备件和附件	G 28
	Walter Capto™ 技术信息	G 110
<b>镗刀刀柄</b>	自定心圆柱形镗刀刀柄	G 27
<b>Walter NC-Tools 主刀柄、中间接杆和刀柄</b>	NCT 主刀柄	G 42
	NCT 中间接杆	G 48
	NCT 刀柄	G 51
	用于 ScrewFit 连接头的刀柄	G 67
<b>用于 ConeFit™ 铣刀头的刀柄</b>		G 81
<b>HSK 刀柄</b>	NCT 主刀柄	G 87
	HSK 刀柄	G 88
<b>旋转刀柄的备件和附件</b>	快换式夹头	G 98
	弹簧套	G 99
	密封圈	G 102
	备件和附件	G 104
<b>技术信息</b>	Walter Capto™ 刀柄和夹紧单元	G 110
	旋转刀柄	G 114

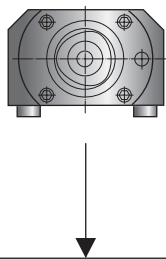
## Walter Capto™ 刀柄和夹紧单元产品一览



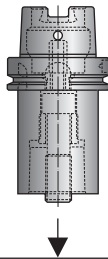
型号 2000 /  
3000  
第 G 12 页



型号 2090  
第 G 13 页



HSK Capto  
型号 C ... - 390.410  
第 G 26 页



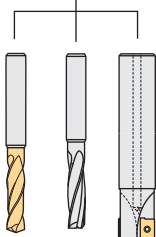
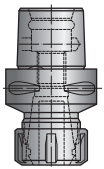
Walter Capto™  
动力刀座  
根据要求



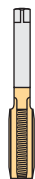
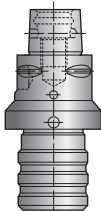
Walter Capto™  
非标夹紧单元  
根据要求



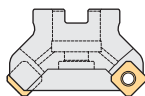
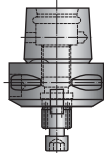
C ... - 391.27  
第 G 21 页



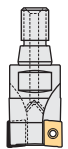
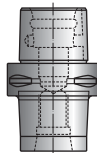
C ... - 391.60  
第 G 22 页



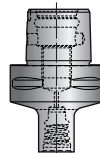
AK 155.8.C  
第 G 25 页



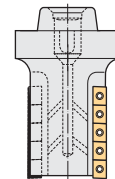
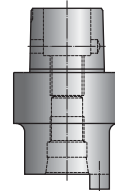
AK 580.C  
第 G 80 页



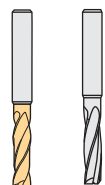
AK 681  
第 G 86 页



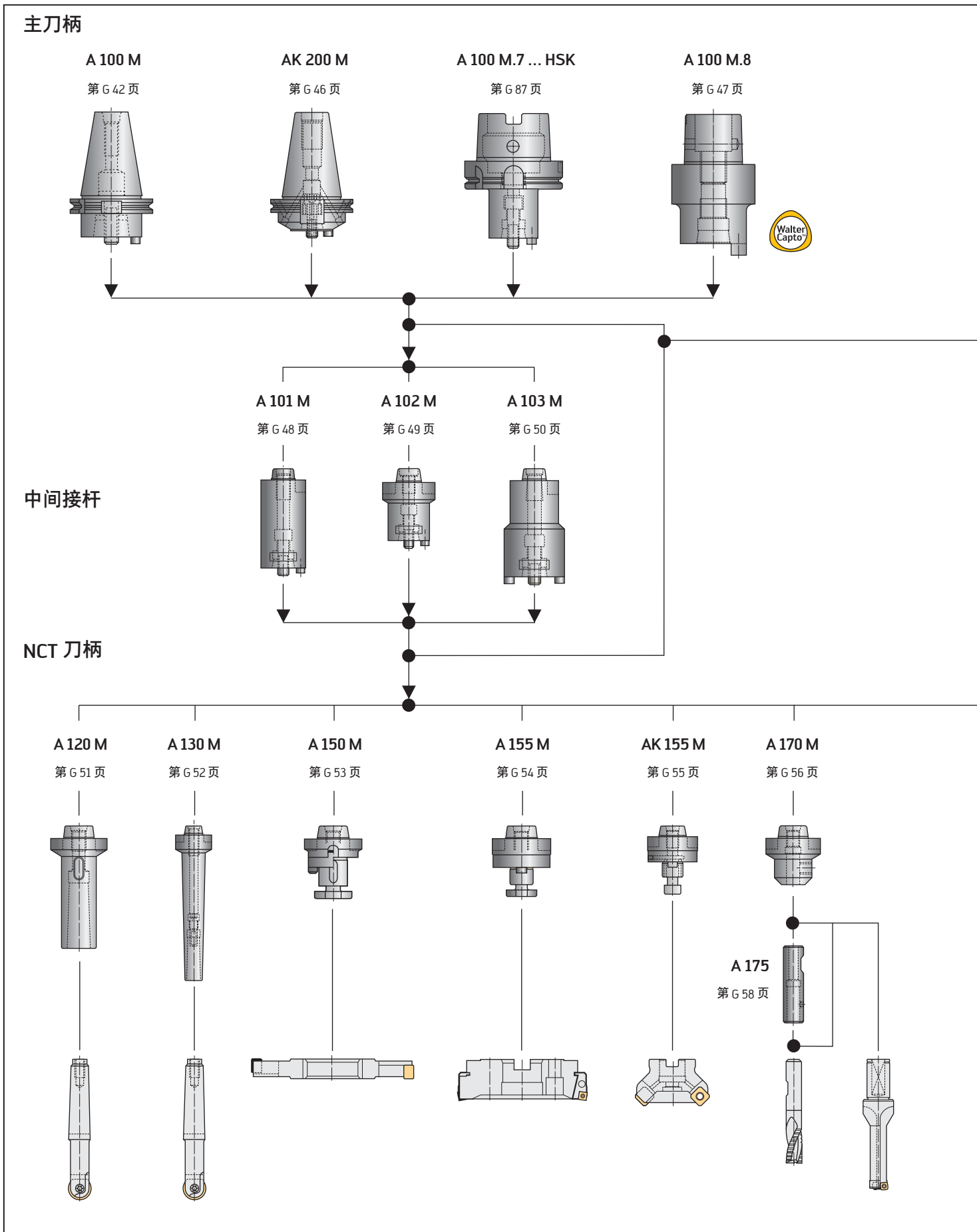
A 100 M.8  
第 G 47 页



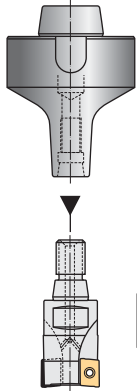
Walter Capto™  
液压刀柄  
根据要求



## Walter NC 刀具产品一览



AK 520  
第 G 69 页

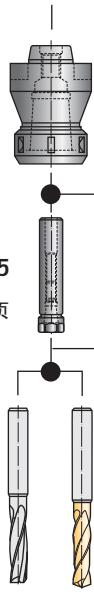


ScrewFit 系统  
见第 C 42 或第 F 52 页

A 201 M  
第 G 59 页



AK 300 M  
第 G 61 页



A 305  
第 G 63 页

A 320 M  
第 G 64 页

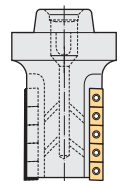


A 330/  
A 331  
第 G 98 页

A 340 M  
第 G 65 页

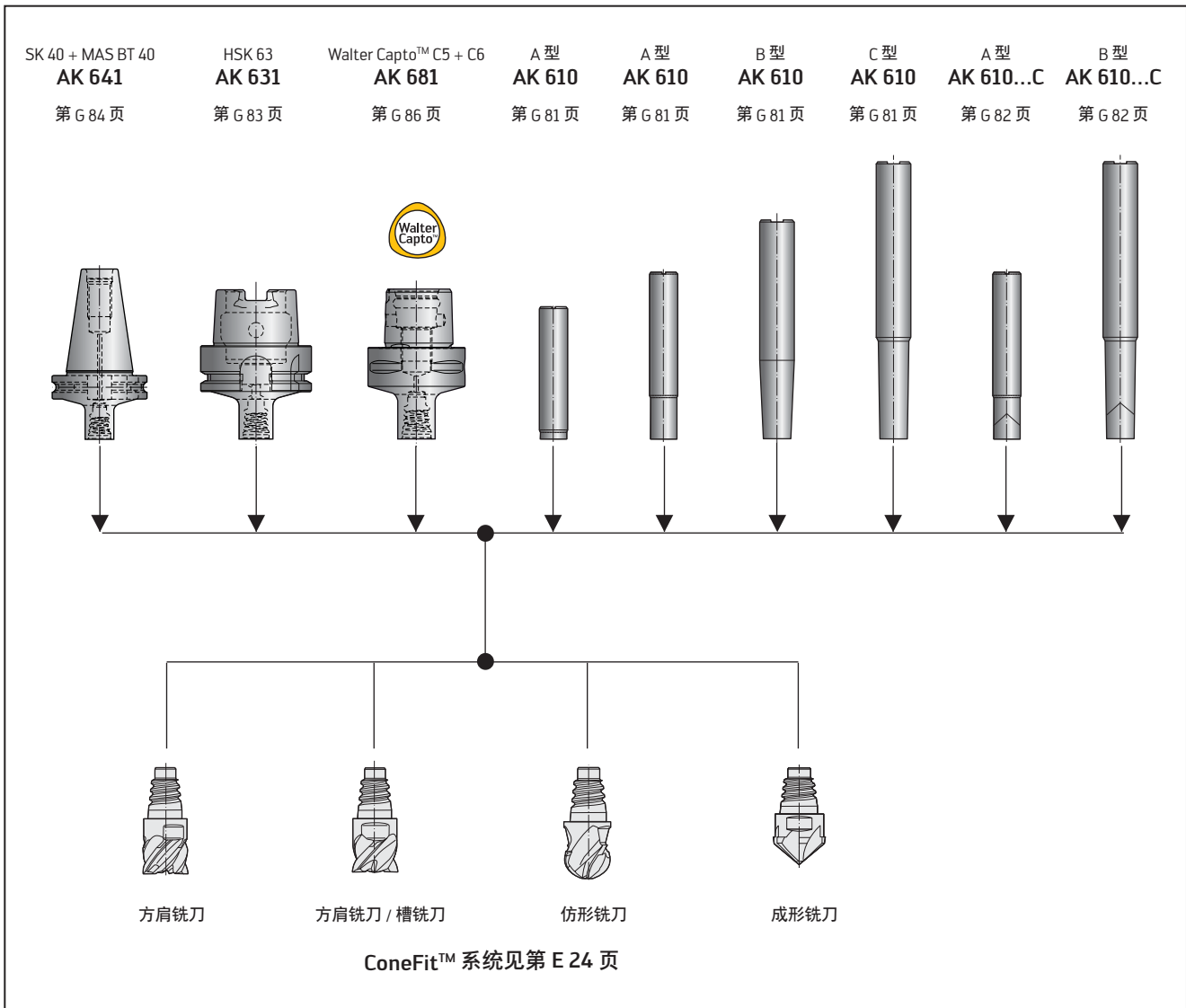


带 NCT  
接口的  
刀具

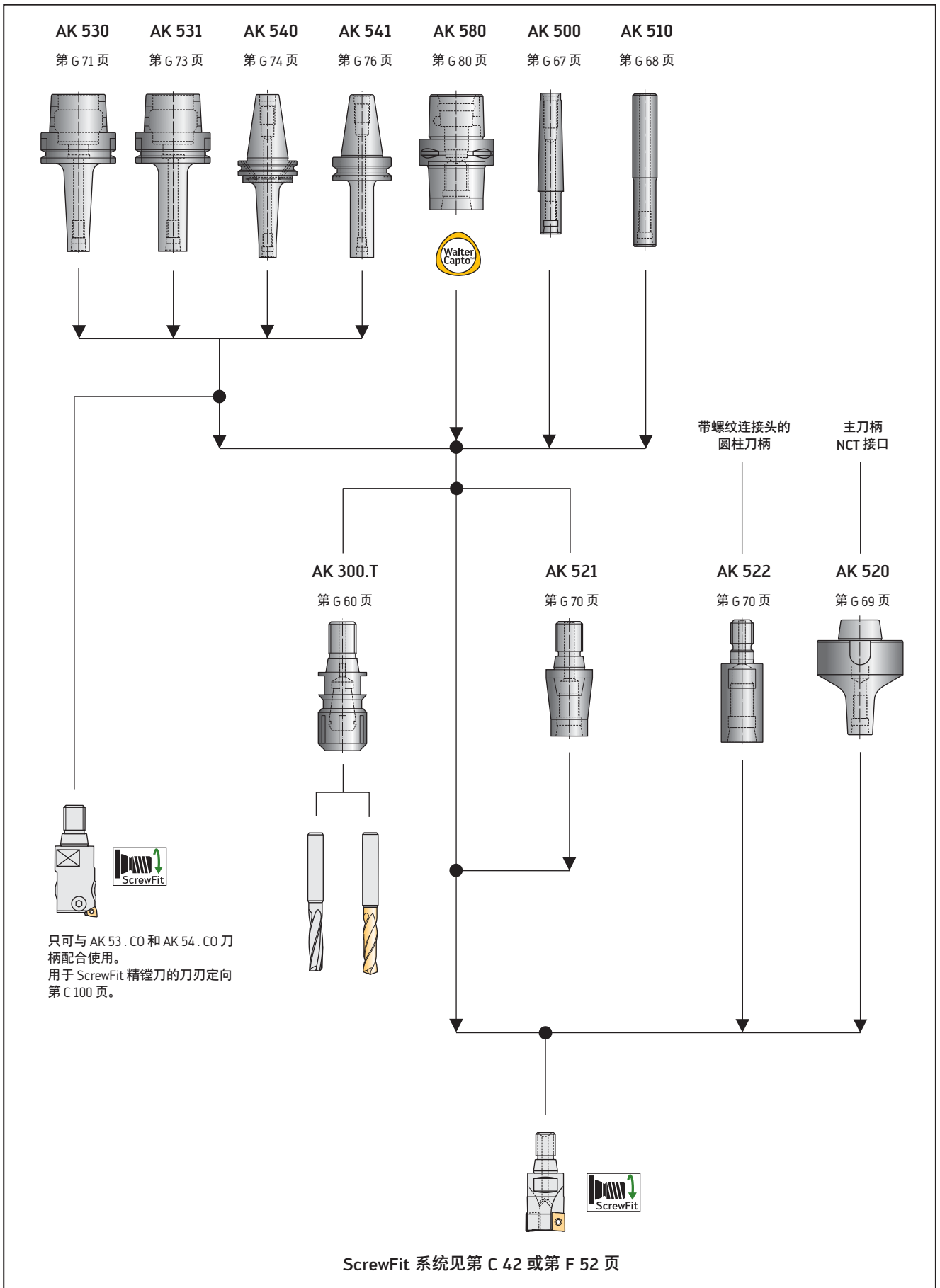




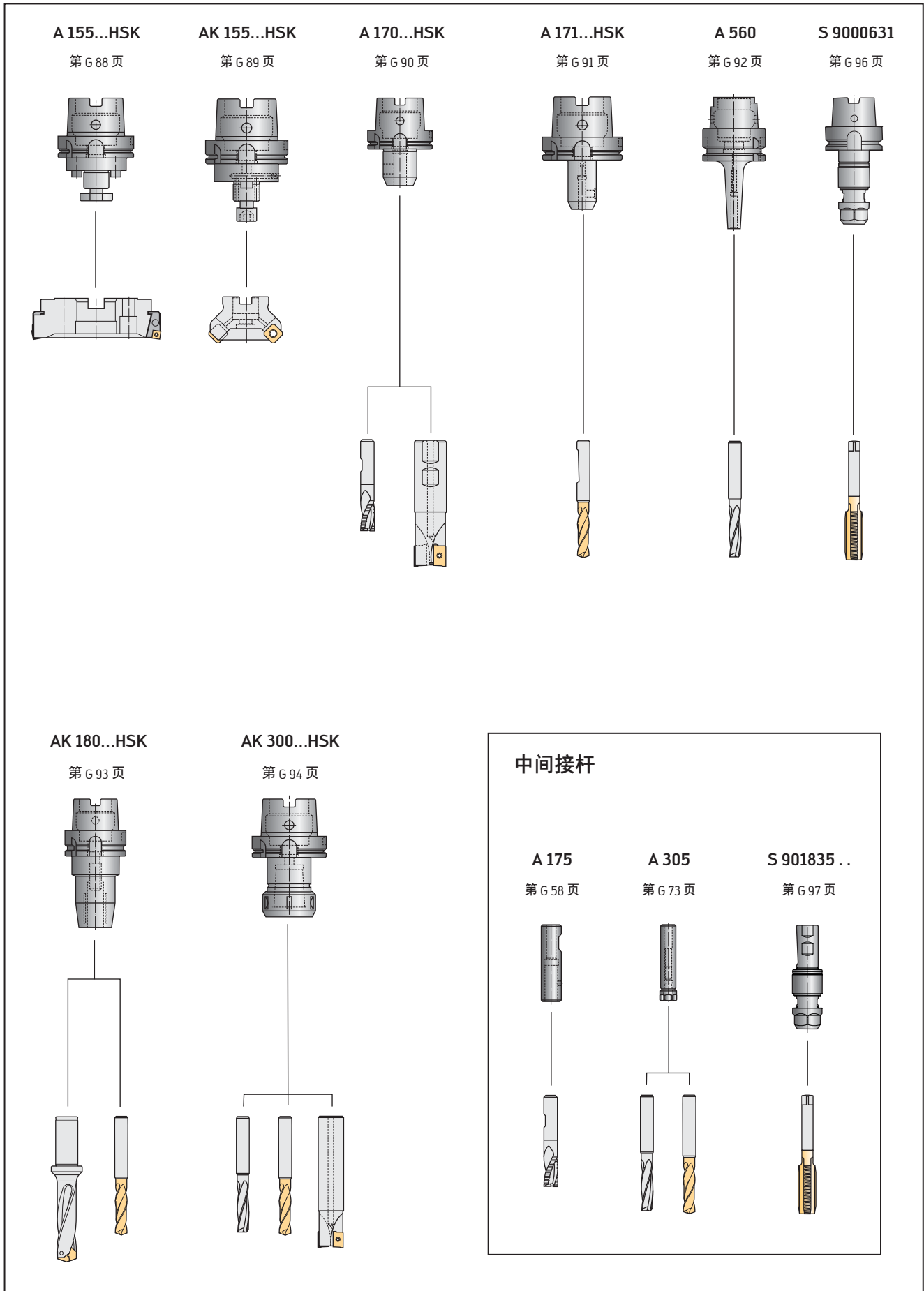
**ConeFit™ 刀柄产品一览**



# ScrewFit 刀柄产品一览



# HSK 刀柄产品一览



## 模块化系统和 HSK 刀柄符号说明

<b>A</b>	<b>K</b>	<b>200</b>	<b>M</b>	<b>2</b>	<b>50</b>	<b>030</b>	<b>63</b>
1	2	3	4	5	6	7	8

1	2	3	4
刀具产品系列	冷却液供应	产品系列	模块化系统
A 刀柄	K 带内冷		

5	6	7	8
主轴端接口型式	主轴端接口尺寸	悬伸长度	刀具端接口尺寸
0 NCT 接口 1 锥柄 DIN 2080 2 锥柄 DIN 69871/1 AD 3 锥柄 ANSI/ASME B 5.50 – 1985 4 锥柄 MAS BT 5 锥柄 DIN 69871/1 AD + B 7 HSK-A DIN 69893/1 8 Capto			

## ScrewFit 刀柄和弹簧刀柄符号说明

<b>A</b>	<b>K</b>	<b>540</b>	<b>S</b>	<b>50</b>	<b>T</b>	<b>22</b>	<b>050</b>	<b>CO</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1	2	3	4
刀具产品系列	冷却液供应	产品系列	主轴端接口型式
A 刀柄	K 带内冷		H HSK M 莫氏锥柄 N NCT 接口 S 锥柄 T ScrewFit BT 锥柄 MAS BT C Capto Z 圆柱柄

5	6	7	8	9
主轴端接口尺寸	刀具端接口型式	刀具端接口尺寸	悬伸长度	刀刃定向 (可选)
	T ScrewFit TC 带螺纹连接头的圆柱柄			

# VDI 夹紧单元

## 型号 2030 / 2040 / 2050 / 2060

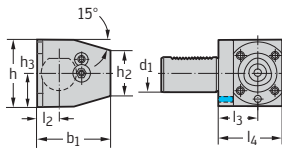
### VDI 30 - VDI 60



- 手动型  
- 符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™

#### 刀具

VDI DIN 69880  
涨环式锁紧  
角度型



订货号	规格	d <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	h mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm
C3-R/LC2030-41020M	C3	30	60	20	41		74		57	38	30
C3-R/LC2030-41030M	C3	30	60	30	41		73		57	41	30
C4-R/LC2040-51030M	C4	40	75	30	51		86		75	54	38
C4-R/LC2040-51040M	C4	40	75	40	51		86		75	60	38
C4-R/LC2050-41030M	C4	50	65	30	41		86		86	66	41
C5-R/LC2040-53030M	C5	40	85	30	53		99		82	47	41
C5-R/LC2040-53040M	C5	40	85	40	53		99		82	53	41
C5-R/LC2050-53030M	C5	50	85	30	53		99		86	53	43
C5-R/LC2050-53040M	C5	50	85	40	53		99		86	65	43
C5-R/LC2060-43040M	C5	60	75	40	43		99		94	76	53
C6-R/LC2060-53040	C6	60	95	40	53		122		105	70	53
VDI DIN 69880 涨环式锁紧 直线型											
C3-R/LC2030-00060M	C3	30	60			44	50	38	61		34
C4-R/LC2040-00075M	C4	40	75			53	75	48	75		38
C4-R/LC2050-00065M	C4	50	65			39	70	48	83		42
C5-R/LC2040-00085M	C5	40	85			72	75	64	82		41
C5-R/LC2050-00085M	C5	50	85			61	83	64	90		45
C5-R/LC2060-00075M	C5	60	75			16	80	64	82		58
C6-R/LC2060-00095	C6	60	95			50	84	84	105		58



图中显示为右手型。

VDI 夹紧单元的选择见第 G 111 页。

提示：为了保护三棱锥刀柄，在没有安装刀具的情况下，夹紧单元必须安装保护套后放置于刀库内（见第 G 29 页）。

刀体和备件包括在供货范围内。

注意：最大冷却润滑压力为 80 bar。

Walter Capto™ 的紧固力矩见第 G 28 页。



# 夹紧单元

## 型号 2080 / 2085



- 方形柄，用于外圆加工
- 手动型
- 符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™

刀具		订货号	规格	l <sub>1</sub> <sup>***</sup> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	l <sub>5</sub> mm	b <sub>1</sub> <sup>*</sup> mm	b <sub>2</sub> <sup>***</sup> mm	h mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm	h <sub>4</sub> mm	T <sub>h</sub> mm
涨环式锁紧 	C3-R/LC2080-48090M	C3	90	45,5	48			21,5	38	20	20	54	73	
	C4-R/LC2080-59110A	C4	110	57	59			26	48	25	25	77	86	
	C5-R/LC2080-77110A	C5	110	75,5	77			33,5	64	32	32	92	100	
	C6-R/LC2080-93140**	C6	140	95	93			40	-	40	40	105	122	
	涨环式锁紧 	C3-R/LC2085-4038M	C3	95	78,5	25	19	38	20	40	20	62		G1/8
		C4-R/LC2085-5048	C4	125	101	30,5	24	48	25	50	25	54		G1/8
		C5-R/LC2085-6464	C5	145	118	36	32	64	32	64	32	68		G1/8

图中显示为右手型。  
 夹紧单元的选择见第 G 112 页。  
 刀体和备件包括在供货范围内。  
 \* 2080 型的刀塔槽深  
 \*\* 整体型  
 \*\*\* 2085 型的刀塔槽长和槽深  
 注意：最大冷却润滑压力为 80 bar。  
 Walter Capto™ 的紧固力矩见第 G 28 页。

# 夹紧单元

## 型号 3000 / 2000 / 20.5



- 圆柱削平柄，用于内孔加工
- 手动型
- 符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™

刀具	订货号	规格	d <sub>1</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>3</sub> <sup>*</sup> mm	l <sub>5</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	h mm	h <sub>4</sub> mm	T <sub>h</sub> mm
型号 3000 中心拉钉式锁紧 	C3-NC3000-08018-32	C3	32	45,5	18		18		30	26	G 1/8
	C3-NC3000-10018-40	C3	40	45,5	18	20	18		37	26	G 1/8
	C4-NC3000-10020-40	C4	40	51,5	20	10	20		37	28	G 1/8
	C5-NC3000-12024-50	C5	50	61,5	24		24		47	33	G 1/8
型号 2000 涨环式锁紧 	C3-NC2000-08018-32	C3	32	45,5	18		18		30	26	G 1/8
	C4-NC2000-10020-40	C4	40	51,5	20	8	20		37	28	G 1/8
	C4-NC2000-12020-50	C4	40	51,5	20	28	20		47	28	G 1/8
	C5-NC2000-12024-50	C5	50	61,5	24		24		47	33	G 1/8
	C5-NC2000-14024-60	C5	50	61,5	25	20	24		57	33	G 1/8
型号 20.5 涨环式锁紧 	C3-R/LC2035-00060M	C3	32	54	60		80	38	29		
	C4-R/LC2045-00075M	C4	40	67	75		81	48	37		
	C5-R/LC2055-00085M	C5	50	82	85		100	64	47		
	C6-R/LC2065-00095	C6	60	105	95		120	84	57		

图中显示为右手型。

\* 夹紧单元可缩短的最大长度

夹紧单元的选择见第 G 112 页。

刀体和备件包括在供货范围内。

注意：最大冷却润滑压力为 80 bar。

Walter Capto™ 的紧固力矩见第 G 28 页。



# 夹紧单元 型号 2090



- 用于法兰连接的特殊应用
- 手动型
- 符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™

刀具	订货号	规格	l <sub>1</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	b <sub>1</sub> mm	h mm	h <sub>2</sub> mm
涨环式锁紧  	C3-R/LC2090-19039M	C3	38	19	39	73	54	30
	C4-R/LC2090-24043A	C4	48	24	43	86	77	38
	C5-R/LC2090-32048A	C5	64	32	48	100	92	44
	C6-R/LC2090-42060	C6	84	42	60	122	105	37
	C8-LC2090-50088	C8	100	50	88	146	133	133
	C8-RC2090-50088	C8	100	50	88	146	133	133

图中显示为右手型。

应用示例见第 G 113 页。

提示：为了保护三棱锥刀柄，在没有安装刀具的情况下，夹紧单元必须安装保护套后放置于刀库内 (见第 G 29 页)。

刀体和备件包括在供货范围内。

注意：最大冷却润滑压力为 80 bar。

Walter Capto™ 的紧固力矩见第 G 28 页。





# 接长杆

## C ... - 391.01

### Walter Capto™ C3 - C8



刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	kg
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 长型	C3-391.01-32 060A	C3	C3	60	0,4
	C3-391.01-32 080A	C3	C3	80	0,5
	C4-391.01-40 060A	C4	C4	60	0,6
	C4-391.01-40 080A	C4	C4	80	0,7
	C5-391.01-50 080A	C5	C5	80	1,2
	C5-391.01-50 100A	C5	C5	100	1,4
	C6-391.01-63 100A	C6	C6	100	2,3
	C6-391.01-63 140A	C6	C6	140	3,2
	C8-391.01-80 100A	C8	C8	100	3,7
	C8-391.01-80 125A	C8	C8	125	4,6
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 短型	C3-391.01-32 035*	C3	C3	35	0,2
	C4-391.01-40 040*	C4	C4	40	0,4
	C5-391.01-50 050*	C5	C5	50	0,8
	C6-391.01-63 060*	C6	C6	60	1,4
	C8-391.01-80 065	C8	C8	65	2,4

刀体和备件包括在供货范围内。

\* 短型仅用于涨环式锁紧。

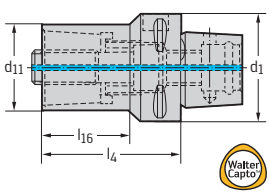
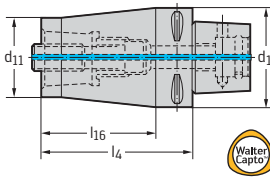
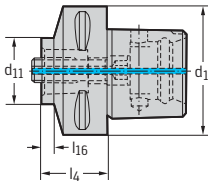
Walter Capto™ 的紧固力矩见第 G 28 页。

# 缩径杆

## C ... - 391.02

### Walter Capto™ C4 - C8



刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 	C4-391.02-32 055A	C4	C3	55	31	0,5
	C5-391.02-32 060A	C5	C3	60	35	0,7
	C5-391.02-40 065A	C5	C4	65	40	0,8
	C6-391.02-32 070A	C6	C4	70	39	1,1
	C6-391.02-40 080A	C6	C4	80	51,3	1,3
	C6-391.02-50 080A	C6	C5	80	51,5	1,5
	C8-391.02-50 080A	C8	C5	80	49,3	2,3
	C8-391.02-63 080A	C8	C6	80	53,1	2,5
	符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 	C4-391.02-32 070A	C4	C3	70	12
C5-391.02-40 085A		C5	C4	85	12	1,1
C6-391.02-50 110A		C6	C5	110	12	2,2
C8-391.02-63 120A		C8	C6	120	12	2,1
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 短型 	C5-391.02-32 033*	C5	C3	33	10	0,5
	C5-391.02-40 040*	C5	C4	40	18	0,6
	C6-391.02-32 032*	C6	C3	32	6	0,9
	C6-391.02-40 040*	C6	C4	40	11,3	1,0
	C6-391.02-50 050*	C6	C5	50	24,5	1,1
	C8-391.02-50 045*	C8	C5	45	10	1,9
	C8-391.02-63 055*	C8	C6	55	20	2,1

刀体和备件包括在供货范围内。

\* 短型仅用于涨环式锁紧。

Walter Capto™ 的紧固力矩见第 G 28 页。

# ER 弹簧刀柄 C ... - 391.14

## Walter Capto™ C3 - C6



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	kg
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 	C3-391.14-20 045	C3	1-13	35	45	ER 20	0,2
	C4-391.14-20 052	C4	1-13	35	52	ER 20	0,4
	C4-391.14-25 052	C4	1-16	42	52	ER 25	0,7
	C4-391.14-32 054	C4	1-20	50	54	ER 32	0,5
	C5-391.14-20 055	C5	1-13	35	55	ER 20	0,8
	C5-391.14-25 055	C5	1-16	42	55	ER 25	0,6
	C5-391.14-32 057	C5	1-20	50	57	ER 32	0,7
	C6-391.14-20 060	C6	1-13	35	60	ER 20	0,9
	C6-391.14-25 060	C6	1-16	42	60	ER 25	1,0
	C6-391.14-25 100	C6	1-16	42	100	ER 25	1,4
	C6-391.14-32 060	C6	2-20	50	60	ER 32	1,1
	C6-391.14-32 100	C6	2-20	50	100	ER 32	1,6
	C6-391.14-40 065	C6	3-26	63	65	ER 40	1,2

弹簧套见第 G 99 页。

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	弹簧套	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧螺母	FS1451	FS1540	FS1541	FS1542

附件	弹簧套	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧扳手	FS1452	FS1544	FS1545	FS1546


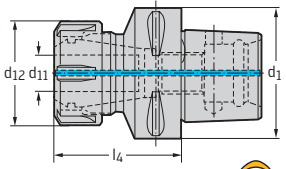


## 内冷 ER 弹簧刀柄 C ... - 391.14


### Walter Capto™ C3 - C6




- 同时使用密封盖
- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 	C3-391.14-20 050	C3	1-13	35	50	ER 20	0,3
	C4-391.14-20 057	C4	1-13	35	57	ER 20	0,5
	C4-391.14-25 057	C4	1-16	42	57	ER 25	0,8
	C4-391.14-32 059	C4	1-20	50	59	ER 32	0,6
	C5-391.14-20 060	C5	1-13	35	60	ER 20	0,9
	C5-391.14-25 060	C5	1-16	42	60	ER 25	0,8
	C5-391.14-32 062	C5	1-20	50	62	ER 32	0,9
	C6-391.14-20 065	C6	1-13	35	65	ER 20	1,1
	C6-391.14-25 065	C6	1-16	42	65	ER 25	1,2
	C6-391.14-25 105	C6	1-16	42	105	ER 25	1,5
	C6-391.14-32 065	C6	2-20	50	65	ER 32	1,2
	C6-391.14-32 105	C6	2-20	50	105	ER 32	1,8
	C6-391.14-40 070	C6	3-26	63	70	ER 40	1,5

使用内冷弹簧刀柄时应同时使用密封盖，见第 G 102 页。  
 如果使用刀柄时不安装密封盖，可能会损坏锁紧螺母！  
 弹簧套见第 G 99 页。  
 刀体和备件包括在供货范围内。

备件	弹簧套	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
	内冷锁紧螺母	FS1359	FS1449	FS1360	FS1450

附件	弹簧套	ER 20	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧扳手	FS1452	FS1544	FS1545	FS1546



# Weldon 侧固式刀柄 C ... - 391.20

## Walter Capto™ C3 - C5



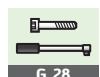
- 用于符合 DIN 6535-HB 标准的刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™  d <sub>11</sub> ≤ 20 mm	C3-391.20-06 045A	C3	6	25	45	26,5	0,3
	C3-391.20-08 045A	C3	8	28	45	28	0,3
	C3-391.20-10 050	C3	10	35	50	35	0,4
	C3-391.20-12 055	C3	12	42	55	40	0,5
	C4-391.20-06 050	C4	6	25	50	26,5	0,4
	C4-391.20-08 050	C4	8	28	50	26,5	0,4
	C4-391.20-10 050A	C4	10	35	51	29,6	0,5
	C4-391.20-12 055A	C4	12	42	56	36	0,5
	C4-391.20-14 055	C4	14	44	55	35	0,6
	C4-391.20-16 055	C4	16	48	55	35	0,7
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™  d <sub>11</sub> > 20 mm	C5-391.20-06 050	C5	6	25	50	25,5	0,6
	C5-391.20-08 050	C5	8	28	50	26	0,6
	C5-391.20-10 055	C5	10	35	55	27,5	0,7
	C5-391.20-12 060	C5	12	42	60	36	0,8
	C5-391.20-14 060	C5	14	44	60	37	0,9
	C5-391.20-16 060	C5	16	48	60	39	0,9
	C5-391.20-18 060	C5	18	50	60	-	1,0
	C5-391.20-20 060	C5	20	52	60	40	1,0
	C5-391.20-25 080	C5	25	65	80	60	1,7

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>11</sub> mm	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32	40
螺钉		3214 050-357	3214 050-407	3214 050-458	3214 050-509	3214 050-539	3214 050-559	3214 050-590	3214 050-610	3214 050-611

附件	d <sub>11</sub> mm	6	8	10	12-18	20	25-40
ISO2936 扳手		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)


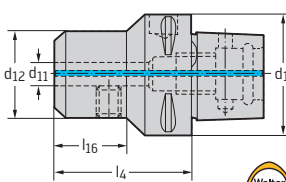
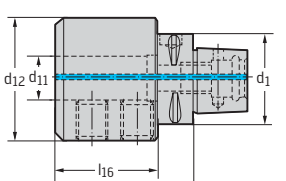


# Weldon 侧固式刀柄 C ... - 391.20


## Walter Capto™ C6 - C8




- 用于符合 DIN 6535-HB 标准的刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm		
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™  d <sub>11</sub> ≤ 20 mm	C6-391.20-06 055	C6	6	25	55	25	1,0	
	C6-391.20-08 055	C6	8	28	55	26	1,0	
	C6-391.20-10 060	C6	10	35	60	30	1,1	
	C6-391.20-12 060	C6	12	42	60	33	1,2	
	C6-391.20-14 060	C6	14	44	60	33,5	1,2	
	C6-391.20-16 065	C6	16	48	65	35,5	1,4	
	C6-391.20-18 065	C6	18	50	65	39	1,4	
	C6-A391.20-19 065A	C6	19	45	66	38,7	1,4	
	C6-391.20-20 065	C6	20	52	65	37,5	1,4	
	符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™  d <sub>11</sub> > 20 mm	C6-391.20-25 080	C6	25	65	80	58	2,0
C6-391.20-32 090		C6	32	72	90	68	2,5	
C6-391.20-40 100		C6	40	90	100	77	3,7	
C8-391.20-16 070		C8	16	48	70	32,5	2,4	
C8-391.20-20 070		C8	20	52	70	35	2,4	
C8-391.20-25 080		C8	25	65	80	53,7	2,7	
C8-391.20-32 080		C8	32	72	80	53,7	2,9	
C8-391.20-40 110		C8	40	90	110	79	5,1	

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>11</sub> mm	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32	40
 螺钉		3214 050-357	3214 050-407	3214 050-458	3214 050-509	3214 050-539	3214 050-559	3214 050-590	3214 050-610	3214 050-611

附件	d <sub>11</sub> mm	6	8	10	12-18	20	25-40
 ISO2936 扳手		ISO2936-3 (SW 3)	ISO2936-4 (SW 4)	ISO2936-5 (SW 5)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)	ISO2936-10 (SW 10)

# ISO 镗刀刀柄 C ... - 131

## Walter Capto™ C3 - C5



- 用于带夹紧面的镗刀杆

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>17</sub> mm	kg
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 	C3-131-00035-10	C3	10	36	35	20	20	0,3
	C3-131-00040-12	C3	12	36	40	24	24	0,3
	C4-131-00040-10	C4	10	36	40	19	20	0,4
	C4-131-00045-12	C4	12	36	45	24	24	0,5
	C4-131-00050-16	C4	16	36	50	29	32	0,5
	C5-131-00045-10	C5	10	36	45	21	20	0,6
	C5-131-00045-12	C5	12	36	45	22,5	24	0,6
	C5-131-00055-16	C5	16	36	36	55	31	0,7

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>11</sub> mm	10-12	16
螺钉		5514 020-04	5514 020-02

附件	d <sub>11</sub> mm	10-12	16
ISO2936 扳手		ISO 2936-3 (SW 3)	ISO 2936-4 (SW 4)

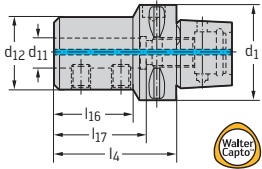
# 孔加工刀具刀柄

## C ... - 391.27

### Walter Capto™ C3 - C6

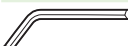


- 用于圆柱削平柄的孔加工刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>17</sub> mm	kg
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ 	C3-391.27-16 056	C3	16	36	56	41	49,5	0,4
	C3-391.27-20 060	C3	20	40	60	45	51,5	0,5
	C4-391.27-16 056	C4	16	36	56	32,5	49,5	0,5
	C4-391.27-20 060	C4	20	40	60	60	51,5	0,6
	C4-391.27-25 077	C4	25	45	77	57	57,5	0,8
	C5-391.27-16 065	C5	16	36	65	41,7	49,5	0,8
	C5-391.27-20 060	C5	20	40	60	37,7	51,5	0,7
	C5-391.27-25 071	C5	25	45	71	46,7	57,5	0,9
	C5-391.27-32 075	C5	32	52	75	55	61,5	1,0
	C6-391.27-16 070	C6	16	36	70	43	49,5	1,1
	C6-391.27-20 070	C6	20	40	70	43,8	51,5	1,2
	C6-391.27-25 070A	C6	25	45	70	43,8	57,5	1,2
	C6-391.27-32 075	C6	32	52	75	49,8	61,5	1,3
	C6-391.27-40 085	C6	40	65	85	63	71,5	1,7

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>11</sub> mm	16-20	25-32	40
 螺钉		5514 042-04	416.1-838	5514 042-06

附件	d <sub>11</sub> mm	16-20	25-32	40
 ISO2936 扳手		ISO 2936-4 (SW 4)	ISO2936-6 (SW 6)	ISO2936-8 (SW 8)



# 丝锥快换夹头

## C ... - 391.60

### Walter Capto™ C3 - C6



- 带有压缩和拉伸时的弹性长度补偿功能

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	d <sub>13</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	长度补偿		安装尺寸	适用的丝锥	kg
							C mm	T mm			
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™	C3-391.60-01 080A	C3	19	36	50	80	7,5	7,5	1	M4-M12	0,6
	C4-391.60-01 080A	C4	19	36	50	80	7,5	7,5	1	M4-M12	0,7
	C4-391.60-02 110A	C4	31	53	-	110	12,5	12,5	3	M8-M20	1,4
	C5-391.60-01 080A	C5	19	36	50	80	7,5	7,5	1	M4-M12	0,9
	C5-391.60-02 115A	C5	31	53	63	115	12,5	12,5	3	M8-M20	1,7
	C6-391.60-01 090A	C6	19	36	63	90	7,5	7,5	1	M4-M12	1,4
	C6-391.60-02 120A	C6	31	53	63	120	12,5	12,5	3	M8-M20	2,2
	C6-391.60-03 170A	C6	48	78	-	170	20	20	4	M14-M33	4,2

每个刀柄都需要一个 A 330 或 A 331 快换式丝锥夹头，见第 G 98 页。

# 轴向刀柄 C ... - ASH

## Walter Capto™ C5 - C8



- 用于方刀杆车刀

刀具		规格	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	f mm	h <sub>2</sub> mm	h <sub>3</sub> mm	l <sub>2</sub> mm	l <sub>3</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>5</sub> mm
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™	订货号	C5	41	29	30	90	10	33	41	88	20	98	23
		C6	41	29	30	90	10	33	41	90	22	100	25
		C6	50	32	38	110	13	33	50	112	22	130	28
		C8	55	40	40	110	8	30	55	130	30	140	35
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™	订货号	C6	32	58	58	140	33					115	
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™	订货号	C5	20			90	16				20	123	26
		C6	20			90	16				22	125	28
		C8	32			120	20				30	150	36

刀体和备件包括在供货范围内。  
注意：刀柄设计用于带有自动换刀功能的机床。  
请注意在刀库和换刀循环之间不要出现故障。

备件		用于 C5- ASHR/L-30...	用于 C6- ASHR/L-30...	用于 C6- ASHR/L-38...	用于 C6- ASHS-...	用于 C5-/C8- ASHR/L-3...
	螺钉	3214 020-461	3214 020-411	3214 020-512	3214 040-462	3214 020-512
	冷却润滑嘴	FS1479	FS1479	FS1480	FS1478	FS1479

径向刀柄  
 C ... - ASHA

## Walter Capto™ C5 - C8



- 用于方刀杆车刀

刀具		订货号	规格	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	f mm	h <sub>1</sub> mm	h <sub>2</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>5</sub> mm
	符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™	C5-ASHA-38058-20M	C5	20		23	90			38	58	38
		C6-ASHA-38060-20M	C6	20		23	90			38	60	40
		C6-ASHA-45071-25M	C6	25		30	110			45	71	45
		C6-ASHA-50071-32M	C6	32		-	130			50	71	45
		C8-ASHA-55085-32M	C8	32		40	142			55	85	53
	符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™	C8-ASH R/L 45-50135-32	C8	32	45		140	17	32	40	135	

刀体和备件包括在供货范围内。

注意：刀柄设计用于带有自动换刀功能的机床。

请注意在刀库和换刀循环之间不要出现故障。

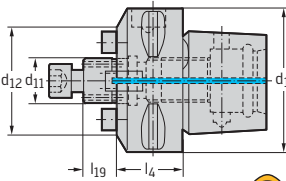
备件		l <sub>5</sub> mm	40	45	53
	螺钉		3214 020-411	3214 040-462	3214 020-512
	冷却润滑嘴		FS1476	FS1478	FS1476

# 套式铣刀刀柄


## C ... – AK 155.8.C


### Walter Capto™ C4 - C6



刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>19</sub> mm	kg	
 <p>符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™</p>	AK155.8.C4.020.16	C4	16	38	20	17	0,3	
	AK155.8.C5.025.16	C5	16	38	25	17	0,5	
	AK155.8.C5.025.22	C5	22	48	25	19	0,6	
	AK155.8.C5.030.27	C5	27	60	30	21	0,8	
	AK155.8.C6.025.22	C6	22	48	25	19	0,9	
	AK155.8.C6.025.27	C6	27	60	25	21	1,0	
	AK155.8.C6.030.16	C6	16	38	30	17	1,0	
	AK155.8.C6.035.32	C6	32	78	35	24	1,5	

刀体和备件包括在供货范围内。

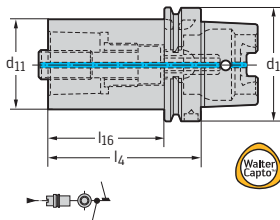
备件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32
 <p>ISO 4762 紧固螺栓</p>		FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)

附件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32
 <p>ISO 2936 扳手</p>		ISO 2936-6 (SW 6)	ISO 2936-8 (SW 8)	ISO 2936-10 (SW 10)	ISO 2936-14 (SW 14)

**基本刀柄**  
**C ... - 391.410**  
**HSK63 + HSK100**



刀具	订货号	d <sub>11</sub> mm	d <sub>1</sub>	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
符合 ISO 26623 标准的 Walter Capto™ HSK DIN 69893/1 A	C3-390.410-63 075C	C3	HSK-A63	75	49	0,9
	C4-390.410-100 090A	C4	HSK-A100	90	61	2,7
	C4-390.410-63 080C	C4	HSK-A63	80	54	1,1
	C5-390.410-100 100A	C5	HSK-A100	100	71	3,0
	C5-390.410-63 090C	C5	HSK-A63	90	64	1,5
	C6-390.410-100 110A	C6	HSK-A100	110	81	3,7
	C8-390.410-100 120A	C8	HSK-A100	120	91	4,9



刀体和备件包括在供货范围内。  
 Walter Capto™ 的紧固力矩见第 G 28 页。

# 镗刀刀柄 AK 600



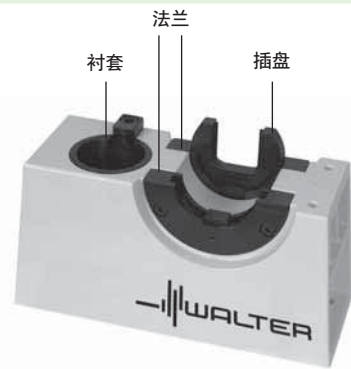
- 带符合 DIN 9766 标准的 Weldon 侧固式刀柄
- 带自定心的圆柱形刀杆

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	kg
	AK600.25.061.06	25	6	61	5	0,2
	AK600.25.061.08	25	8	61	5	0,2
	AK600.25.061.10	25	10	61	5	0,2
	AK600.25.061.12	25	12	61	5	0,1
	AK600.25.061.16	25	16	61	5	0,2
	AK600.32.085.06	32	6	85	5	0,6
	AK600.32.085.08	32	8	85	5	0,5
	AK600.32.085.10	32	10	85	5	0,5
	AK600.32.085.12	32	12	85	5	0,5
	AK600.32.085.16	32	16	85	5	0,4
	AK600.32.085.20	32	20	81	5	0,3
	AK600.40.105.06	40	6	105	5	0,8
	AK600.40.105.08	40	8	105	5	1,0
	AK600.40.105.10	40	10	105	5	0,9
	AK600.40.105.12	40	12	105	5	0,9
	AK600.40.105.16	40	16	105	5	0,9
	AK600.40.105.20	40	20	105	5	0,8

备注：  
所有直径 6-25 mm 的 Walter Turn 圆柱柄内孔车刀杆都具有刀杆自定心槽。  
产品一览见第 A 161 页。

## Walter Capto™ 附件

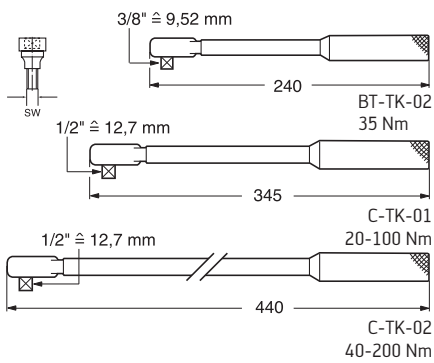
### 装刀装置



规格	包含衬套的基座 订货号	法兰 订货号	插盘 订货号	衬套 订货号
C3	V 500.00.C3	V 510.23.050	V 530.C3	V 540.C3
C4	V 500.00.C4	V 510.23.050	V 530.C4	V 540.C4
C5	V 500.00.C5	V 510.23.050	V 530.C5	V 540.C5
C6	V 500.00.C6	V 510.23.050	V 530.C6	V 540.C6
C8	V 500.00.C8	V 510.23.050	V 530.C8	V 540.C8

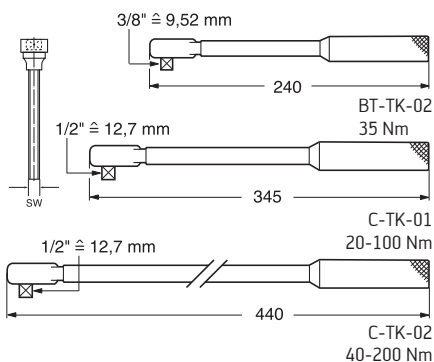
此装刀装置已经配备了相应的衬套。  
法兰和插盘必须单独订购。在装刀装置的两侧可以同时安装两个法兰  
(例如装备两个不同规格的 Capto 时)。

### 扭矩扳手，用于涨套 / 凸轮式夹紧



扭矩扳手 订货号	规格	紧固力矩 Nm	备件	
			扳手接杆	SW [mm]
BT-TK-02	C3	35	5680 035-05	8
C-TK-01	C4	50	5680 035-06	10
C-TK-01	C5	70	5680 035-07	12
C-TK-01	C6	90	5680 035-07	12
C-TK-02	C8	130	5680 035-07	12

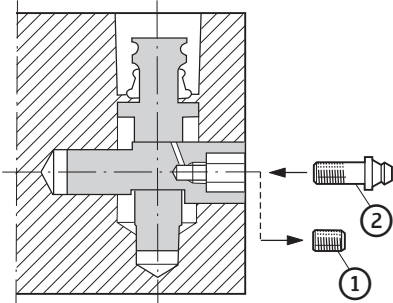
### 用于中心拉钉式锁紧的扭矩扳手



扭矩扳手 订货号	规格	紧固力矩 Nm	备件	
			扳手接杆	SW [mm]
C-TK-01	C3	45	5680 015-05	8
C-TK-01	C4	55	5680 015-05	8
C-TK-01	C5	95	5680 015-01	14
C-TK-02	C6	170	5680 015-02	14
C-TK-02	C8	170	5680 015-02	14

## Walter Capto™ 附件

### 润滑



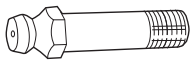
所有手动操作的夹紧单元在供货前都必须用 BP Energrease ACS-2<sup>1</sup> 润滑脂进行润滑。在约六个月后应检查润滑情况并更新润滑脂。新润滑脂可通过凸轮轴供给。

1. 松开螺钉 ①。
2. 拧入润滑油嘴 ② 5692 012-01 (订货信息见下方)。
3. 确保夹紧机构位于夹紧位置。
4. 利用注油枪供给润滑脂，直至向外溢出。
5. 拆下润滑油嘴。
6. 将螺钉 ① 重新拧紧到凸轮轴上。

**注意！**  
在润滑过程中夹紧单元必须保持夹紧状态。

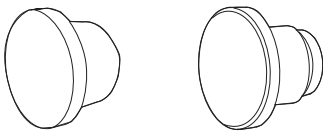
<sup>1</sup> 替代品：  
STATOIL Beacon 325、MOBIL Temp SHC 32、MOBIL 润滑脂、MOBIL 专用润滑脂，或一种可在当地买到的等效润滑脂。

### Walter Capto™ 夹紧单元的润滑油嘴



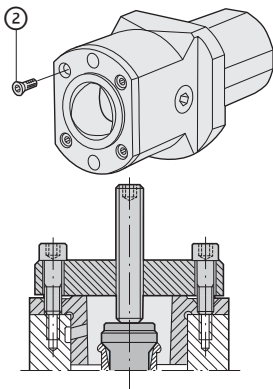
订货号	规格
5692 012-01	C3—C8

### Capto 夹紧单元中的堵盖



订货号	规格
C3-CP-01	C3
C4-CP-01	C4
C5-CP-01	C5
C6-CP-01	C6
C8-CP-01	C8

### 操作指南 – 将刀具定向头旋转 180°

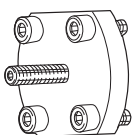


在刀片前刀面朝下的工序场合，需要按照以下步骤操作：

将三棱锥套筒旋转 180°。

1. 松开四个螺栓 ②。  
推荐分别订购以下扳手：  
C3：(T15) FS 1047  
C4：(T20) FS 1048  
C5：(T25) FS 1049  
C6：六角 (5 mm) ISO 2936-5  
C8：六角 (6 mm) ISO 2936-6
2. 拆下三棱锥套筒。请使用拆卸装置 (订货信息见下方)。  
- 将拆卸装置用 4 个螺栓固定在套筒上。  
- 拧紧拆卸装置的中心螺栓，直到套筒脱离为止。
3. 将三棱锥套筒旋转 180°，然后重新安装，必要时可使用塑料锤或铜锤。

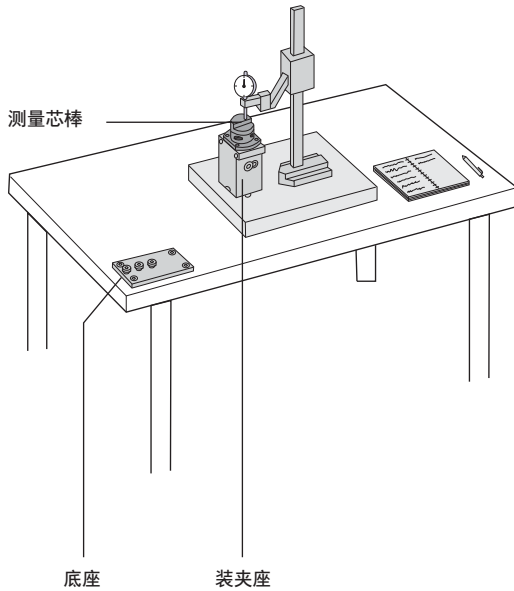
### 拆卸装置，用于拆卸手动夹紧单元上的三棱锥套筒



订货号	规格
C3-WDT-01M	C3
C4-WDT-01M	C4
C5-WDT-01M	C5
C6-WDT-01M	C6
C8-WDT-01M	C8



## Walter Capto™ 夹具



Walter Capto™ 接口的高精度确保在刀头更换时具有出色的重复定位精度。这种精度被证明是大有裨益的，例如在机床外面手动更换可转位刀片时。借助这种操作方便的新型 Walter Capto™ 夹具，能够在二维坐标中测量切削刃位置。

将测量好的刀头装入刀柄中后，可通过机床控制系统补偿切削刃偏差。

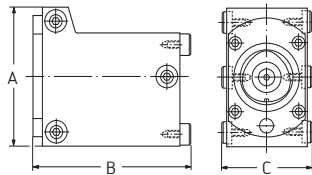
此夹具可与所有标准量规和检测台组合使用。然而 Walter 建议，使用带有零点设定功能的平头测表。

### 基本配置

如果已有带测量装置的测量板，则另外只需要下列辅助装置：

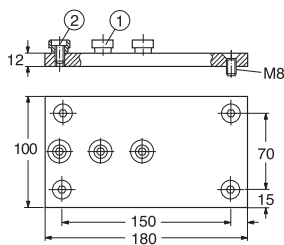
- 刀具测量用夹具
- 底座
- 测量芯棒 (见 MAS 测量棒，第 G 31 页)

## 刀具测量用装夹座



订货号	规格	尺寸 [mm]		
		A	B	C
C3-PMU-01M	C3	65	85	44
C4-PMU-01M	C4	77	94	54
C5-PMU-01M	C5	94	130	70
C6-PMU-01	C6	114	135	90
C8-PMU-01	C8	133	150	106

## 底座



订货号	规格	备件	
		① 销钉	② 螺栓
C-HP-01	C3-C8	5638 060-01	3212 020-409

## Walter Capto™ 的测量装置和量规

Walter Capto™ 模块化系统确保出色的重复定位精度。而这仅在以下条件下才有效果：在整个加工过程中，其他重要的组件也同样被精确地、正确地调整过。  
因此瓦尔特公司提供全面的测量工具，对所有接口尺寸进行轴向和中心测量，在调整下列重要参数时也强烈建议使用这些测量工具：

- 中心线
- 主轴校准
- 刀具相对于机械手卡爪的位置
- 刀具中心高度和切削刃位置 ( $f_1$  和  $l_1$ ) 量规可用于预测量
- 分度装置

主轴校准  
刀具中心线  
主轴校准  
分度装置的几何尺寸检查

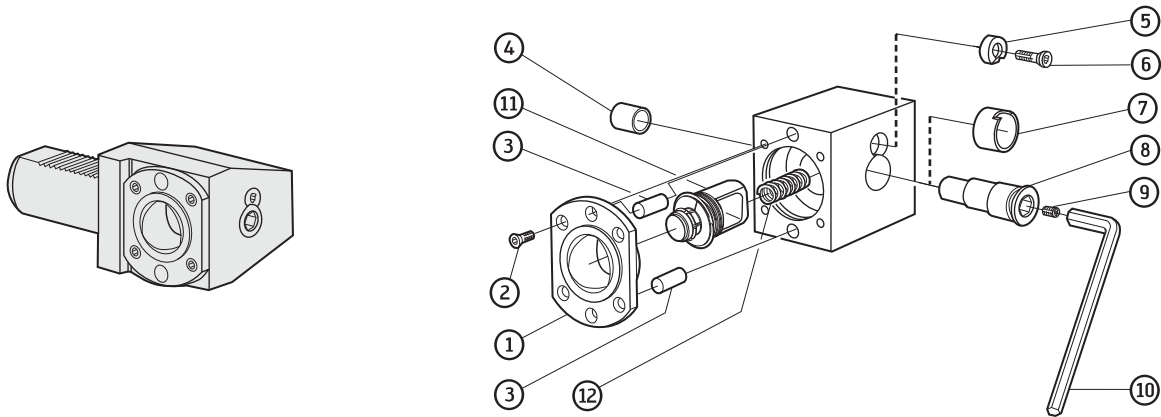
### 轴向量规 / 测量棒 MAS-11

订货号	规格	尺寸 [mm]	
		$D_g$	$l_g$
C3-MAS-11	C3	25	160
C4-MAS-11	C4	25	160
C5-MAS-11	C5	32	215
C6-MAS-11	C6	40	320
C8-MAS-11	C8	40	320

### 中心高量规 / 测量棒 MAS-01

订货号	规格	尺寸 [mm]		
		$f_g$	$D_g$	$l_g$
C3-MAS-01	C3	22	34	40
C4-MAS-01	C4	27	42	50
C5-MAS-01	C5	35	52	60
C6-MAS-01	C6	45	65	65
C8-MAS-01	C8	55	80	82

夹紧单元的备件和附件  
 VDI 角度型 DIN 69880  
 型号 2030 / 2040 / 2050 / 2060



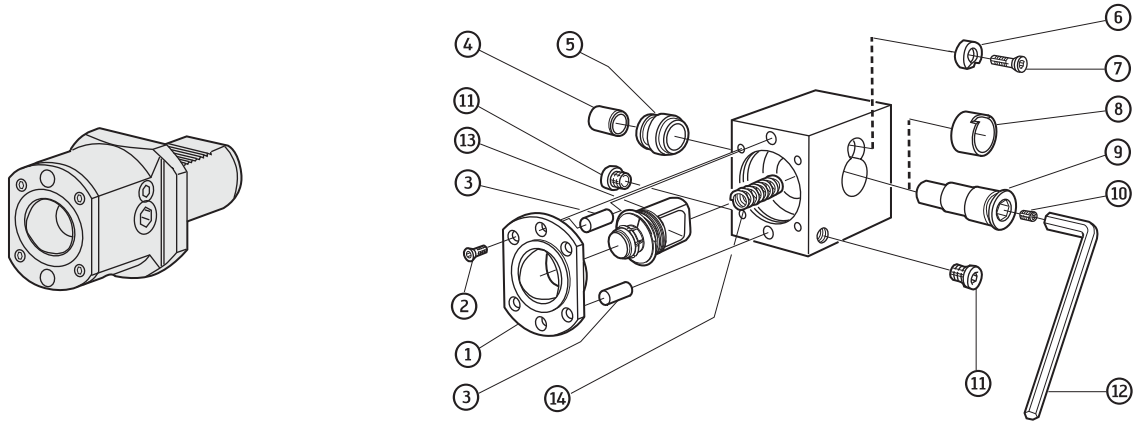
备件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
① 衬套	5252 010-01	5252 010-02	5252 010-03	5252 010-04
② 螺栓 (4 个)	416.1-834	5513 020-26	5513 020-14	3213 010-410
③ 销	3111 050-558	3111 050-610	3111 050-661	3111 050-715
④ 滑动轴承	3823 010-101	3823 010-122	3823 010-162	3823 010-183
⑤ 垫圈	5541 030-01	5541 030-02	5541 030-03	5541 030-04
⑥ 螺栓	416.1-834	416.1-834	5513 020-14	5513 020-14
⑦ 滑动轴承	5638 022-01	5638 022-02	5638 022-03	5638 022-04
⑧ 凸轮轴	5333 025-01	5333 025-02	5333 025-03	5333 025-04
⑨ 螺栓	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355
⑪ 拉杆 (成套)	5461 100-101	5461 100-111	5461 100-121	5461 100-131
⑫ 弹簧	5561 001-71	5561 001-41	5561 001-41	5561 001-41

附件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
⑩ 扳手	SW 8 (DIN 911)	SW 10 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)

# 夹紧单元的备件和附件

## VDI 直线型 DIN 69880

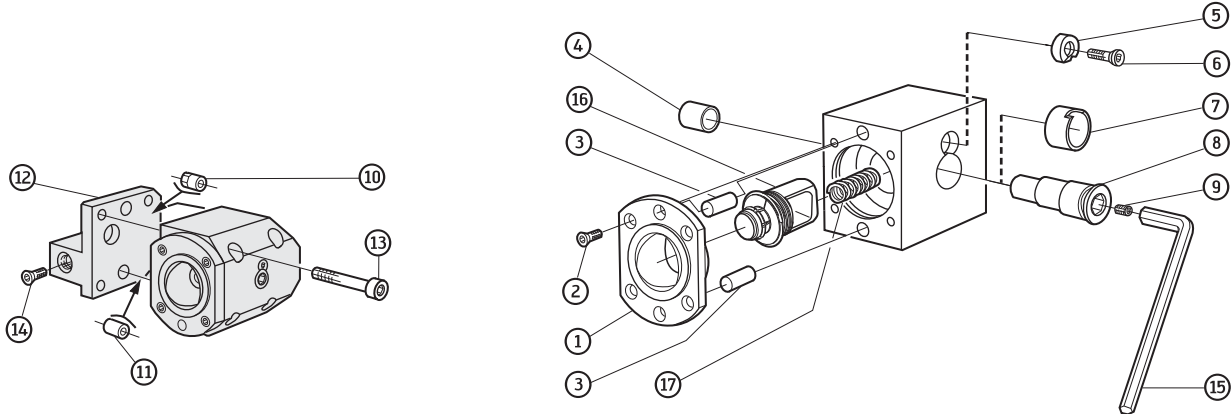
### 型号 2030 / 2040 / 2050 / 2060



备件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
① 衬套	5252 010-01	5252 010-02	5252 010-03	5252 010-04
② 螺栓 (4 个)	416.1-834	5513 020-26	5513 020-14	3213 010-410
③ 销	3111 050-558	3111 050-610	3111 050-661	3111 050-715
④ 滑动轴承	3823 010-101	3823 010-122	3823 010-162	3823 010-183
⑤ 衬套	5638 024-01	5638 024-02	5638 024-03	5638 024-04
⑥ 垫圈	5541 030-01	5541 030-02	5541 030-03	5541 030-04
⑦ 螺栓	416.1-834	416.1-834	5513 020-14	5513 020-14
⑧ 滑动轴承	5638 022-01	5638 022-02	5638 022-03	5638 022-04
⑨ 凸轮轴	5333 025-01	5333 025-02	5333 025-03	5333 025-04
⑩ 螺栓	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355
⑪ 堵塞	3611 005-180	3611 005-180	3611 005-180	3611 005-140
⑬ 拉杆 (成套)	5461 100-101	5461 100-111	5461 100-121	5461 100-131
⑭ 弹簧	5561 001-71	5561 001-41	5561 001-41	5561 001-41

附件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
⑫ 扳手	SW 8 (DIN 911)	SW 10 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)

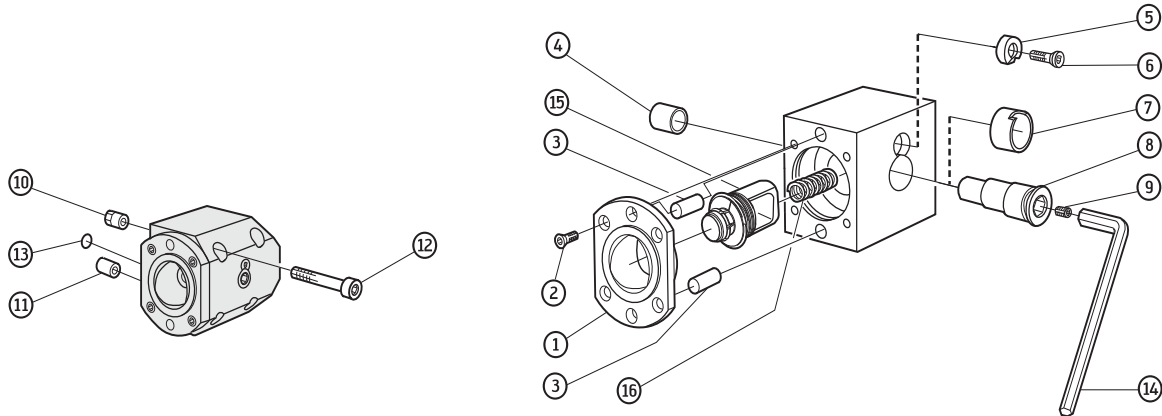
## 夹紧单元的备件和附件 型号 2080



备件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
① 衬套	5252 010-01	5252 010-02	5252 010-03	5252 010-04
② 螺栓 (4 个)	416.1-834	5513 020-26	5513 020-14	3213 010-410
③ 销	3111 020-558	3111 020-610	3111 020-661	3111 020-715
④ 滑动轴承	3823 010-101	3823 010-122	3823 010-162	3823 010-183
⑤ 垫圈	5541 030-01	5541 030-02	5541 030-03	5541 030-04
⑥ 螺栓	416.1-834	416.1-834	5513 020-14	5513 020-14
⑦ 滑动轴承	5638 022-01	5638 022-02	5638 022-03	5638 022-04
⑧ 凸轮轴	5333 025-01	5333 025-02	5333 025-03	5333 025-04
⑨ 螺栓	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355
⑩ 定位销	5552 063-05	5552 063-07	5552 063-06	—
⑪ 销	5552 061-07	5552 061-09	5552 061-08	—
⑫ 安装接块 (右手型)	5253 005-01	5253 005-15	5253 005-11	—
⑫ 安装接块 (左手型)	5253 005-02	5253 005-16	5253 005-12	—
⑬ 螺栓	3212 010-363	3212 010-364	3212 010-416	—
⑭ 堵塞	3611 005-180	3611 005-140	—	—
⑯ 拉杆 (成套)	5461 100-101	5461 100-111	5461 100-121	5461 100-131
⑰ 弹簧	5561 001-71	5561 001-41	5561 001-41	5561 001-41

附件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
⑮ 扳手	SW 8 (DIN 911)	SW 10 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)

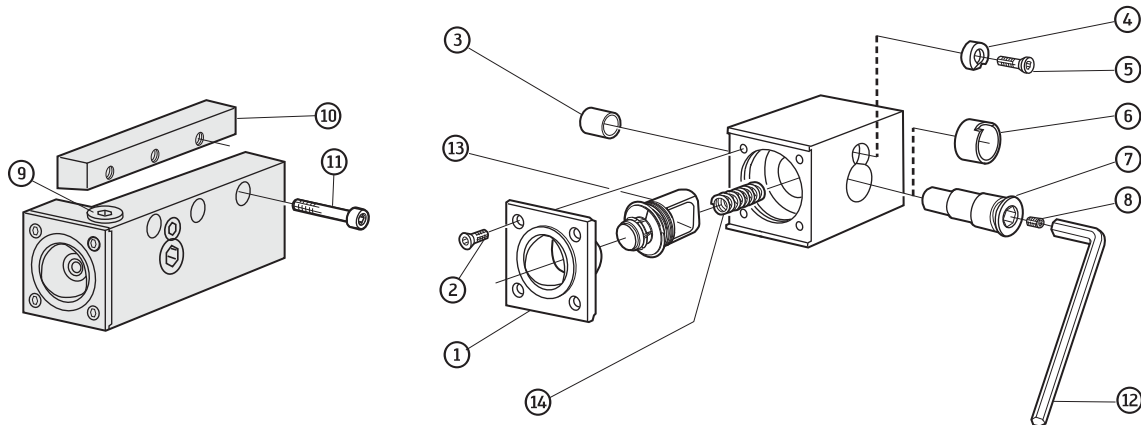
## 夹紧单元的备件和附件 型号 2090



备件	接口尺寸				
	C3	C4	C5	C6	C8
① 衬套	5252 010-01	5252 010-02	5252 010-03	5252 010-04	5252 010-05
② 螺栓 (4 个)	416.1-834	5513 020-26	5513 020-14	3213 010-410	3213 010-462
③ 销	3111 050-558	3111 050-610	3111 050-661	3111 050-715	3111 050-769
④ 滑动轴承	3823 010-101	3823 010-122	3823 010-162	3823 010-183	3823 010-225
⑤ 垫圈	5541 030-01	5541 030-02	5541 030-03	5541 030-04	5541 030-05
⑥ 螺栓	416.1-834	416.1-834	5513 020-14	5513 020-14	5513 020-14
⑦ 滑动轴承	5638 022-01	5638 022-02	5638 022-03	5638 022-04	5638 022-05
⑧ 凸轮轴	5333 025-01	5333 025-02	5333 025-03	5333 025-04	5333 025-05
⑨ 螺栓	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355
⑩ 定位销	5552 063-05	5552 063-07	5552 063-06	5552 063-03	5552 063-04
⑪ 销	5552 061-07	5552 061-09	5552 061-08	5552 061-05	5552 061-06
⑫ 螺栓	3212 010-363	3212 010-414	3212 010-466	3212 010-469	3212 010-521
⑬ O 形圈	5641 001-22	3671 010-114	3671 010-114	3671 010-119	3671 010-119
⑮ 拉杆 (成套)	5461 100-101	5461 100-111	5461 100-121	5461 100-131	5461 100-141
⑯ 弹簧	5561 001-71	5561 001-41	5561 001-41	5561 001-41	5561 001-41

附件	接口尺寸				
	C3	C4	C5	C6	C8
⑭ 扳手	SW 8 (DIN 911)	SW 10 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)

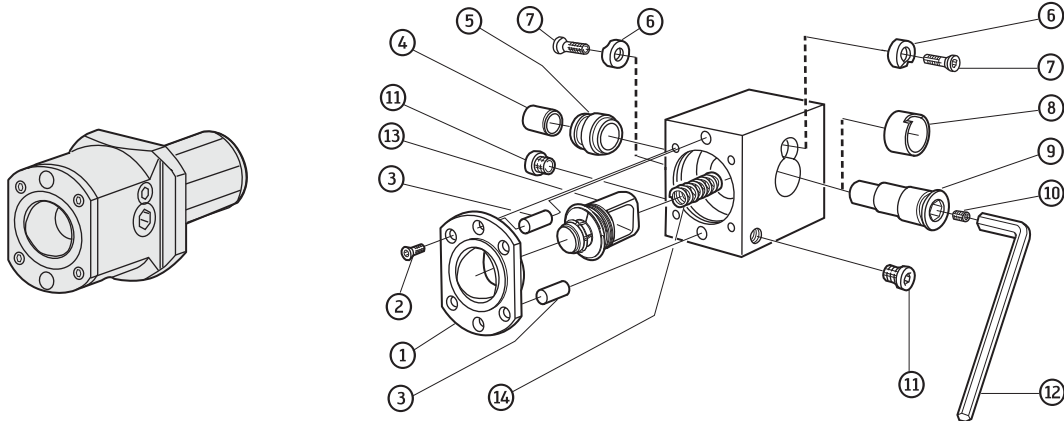
## 夹紧单元的备件和附件 型号 2085



备件	接口尺寸		
	C3	C4	C5
① 衬套	5252 010-01	5252 010-02	5252 010-03
② 螺栓 (4 个)	416.1-834	5513 020-26	5513 020-14
③ 滑动轴承	3823 010-101	3823 010-122	3823 010-162
④ 垫圈	5541 030-01	5541 030-02	5541 030-03
⑤ 螺栓	416.1-834	416.1-834	5513 020-14
⑥ 滑动轴承	5638 022-01	5638 022-02	5638 022-03
⑦ 凸轮轴	5333 025-01	5333 025-02	5333 025-03
⑧ 螺栓	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355
⑨ 堵塞	3611 005-180	3611 005-180	3611 005-180
⑩ 夹紧楔系统	5421 115-01	5421 115-02	5421 115-03
⑪ 螺栓	3212 101-362	3212 101-364	3212 101-416
⑬ 拉杆 (成套)	5461 100-101	5461 100-111	5461 100-121
⑭ 弹簧	5561 001-71	5561 001-41	5561 001-41

附件	接口尺寸		
	C3	C4	C5
⑫ 扳手	SW 8 (DIN 911)	SW 10 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)

夹紧单元的备件和附件  
带夹紧平面的圆柱柄夹紧单元  
型号 2035 / 2045 / 2055 / 2065



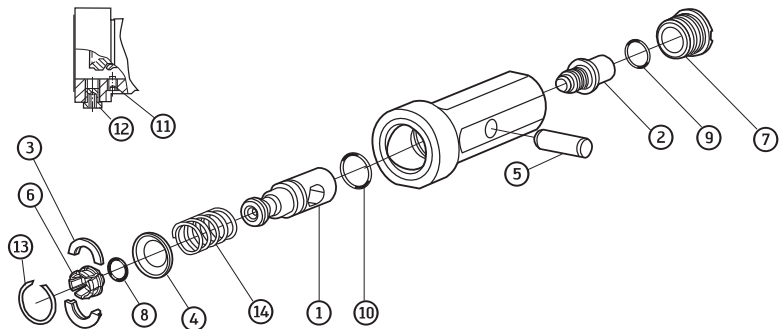
备件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
① 衬套	5252 010-01	5252 010-02	5252 010-03	5252 010-04
② 螺栓 (4 个)	416.1-834	5513 020-26	5513 020-14	3213 010-410
③ 销	3111 020-558	3111 020-610	3111 020-661	3111 020-715
④ 滑动轴承	3823 010-101	3823 010-122	3823 010-162	3823 010-183
⑤ 衬套	5638 024-01	5638 024-02	5638 024-03	5638 024-04
⑥ 垫圈	5541 030-01	5541 030-02	5541 030-03	5541 030-04
⑦ 螺栓	416.1-834	416.1-834	5513 020-14	5513 020-14
⑧ 滑动轴承	5638 022-01	5638 022-02	5638 022-03	5638 022-04
⑨ 凸轮轴	5333 025-01	5333 025-02	5333 025-03	5333 025-04
⑩ 螺栓	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355	3214 010-355
⑪ 堵塞	3611 005-180	3611 005-180	3611 005-180	3611 005-140
⑬ 拉杆 (成套)	5461 100-101	5461 100-111	5461 100-121	5461 100-131
⑭ 弹簧	5561 001-71	5561 001-41	5561 001-41	5561 001-41

附件	接口尺寸			
	C3	C4	C5	C6
⑫ 扳手	SW 8 (DIN 911)	SW 10 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)



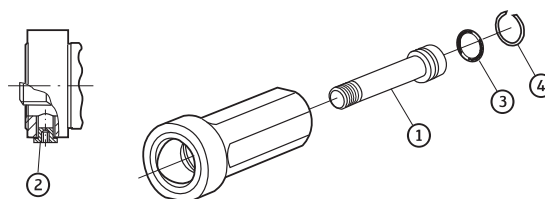
## 夹紧单元的备件和附件 型号 2000 / 型号 3000

### 型号 2000 – 涨环式锁紧



备件	接口尺寸		
	C3	C4	C5
① 拉杆	5461 105-01	5461 105-02	5461 105-03
② 锁紧螺栓	5519 105-01	5519 105-02	5519 105-03
③ 分体式导向环	5546 002-01	5546 002-02	5546 002-03
④ 环	5541 028-01	5541 028-02	5541 028-03
⑤ 止动销	5552 032-01	5552 032-02	5552 032-03
⑥ 扇形段涨环 (1 套 = 6 件)	5549 120-08	5549 120-06	5549 120-07
⑦ 螺纹套筒	5512 091-03	5512 091-01	5512 091-02
⑧ O 形圈	5641 005-01	5641 005-05	5641 005-06
⑨ O 形圈	3671 010-118	3671 010-120	3671 010-124
⑩ O 形圈	3671 010-124	3671 010-126	3671 010-128
⑪ 螺栓	3214 020-204	3214 020-255	3214 020-255
⑫ 堵塞	3611 005-180	3611 005-180	3611 005-180
⑬ 止推环	5545 042-01	3421 105-026	3421 105-032
⑭ 弹簧	5561 001-52	5561 001-53	5561 001-54

### 型号 3000 – 中心拉钉式锁紧

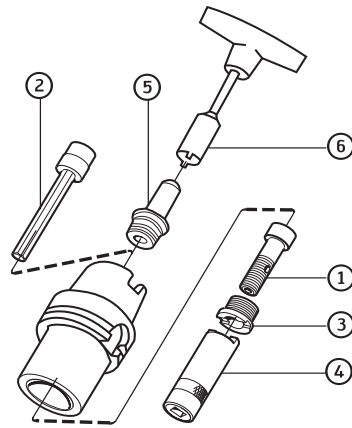


备件	接口尺寸		
	C3	C4	C5
① 夹紧螺栓	5512 096-01	5512 096-02	5512 096-03
② 堵塞	3611 005-180	3611 005-180	3611 005-180
③ O 形圈	3671 010-020	3671 010-022	3671 010-024
④ 止推环	5545 040-03	5545 040-05	5545 040-06

附件	接口尺寸		
	C3	C4	C5
扳手	SW 8 (DIN 911)	SW 10 (DIN 911)	SW 12 (DIN 911)

## 基本刀柄的备件和附件

### C ... – 390.410

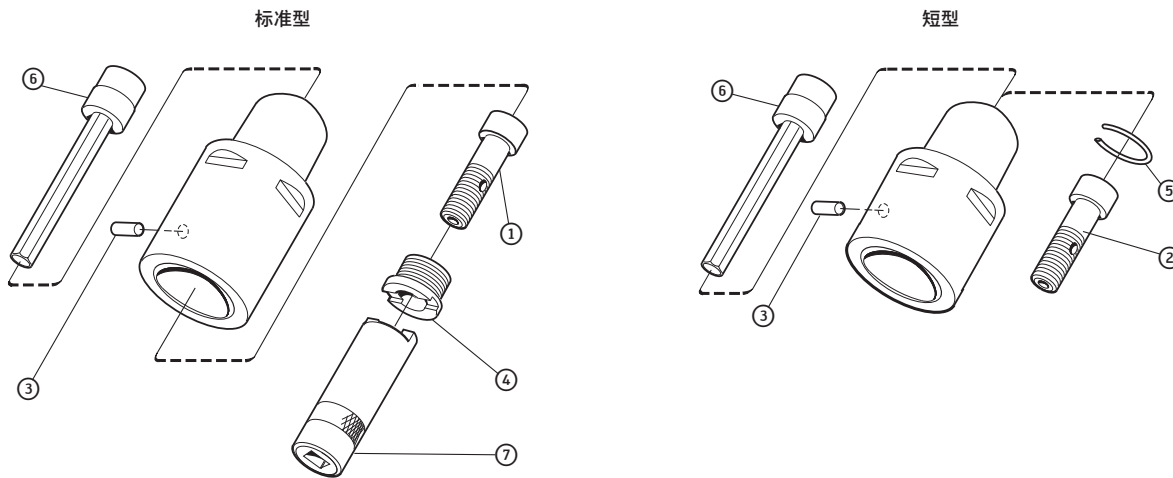


备件	接口尺寸				
	C3	C4	C5	C6	C8
① 中心螺栓	5512 067-01	5512 067-02	5512 067-03	5512 067-04	5512 067-04
③ 丝套	5512 091-04	5512 091-03	5512 091-01	5512 091-02	5512 091-02
⑤ 内冷接头, 用于					
HSK 50	5692 020-03	5692 020-03			
HSK 63	5692 020-04	5692 020-04	5692 020-04		
HSK 80	5692 020-05	5692 020-05	5692 020-05	5692 020-05	
HSK 100		5692 020-06	5692 020-06	5692 020-06	5692 020-06

附件	接口尺寸				
	C3	C4	C5	C6	C8
② 加长扳手 (mm)	5680 015-05 (SW 8,0)	5680 015-05 (SW 8,0)	5680 015-01 (SW 10,0)	5680 015-02 (SW 14,0)	5680 015-02 (SW 14,0)
④ 丝套套筒扳手	5680 065-13	5680 065-10	5680 065-11	5680 065-12	5680 065-12
⑥ 内冷接头的套筒扳手					
HSK 50	FS 1212	FS 1212			
HSK 63	FS 952	FS 952	FS 952		
HSK 80	FS 1213	FS 1213	FS 1213	FS 1213	
HSK 100		FS 953	FS 953	FS 953	FS 953

**注意：**  
在具有自动换刀功能的机床上，内冷接头或丝套必须安装在基本刀柄中。如果未安装内冷接头或丝套，夹紧系统的松开机构可能受损。

## 接长杆的备件和附件 C ... - 391.01



备件	接口尺寸				
	C3	C4	C5	C6	C8
① 中心螺栓标准型	5512 067-01	5512 067-02	5512 067-03	5512 067-04	5512 067-04
② 中心螺栓短型	5512 068-01	5512 068-02	5512 068-03	5512 068-04	5512 068-05
③ 销	3113 020-304	3113 020-355	3113 020-406	3113 020-457	3113 020-509
④ 丝套	5512 091-04	5512 091-03	5512 091-01	5512 091-02	5512 091-02
⑤ 止推环	5545 040-02	5545 040-03	5545 040-07	5545 040-08	5545 040-08

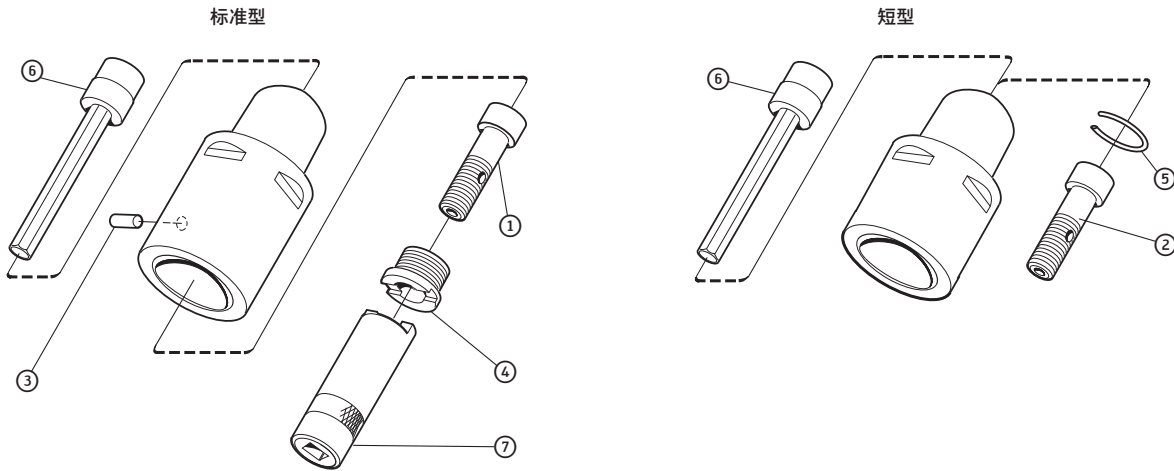
**备注：**

中心螺栓 ① 和 ② 可用于带内冷的 Walter Capto™ 刀头接长杆。

附件	接口尺寸				
	C3	C4	C5	C6	C8
⑥ 加长扳手 (mm)	5680 015-05 (SW 8,0)	5680 015-05 (SW 8,0)	5680 015-01 (SW 10,0)	5680 015-02 (SW 14,0)	5680 015-02 (SW 14,0)
⑦ 丝套套筒扳手	5680 065-13	5680 065-10	5680 065-11	5680 065-12	5680 065-12

## 缩径杆的备件和附件

### C ... – 391.02



#### 备件

接口尺寸 – 机床侧	C4/C5/C6/C8	C5	C6/C8	C6	C8	C8
接口尺寸 – 刀具侧	C3	C4	C4	C5	C5	C6
① 中心螺栓标准型	5512 067-01	5512 067-02	5512 067-02	5512 067-03	5512 067-03	5512 067-04
② 中心螺栓短型	5512 068-01	5512 068-06	5512 068-02	5512 068-07	5512 068-08	5512 068-05
③ 销	3113 020-304	3113 020-355	3113 020-355	3113 020-406	3113 020-406	3113 020-457
④ 丝套	5512 091-04	5512 091-03	5512 091-03	5512 091-01	5512 091-01	5512 091-02
⑤ 止推环	5545 040-02	5545 040-07	5545 040-03	5545 040-08	5545 040-08	5545 040-08

备注：

中心螺栓 ① 和 ② 可用于带内冷的 Walter Capto™ 刀头接长杆。

#### 附件

接口尺寸 – 机床侧	C4/C5/C6/C8	C5	C6/C8	C6	C8	C8
接口尺寸 – 刀具侧	C3	C4	C4	C5	C5	C6
⑥ 接长扳手	5680 015-05 (SW 8,0)	5680 015-05 (SW 8,0)	5680 015-05 (SW 8,0)	5680 015-01 (SW 8,0)	5680 015-01 (SW 8,0)	5680 015-02 (SW 12,0)
⑦ 丝套套筒扳手	5680 065-13	5680 065-10	5680 065-10	5680 065-11	5680 065-11	5680 065-12

# DIN 2080 / ISO 2583 主刀柄 A 100 M.1

## SK40 + SK50



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>13</sub> mm	型号	kg	
SK DIN 2080 / ISO 2583 	A100M.1.40.030.63*	SK40	NCT63	30	M16	B	1,1	
	A100M.1.50.020.25	SK50	NCT25	20	M24	C	2,8	
	A100M.1.50.020.32	SK50	NCT32	20	M24	C	2,8	
	A100M.1.50.020.40	SK50	NCT40	20	M24	C	2,6	
	A100M.1.50.020.50	SK50	NCT50	20	M24	A	2,8	
	A100M.1.50.020.63	SK50	NCT63	20	M24	B	2,6	
	A100M.1.50.025.80	SK50	NCT80	25	M24	B	2,8	

刀体和备件包括在供货范围内。

\* SK 40 带环形槽，设计用于 Ott 夹紧装置



G 108



G 116




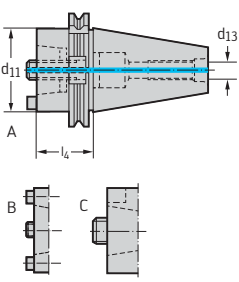
H 34

# DIN 69871/1 AD / ISO 7388/1 主刀柄 A 100 M.2

## SK40 + SK50



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>13</sub> mm	型号	 kg
DIN 69871/1 / ISO 7388/1 	A100M.2.40.020.25	SK40	NCT25	20	M16	C	0,8
	A100M.2.40.020.32	SK40	NCT32	20	M16	C	0,8
	A100M.2.40.030.40	SK40	NCT40	30	M16	C	0,9
	A100M.2.40.030.50	SK40	NCT50	30	M16	A	1,0
	A100M.2.40.050.63	SK40	NCT63	50	M16	B	1,3
	A100M.2.40.090.80	SK40	NCT80	90	M16	B	2,4
	A100M.2.50.020.25	SK50	NCT25	20	M24	C	2,6
	A100M.2.50.020.32	SK50	NCT32	20	M24	C	2,8
	A100M.2.50.020.40	SK50	NCT40	20	M24	C	2,6
	A100M.2.50.020.50	SK50	NCT50	20	M24	A	2,6
	A100M.2.50.020.63	SK50	NCT63	20	M24	B	2,6
	A100M.2.50.025.80	SK50	NCT80	25	M24	B	2,6

刀体和备件包括在供货范围内。  
锥柄拉钉见第 H 42 页。

# ANSI 和 CAT 主刀柄

## A 100 M.3

### SK40 + SK50



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>13</sub> mm	型号	kg
ANSI / ASME B 5.50-1985 	A100M.3.40.035.25	SK40	NCT25	35	M16	C	1,0
	A100M.3.40.035.32	SK40	NCT32	35	M16	C	1,0
	A100M.3.40.040.40	SK40	NCT40	40	M16	C	1,0
	A100M.3.40.050.50	SK40	NCT50	50	M16	A	1,2
	A100M.3.40.050.63	SK40	NCT63	50	M16	B	1,2
	A100M.3.50.035.25	SK50	NCT25	35	M24	C	3,0
	A100M.3.50.035.32	SK50	NCT32	35	M24	C	3,0
	A100M.3.50.035.40	SK50	NCT40	35	M24	C	3,0
	A100M.3.50.035.50	SK50	NCT50	35	M24	A	3,0
	A100M.3.50.035.63	SK50	NCT63	35	M24	B	3,0
	A100M.3.50.050.80	SK50	NCT80	50	M24	B	3,3


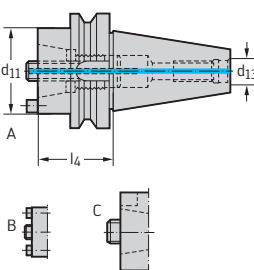
刀体和备件包括在供货范围内。  
锥柄拉钉见第 H 42 页。

# MAS BT JIS B 6339 主刀柄 A 100 M.4

## SK40 + SK50



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>13</sub> mm	型号	
JIS B 6339 	A100M.4.40.030.25	SK40	NCT25	30	M16	C	1,1
	A100M.4.40.030.32	SK40	NCT32	30	M16	C	1,1
	A100M.4.40.030.40	SK40	NCT40	30	M16	C	0,9
	A100M.4.40.030.50	SK40	NCT50	30	M16	A	1,0
	A100M.4.40.040.63	SK40	NCT63	40	M16	B	1,2
	A100M.4.40.090.80	SK40	NCT80	90	M16	B	2,7
	A100M.4.50.040.25	SK50	NCT25	40	M24	C	3,7
	A100M.4.50.040.32	SK50	NCT32	40	M24	C	3,6
	A100M.4.50.040.40	SK50	NCT40	40	M24	C	3,8
	A100M.4.50.040.50	SK50	NCT50	40	M24	A	3,6
	A100M.4.50.040.63	SK50	NCT63	40	M24	B	3,7
	A100M.4.50.040.80	SK50	NCT80	40	M24	B	3,5

刀体和备件包括在供货范围内。  
锥柄拉钉见第 H 42 页。



# DIN 69871/1 AD+B 型主刀柄 AK 200 M.2

## SK40 + SK50



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>13</sub> mm	型号	kg	
	DIN 69871/1 AD+B	AK200M.2.40.030.25	SK40	NCT25	30	M16	C	1,0
	AK200M.2.40.030.32	SK40	NCT32	30	M16	C	1,0	
	AK200M.2.40.030.40	SK40	NCT40	30	M16	C	0,9	
	AK200M.2.40.030.50	SK40	NCT50	30	M16	A	0,9	
	AK200M.2.40.060.63	SK40	NCT63	60	M16	B	1,5	
	AK200M.2.50.030.25	SK50	NCT25	30	M24	C	3,0	
	AK200M.2.50.030.32	SK50	NCT32	30	M24	C	3,0	
	AK200M.2.50.030.40	SK50	NCT40	30	M24	C	3,0	
	AK200M.2.50.030.50	SK50	NCT50	30	M24	A	3,0	
	AK200M.2.50.030.63	SK50	NCT63	30	M24	B	3,0	
	AK200M.2.50.030.80	SK50	NCT80	30	M24	B	2,8	

刀体和备件包括在供货范围内。

请注意：主刀柄的供货状态为 AD 型。

要改装成 B 型必须拆下从侧面拧入的两个螺纹销。

锥柄拉钉见第 H 42 页。

备件	d <sub>1</sub> mm	SK40	SK50
	ISO4026 螺纹销	M04X004 ISO 4026	
	ISO4026 螺纹销		FS974



# Walter Capto™ ISO 26623 主刀柄

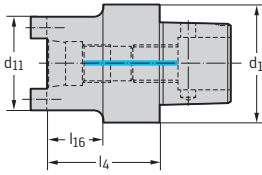
## A 100 M.8

### C6 - C8



- NCT 模块化刀柄

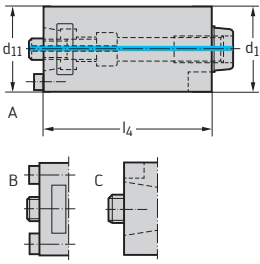
刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
Walter Capto ISO 26623	A100M.8.63.070.63.C6	C6	NCT63	70	40	1,9
	A100M.8.63.070.80.C6	C6	NCT80	70	30,5	2,2
	A100M.8.80.065.63.C8	C8	NCT63	65	35	2,5
	A100M.8.80.070.80.C8	C8	NCT80	70	40	3,1



# 接长杆 A 101 M



- NCT 模块化刀柄

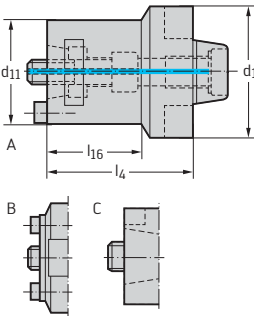
刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	型号	kg
NCT 模块化刀柄	A101M.0.25.050.25	NCT25	NCT25	50	C	0,2
	A101M.0.25.060.25	NCT25	NCT25	60	C	1,1
	A101M.0.32.050.32	NCT32	NCT32	50	C	0,3
	A101M.0.32.060.32	NCT32	NCT32	60	C	0,5
	A101M.0.32.075.32	NCT32	NCT32	75	C	0,5
	A101M.0.40.070.40	NCT40	NCT40	70	C	0,6
	A101M.0.40.080.40	NCT40	NCT40	80	C	0,7
	A101M.0.50.070.50	NCT50	NCT50	70	A	1,0
	A101M.0.50.080.50	NCT50	NCT50	80	A	1,1
	A101M.0.50.100.50	NCT50	NCT50	100	A	1,4
	A101M.0.63.080.63	NCT63	NCT63	80	B	1,8
	A101M.0.63.100.63	NCT63	NCT63	100	B	2,3
	A101M.0.63.120.63	NCT63	NCT63	120	B	2,7
	A101M.0.63.140.63	NCT63	NCT63	140	B	3,2
	A101M.0.63.160.63	NCT63	NCT63	160	B	3,6
	A101M.0.80.100.80	NCT80	NCT80	100	B	3,6
	A101M.0.80.120.80	NCT80	NCT80	120	B	4,4
	A101M.0.80.140.80	NCT80	NCT80	140	B	5,1
	A101M.0.80.160.80	NCT80	NCT80	160	B	5,9

刀体和备件包括在供货范围内。

# 缩径杆 A 102 M



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	型号	kg
NCT 模块化刀柄 	A102M.0.32.050.25	NCT32	NCT25	25	50	32	C	0,2
	A102M.0.40.050.25	NCT40	NCT25	25	50	30	C	0,3
	A102M.0.40.050.32	NCT40	NCT32	32	50	28	C	0,4
	A102M.0.50.050.25	NCT50	NCT25	25	50	25	C	0,4
	A102M.0.50.050.32	NCT50	NCT32	32	50	25	C	0,5
	A102M.0.50.070.40	NCT50	NCT40	40	70	50	C	0,7
	A102M.0.63.050.25	NCT63	NCT25	25	50	20	C	0,7
	A102M.0.63.050.32	NCT63	NCT32	32	50	20	C	0,7
	A102M.0.63.060.25	NCT63	NCT25	25	60	30	C	0,6
	A102M.0.63.060.32	NCT63	NCT32	32	60	30	C	0,6
	A102M.0.63.070.40	NCT63	NCT40	40	70	45	C	0,9
	A102M.0.63.070.50	NCT63	NCT50	50	70	45	A	1,2
	A102M.0.63.080.25	NCT63	NCT25	25	80	50	C	0,8
	A102M.0.63.080.32	NCT63	NCT32	32	80	50	C	0,9
	A102M.0.63.080.40	NCT63	NCT40	40	80	55	C	1,0
	A102M.0.63.080.50	NCT63	NCT50	50	80	55	A	1,3
	A102M.0.63.100.40	NCT63	NCT40	40	100	75	C	1,0
	A102M.0.63.100.50	NCT63	NCT50	50	100	75	A	1,6
	A102M.0.63.120.40	NCT63	NCT40	40	120	95	C	1,3
	A102M.0.63.120.50	NCT63	NCT50	50	120	95	A	1,9
	A102M.0.63.140.40	NCT63	NCT40	40	140	115	C	1,6
	A102M.0.63.140.50	NCT63	NCT50	50	140	115	A	2,2
	A102M.0.80.080.40	NCT80	NCT40	40	80	45	C	1,6
	A102M.0.80.080.50	NCT80	NCT50	50	80	48	A	1,9
	A102M.0.80.080.63	NCT80	NCT63	63	80	50	B	2,2

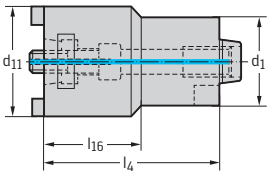
刀体和备件包括在供货范围内。

# 扩径杆 A 103 M



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄	A103M.0.63.090.80	NCT63	NCT80	80	90	55	2,5



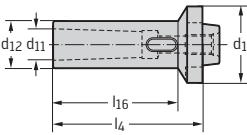
刀体和备件包括在供货范围内。



# 莫氏圆锥套筒 A 120 M



- 用于 DIN 228 B 型刀具  
- 无紧固螺纹

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄 	A120M.0.32.100.02	NCT32	MK2	32	32	100	100	0,5
	A120M.0.40.105.02	NCT40	MK2	32	32	105	86	0,6
	A120M.0.40.120.03	NCT40	MK3	40	40	120	120	0,9
	A120M.0.50.105.02	NCT50	MK2	32	32	105	85	0,7
	A120M.0.50.120.03	NCT50	MK3	40	40	120	100	1,0
	A120M.0.63.130.03	NCT63	MK3	40	40	130	107	1,3
	A120M.0.63.155.04	NCT63	MK4	48	48	155	132	1,8
	A120M.0.80.125.03	NCT80	MK3	40	40	125	103	1,5
	A120M.0.80.150.04	NCT80	MK4	48	48	150	125	2,0
	A120M.0.80.180.05	NCT80	MK5	63	63	180	153	3,1

刀体和备件包括在供货范围内。

# 莫氏圆锥套筒 A 130 M



- 用于 DIN 228 A 型刀具  
- 带紧固螺纹

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg	
	NCT 模块化刀柄	A130M.0.63.115.02	NCT63	MK2	24	32	115	75	1,2
		A130M.0.63.125.03	NCT63	MK3	32	40	125	93	1,1
		A130M.0.63.155.04	NCT63	MK4	40	48	155	125	1,7
		A130M.0.63.220.02	NCT63	MK2	24	34	220	190	1,4
		A130M.0.63.250.03	NCT63	MK3	32	44	250	220	2,4
		A130M.0.63.250.04	NCT63	MK4	40	52	250	220	3,0
		A130M.0.80.135.03	NCT80	MK3	32	40	135	95	2,1
		A130M.0.80.155.04	NCT80	MK4	40	48	155	121	2,3
		A130M.0.80.180.05	NCT80	MK5	52	63	180	150	3,0

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>1</sub> mm	MK 2	MK 3	MK 4	MK 5
 螺栓	63	FS 652 用于 X <sub>1</sub> = 115 mm FS 796 用于 X <sub>1</sub> = 220 mm	FS831	FS832	
	80		FS831	FS833	FS834
 丝套	63	FS 1076 用于 X <sub>1</sub> = 115 mm FS 1231 用于 X <sub>1</sub> = 220 mm	FS1077	FS655	FS413
	80		FS1078	FS655	
 ISO4027 螺纹销	63	M 5 x 12	M 5 x 8	M 6 x 10	
	80		M 6 x 16	M 6 x 10	M 6 x 12

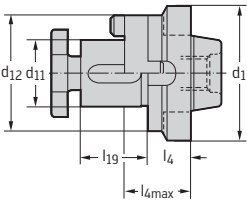
附件	d <sub>1</sub> mm	MK 2	MK 3	MK 4	MK 5
 套管扳手	63+80	FS 1460 用于 X <sub>1</sub> = 115 mm FS 1206 用于 X <sub>1</sub> = 220 mm	FS739	FS740	FS741
	 DIN 911 六角扳手 用于螺纹销	63	SW 2,5	SW 2,5	SW 2,5
80			SW 3	SW 3	SW 3
 DIN 911 六角扳手 用于螺栓	63	SW 7	SW 10	SW 12	
	80		SW 10	SW 14	SW 14





## 组合式套式铣刀刀柄 A 150 M



- 用于符合 DIN 841 和 DIN 1880 标准的刀具
- 用于符合 DIN 842 标准的刀具
- 用于符合 DIN 1830 标准的刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>4max</sub> mm	l <sub>19</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄 	A150M.0.32.030.16	NCT32	16	32	20	30	27	0,3
	A150M.0.40.030.16	NCT40	16	32	20	30	27	0,3
	A150M.0.40.030.22	NCT40	22	40	18	30	31	0,4
	A150M.0.50.035.16	NCT50	16	32	25	35	27	0,4
	A150M.0.50.035.22	NCT50	22	40	23	35	31	0,5
	A150M.0.50.035.27	NCT50	27	48	23	35	33	0,6
	A150M.0.50.040.32	NCT50	32	58	26	40	38	1,0
	A150M.0.63.035.16	NCT63	16	32	25	35	27	0,6
	A150M.0.63.035.22	NCT63	22	40	23	35	31	0,7
	A150M.0.63.035.27	NCT63	27	48	23	35	33	0,8
	A150M.0.63.040.32	NCT63	32	58	26	40	38	1,1
	A150M.0.63.040.40	NCT63	40	70	26	40	41	1,5
	A150M.0.80.040.22	NCT80	22	40	28	40	31	1,0
	A150M.0.80.040.27	NCT80	27	48	28	40	33	1,8
	A150M.0.80.040.32	NCT80	32	58	26	40	38	1,4
	A150M.0.80.040.40	NCT80	40	70	26	40	41	1,8
	A150M.0.80.045.50	NCT80	50	90	29	45	46	2,8
	A150M.0.80.055.60	NCT80	60	110	39	55	66	5,0

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32	40	50	60
 DIN 6366 驱动环		FS424	FS425	FS426	FS427	FS428	FS429	FS911
 DIN 6367 铣刀拧紧螺栓		FS430	FS431	FS432	FS433	FS434	FS435	FS912

附件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32	40	50	60
 铣刀拧紧螺栓扳手		FS436	FS437	FS438	FS439	FS440	FS441	FS913
 间隔环套装 b <sub>1</sub>		FS418 = 2, 5, 10 mm	FS419 = 2, 5, 10 mm	FS420 = 2, 5, 10 mm	FS421 = 3, 5, 10 mm	FS422 = 2, 10, 20 mm	FS423 = 2, 10, 20 mm	FS914 = 2, 10, 20 mm
 间隔环 b <sub>1</sub>		FS461 = 2 mm	FS465 = 2 mm	FS469 = 2 mm	FS473 = 2 mm	FS477 = 2 mm	FS481 = 2 mm	FS915 = 2 mm
		FS462 = 3 mm	FS466 = 3 mm	FS470 = 3 mm	FS474 = 3 mm	FS478 = 3 mm	FS482 = 3 mm	FS916 = 3 mm
		FS463 = 5 mm	FS467 = 5 mm	FS471 = 5 mm	FS475 = 5 mm	FS479 = 5 mm	FS483 = 5 mm	FS917 = 5 mm
		FS464 = 10 mm	FS468 = 10 mm	FS472 = 10 mm	FS476 = 10 mm	FS480 = 10 mm	FS484 = 10 mm	FS918 = 10 mm





# 套式铣刀刀柄 A 155 M



- 带有大凸肩和固定式传动键
- 用于符合 DIN 1880 标准的刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>19</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄 	A155M.0.63.030.22	NCT63	22	50	30	19	0,7
	A155M.0.63.030.27	NCT63	27	60	30	21	0,8
	A155M.0.63.030.32	NCT63	32	78	30	24	1,2
	A155M.0.63.045.40*	NCT63	40	89	45	27	2,1
	A155M.0.80.030.22	NCT80	22	50	30	19	1,0
	A155M.0.80.030.27	NCT80	27	60	30	21	1,2
	A155M.0.80.030.32	NCT80	32	78	30	24	1,4
	A155M.0.80.040.40*	NCT80	40	89	40	27	2,1
	A155M.0.80.065.60*	NCT80	60	128	65	50	5,2

刀体和备件包括在供货范围内。

\* 增加了 4 个螺纹孔，用于符合 DIN 2079 标准的带 ISO 40 或 ISO 50 刀柄的刀具。

备件	d <sub>11</sub> mm	22	27	32	40	60
DIN 6367 铣刀拧紧螺栓		FS431	FS432	FS433	FS434	FS912

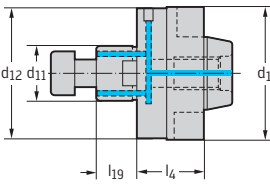
附件	d <sub>11</sub> mm	22	27	32	40	60
铣刀拧紧螺栓扳手		FS437	FS438	FS439	FS440	FS913



# 套式铣刀刀柄 AK 155 M





- 带有大凸肩和固定式传动键
- 用于符合 DIN 1880 标准的带横槽的刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>19</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄 	AK155M.0.50.025.16	NCT50	16	38	25	17	0,4
	AK155M.0.50.025.22	NCT50	22	48	25	19	0,5
	AK155M.0.63.030.16	NCT63	16	68	30	17	0,6
	AK155M.0.63.030.22	NCT63	22	48	30	19	0,7
	AK155M.0.63.030.27	NCT63	27	60	30	21	0,8
	AK155M.0.63.030.32	NCT63	32	78	30	24	1,2
	AK155M.0.80.030.27	NCT80	27	60	30	21	1,2
	AK155M.0.80.030.32	NCT80	32	78	30	24	1,5
	AK155M.0.80.040.40*	NCT80	40	89	40	27	2,1

刀体和备件包括在供货范围内。

\* 增加了 4 个螺纹孔，用于符合 DIN 2079 标准的带 ISO 40 刀柄的刀具。

备件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32	40
 ISO 4762 紧固螺栓		FS938 (SW 6) M8 x 25	FS939 (SW 8) M10 x 25	FS940 (SW 10) M12 x 35	FS941 (SW 14) M16 x 35	FS942 (SW 17) M20 x 40

附件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32	40
 ISO 2936 扳手		ISO 2936-6 (SW 6)	ISO 2936-8 (SW 8)	ISO 2936-10 (SW 10)	ISO 2936-14 (SW 14)	ISO 2936-17 (SW 17)




# Weldon 侧固式刀柄 A 170 M

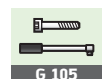


- 用于带 DIN 1835 B 型或 DIN 6535-HB 刀柄的刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄	A170M.0.25.050.06	NCT25	6	25	50		0,2
	A170M.0.32.050.08	NCT32	8	28	50	32	0,2
	A170M.0.32.060.10	NCT32	10	36	60	38	0,4
	A170M.0.32.065.12	NCT32	12	42	65	45	0,6
	A170M.0.40.050.08	NCT40	8	28	50	30	0,4
	A170M.0.40.060.10	NCT40	10	36	60	35	0,5
	A170M.0.40.065.12	NCT40	12	42	65	43	0,6
	A170M.0.40.065.14	NCT40	14	44	65	43	0,7
	A170M.0.40.070.16	NCT40	16	48	70	48	0,8
	A170M.0.40.070.18	NCT40	18	50	70	48	0,8
	A170M.0.50.050.06	NCT50	6	25	50	27	0,4
	A170M.0.50.050.08	NCT50	8	28	50	27	0,4
	A170M.0.50.060.10	NCT50	10	35	60	35	0,6
	A170M.0.50.065.12	NCT50	12	42	65	42	0,7
	A170M.0.50.065.14	NCT50	14	44	65	42	0,8
	A170M.0.50.070.16	NCT50	16	48	70	48	1,0
	A170M.0.50.070.18	NCT50	18	50	70	48	0,9
	A170M.0.63.070.16	NCT63	16	48	70	42	1,2
	A170M.0.63.070.18	NCT63	18	50	70	42	1,2
	A170M.0.63.070.20	NCT63	20	52	70	45	1,0
	A170M.0.63.080.25	NCT63	25	63	80		1,7
	A170M.0.63.085.32	NCT63	32	72	85	68	2,1
	A170M.0.80.070.20	NCT80	20	52	70	38	1,7
	A170M.0.80.085.25	NCT80	25	63	85	62	2,2
	A170M.0.80.085.32	NCT80	32	72	85	65	2,2
	A170M.0.80.095.40	NCT80	40	78	95	75	2,7

刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>11</sub> mm	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32-40
	DIN 1835-B 锁紧螺钉	M06X010	M08X010	M10X012	M12X016	M14X016	M16X016	18X2X020	20X2X020

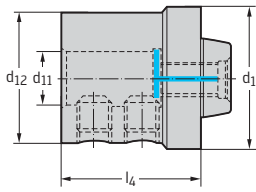


# 偏心套刀柄 A 170 M ... Ex



- 用于圆柱柄可转位刀片钻头的直径调整

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄	A170M.0.63.079.32.EX	NCT63	32	72	79	2,0
	A170M.0.80.079.32.EX	NCT80	32	72	79	2,3
	A170M.0.80.087.40.EX	NCT80	40	78	87	2,6
	A170M.0.80.096.50.EX	NCT80	50	85	96	3,2



刀体和备件包括在供货范围内。

备件	d <sub>11</sub> mm	32-40	50
	DIN 1835-B 螺钉	M20X2X020	M24X2X025

附件	d <sub>11</sub> mm	订货号	刀片式钻头 D <sub>c</sub> mm	D <sub>2</sub> mm	D <sub>3</sub> mm	X <sub>1</sub> mm
 偏心套 调整范围：-0.1 至 +0.3 mm 针对公称直径		FS2165	13,5-16,49	20	32	4
		FS2131	16,5-25,49	25	32	4
		FS3132	15,5-35,99	32	40	4
		FS2133	36-59	40	50	4
	ISO 2936 扳手	用于 D <sub>3</sub> = 32-40 mm = 10 号		用于 D <sub>3</sub> = 50 mm = 12 号		



# DIN 1835 B 铣刀接长杆 A 175



- 用于圆柱柄刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	kg
DIN 1835 B 	A175.0.20.090.04	20	4	90	0,2
	A175.0.20.090.05	20	5	90	0,2
	A175.0.20.090.06	20	6	90	0,2
	A175.0.20.090.08	20	8	90	0,2
	A175.0.20.090.10	20	10	90	0,2
	A175.0.20.090.12	20	12	90	0,2
	A175.0.20.130.04	20	4	130	0,2
	A175.0.20.130.05	20	5	130	0,3
	A175.0.20.130.06	20	6	130	0,3
	A175.0.20.130.08	20	8	130	0,3
	A175.0.20.130.10	20	10	130	0,3
	A175.0.20.130.12	20	12	130	0,3
	A175.0.25.100.14	25	14	100	0,3
	A175.0.25.100.16	25	16	100	0,3
	A175.0.25.150.14	25	14	150	0,5
	A175.0.25.150.16	25	16	150	0,4

刀体和备件包括在供货范围内。

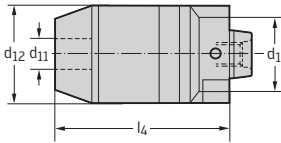
备件	d <sub>11</sub> mm	4	5	6-10	12	14-16
螺钉		M04X008 DIN 913	M05X008 DIN 913	M06X006 DIN 913	M06X005 DIN 913	M06X006 DIN 913

# 钻夹头 A 201 M



- 带夹紧保持装置

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	kg	
NCT 模块化刀柄	A201M.0.50.092.13	NCT50	1 - 13	50	50	92	1,3



夹紧保持装置可避免主轴突然停止时刀具松开。



# 弹簧刀柄 AK 300 T



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	kg
NCT ScrewFit 螺纹连接	AK300.T18.030.06	T18	1 - 6	19	30	ER 11	0,1
	AK300.T22.030.06	T22	1 - 6	19	30	ER 11	0,1
	AK300.T22.040.10	T22	1 - 10	28	40	ER 16	0,9
	AK300.T22.045.10	T22	1 - 10	28	45	ER 16	0,9
	AK300.T28.040.10	T28	1 - 10	28	40	ER 16	0,9
	AK300.T28.045.10	T28	1 - 10	28	45	ER 16	0,9
	AK300.T36.050.16	T36	1 - 16	42	50	ER 25	0,9
	AK300.T36.055.16	T36	1 - 16	42	55	ER 25	0,9

刀体和备件包括在供货范围内。

使用内冷弹簧刀柄时应同时使用密封盖，见第 G 102 页。

如果使用刀柄时不安装密封盖，可能会损坏锁紧螺母！

弹簧套见第 G 99 页。


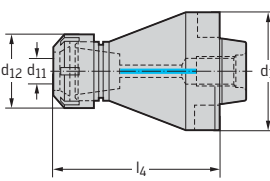
备件	弹簧套	ER 11	ER 16	ER 25
	锁紧螺母	FS653	FS1537	FS1540
	内冷锁紧螺母		FS1448	FS1449

附件	弹簧套	ER 16	ER 25
	锁紧扳手	FS1539	FS1544

## 内冷 ER 弹簧刀柄 AK 300 M



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套


刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	
NCT 模块化刀柄 	AK300M.0.25.055.10	NCT25	1 - 10	28	55	ER 16	0,2
	AK300M.0.32.055.10	NCT32	1 - 10	28	55	ER 16	0,2
	AK300M.0.40.085.16	NCT40	1 - 16	42	85	ER 25	0,6
	AK300M.0.50.085.16	NCT50	1 - 16	42	85	ER 25	0,8
	AK300M.0.50.085.20	NCT50	1 - 20	50	85	ER 32	0,9
	AK300M.0.50.085.26	NCT50	2 - 26	63	85	ER 40	1,0
	AK300M.0.63.085.26	NCT63	2 - 26	63	85	ER 40	1,4


刀体和备件包括在供货范围内。

使用内冷弹簧刀柄时应同时使用密封盖，见第 G 102 页。

如果使用刀柄时不安装密封盖，可能会损坏锁紧螺母！

弹簧套见第 G 99 页。

备件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	内冷锁紧螺母	FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

附件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546



# 弹簧刀柄 AK 300 M



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	kg
NCT 模块化刀柄 	AK300M.0.25.050.10	NCT25	1 - 10	28	50	ER 16	0,2
	AK300M.0.32.050.10	NCT32	1 - 10	28	50	ER 16	0,2
	AK300M.0.40.080.16	NCT40	1 - 16	42	80	ER 25	0,6
	AK300M.0.50.080.16	NCT50	1 - 16	42	80	ER 25	0,8
	AK300M.0.50.080.20	NCT50	1 - 20	50	80	ER 32	0,9
	AK300M.0.50.080.26	NCT50	2 - 26	63	80	ER 40	1,0
	AK300M.0.63.080.26	NCT63	2 - 26	63	80	ER 40	1,3

刀体和备件包括在供货范围内。  
弹簧套见第 G 99 页。

备件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧螺母	FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

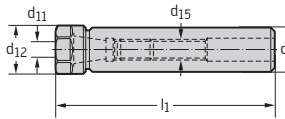
附件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

## DIN 1835 B 弹簧刀柄 A 305




- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	d <sub>15</sub> mm	弹簧套	kg
DIN 1835 B	A305.0.16.120.06	16	1 - 6	19	120	M8	ER 11	0,2
	A305.0.16.180.06	16	1 - 6	19	180	M8	ER 11	0,2
	A305.0.25.140.10	25	1 - 10	28	140	M12	ER 16	0,4
	A305.0.25.180.10	25	1 - 10	28	180	M12	ER 16	0,5



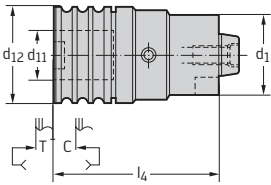
刀体和备件包括在供货范围内。  
弹簧套见第 G 99 页。

备件	弹簧套	ER 11	ER 16
	锁紧螺母 紧固力矩	FS653 30,0 Nm	FS1537 40,0 Nm

# 攻丝快换夹头 A 320 M



- 带有压缩和拉伸时的弹性长度补偿功能

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	长度补偿 C	长度补偿 T	安装 尺寸	适用的丝锥	kg
NCT 模块化刀柄	A320M.0.40.110.19	NCT40	19	36	110	7,5	7,5	1	M 4-M 12	0,9
	A320M.0.50.136.31	NCT50	31	53	136	12,5	12,5	3	M 8-M 20	1,8
	A320M.0.63.180.48	NCT63	48	78	180	20	20	4	M 14-M 33	4,1
	A320M.0.63.196.60	NCT63	60	96	196	22,5	22,5	5	M 22-M 48	5,8

刀体和备件包括在供货范围内。

每个刀柄都需要一个 A 330 或 A 331 快换式丝锥夹头，见第 G 98 页。



G 98



G 116




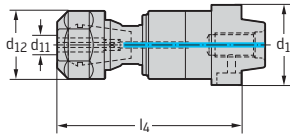
G 104

## 柔性攻丝夹头 A 340 M



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套
- 用于在同步主轴上攻丝

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	
NCT 模块化刀柄	A340M.0.40.092.10	NCT40	4,5 - 10	34	92	ER 20	0,5
	A340M.0.50.105.16	NCT50	4,5 - 16	50	105	ER 32	1,0





刀体和备件包括在供货范围内。

使用内冷弹簧刀柄时应同时使用密封盖，见第 G 102 页。

如果使用刀柄时不安装密封盖，可能会损坏锁紧螺母！

丝锥弹簧套见第 G 101 页。


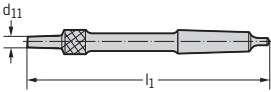
备件	弹簧套	ER 20	ER 32
	内冷锁紧螺母	FS1359	FS1360
	锁紧扳手	FS1452	FS1545



# 莫氏锥度接杆 Z2311



- 用于套式铰刀 F7133

DIN 217	订货号		$l_1$ mm	 kg
莫氏锥柄 	Z2311-13	13	250	0,6
	Z2311-16	16	261	0,7
	Z2311-19	19	298	1,3
	Z2311-22	22	312	1,6
	Z2311-27	27	359	2,2
	Z2311-32	32	376	4,2
	Z2311-40	40	396	5,5
	Z2311-50	50	416	7,9

# 莫氏刀柄 AK 500



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>13</sub> mm	型号	kg
DIN 228 A 刀柄 	AK500.M2.T18.015	MK2	T18	15	M10	B	0,3
	AK500.M2.T18.065	MK2	T18	65	M10	B	0,2
	AK500.M3.T22.035	MK3	T22	35	M12	A	0,3
	AK500.M3.T22.065	MK3	T22	65	M12	A	0,4
	AK500.M3.T28.035	MK3	T28	35	M12	B	0,3
	AK500.M3.T28.065	MK3	T28	65	M12	B	0,4
	AK500.M4.T22.100	MK4	T22	100	M16	A	0,7
	AK500.M4.T28.045	MK4	T28	45	M16	A	0,6
	AK500.M4.T28.075	MK4	T28	75	M16	A	0,7

# DIN 1835 A 刀柄 AK 510/A 510



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	型号	kg
DIN 1835 A 刀柄    	AK510.Z10.T09.030	10	T09	10	30	70	A	0,1
	AK510.Z10.T09.060	10	T09	20	60	100	A	0,1
	AK510.Z12.T09.060	12	T09	20	60	105	A	0,1
	AK510.Z16.T09.090	16	T09	20	90	140	A	0,2
	AK510.Z16.T14.050	16	T14	45	50	100	A	0,1
	AK510.Z16.T14.110	16	T14	45	110	160	A	0,2
	AK510.Z20.T14.108	20	T14	52	108	160	B	0,3
	AK510.Z20.T18.068	20	T18	50	68	120	A	0,2
	AK510.Z20.T18.128	20	T18	50	128	180	A	0,3
	AK510.Z25.T14.152	25	T14	100	152	210	B	0,6
	AK510.Z25.T18.122	25	T18	62	122	180	B	0,6
	AK510.Z25.T22.072	25	T22	55	72	130	A	0,4
	AK510.Z25.T22.142	25	T22	55	142	200	A	0,6
	AK510.Z25.T28.072	25	T28	55	72	130	C	0,5
	AK510.Z25.T28.142	25	T28	55	142	200	C	0,7
	AK510.Z32.T18.178	32	T18	128	178	240	B	1,1
	AK510.Z32.T22.138	32	T22	95	138	200	B	1,0
	AK510.Z32.T28.138	32	T28	40	138	200	B	1,1
	AK510.Z32.T36.090	32	T36	60	90	150	C	0,9
	AK510.Z32.T36.140	32	T36	60	140	200	C	1,2
	AK510.Z40.T22.228	40	T22	172	228	300	B	2,1
	AK510.Z40.T28.228	40	T28	115	228	300	B	2,6
	AK510.Z40.T36.130	40	T36	60	130	200	A	1,4
	AK510.Z40.T36.230	40	T36	100	230	300	A	2,6
AK510.Z40.T45.080	40	T45	60	80	150	C	1,5	
AK510.Z40.T45.230	40	T45	100	230	300	C	2,8	
DIN 1835 A 刀柄 无内冷 整体硬质合金刀杆    	A510.Z10.T09.070-CS	10	T09	29	70	120	D	0,1
	A510.Z12.T09.120-CS	12	T09	32	120	170	E	0,3
	A510.Z16.T14.070-CS	16	T14	38	70	120	E	0,3
	A510.Z16.T14.120-CS	16	T14	37	120	170	E	0,4
	A510.Z20.T14.278-CS	20	T14	37	278	330	E	1,4
	A510.Z20.T18.070-CS	20	T18	45	70	120	D	0,4
	A510.Z20.T18.123-CS	20	T18	45	123	175	D	0,7
	A510.Z25.T18.277-CS	25	T18	45	277	335	D	2,2
	A510.Z25.T22.070-CS	25	T22	55	70	130	D	0,7
	A510.Z25.T22.122-CS	25	T22	55	122	180	D	1,1
	A510.Z25.T22.282-CS	25	T22	55	282	340	D	2,2
	A510.Z25.T28.070-CS	25	T28	55	70	130	F	0,8
	A510.Z25.T28.127-CS	25	T28	60	127	185	F	1,2
	A510.Z32.T28.283-CS	32	T28	60	283	345	D	3,7

# NCT 刀柄 AK 520



- 用于 NCT ScrewFit 接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
NCT 模块化刀柄 	AK520.N50.T09.050	NCT50	T09	12	50	14	10	0,4
	AK520.N50.T09.075	NCT50	T09	12	75	31	10	0,4
	AK520.N50.T09.100	NCT50	T09	12	100	31	10	0,5
	AK520.N50.T14.055	NCT50	T14	16	55	20	10	0,4
	AK520.N50.T14.085	NCT50	T14	16	85	24	10	0,5
	AK520.N50.T14.120	NCT50	T14	16	120	24	10	0,6
	AK520.N50.T18.060CO*	NCT50	T18	20	60	24	10	0,5
	AK520.N50.T18.095	NCT50	T18	20	95	24	10	0,6
	AK520.N50.T22.065CO*	NCT50	T22	25	65	33	10	0,5
	AK520.N50.T22.115	NCT50	T22	25	115	38	10	0,3
	AK520.N63.T18.060CO*	NCT63	T18	20	60	22	10	0,7
	AK520.N63.T18.095	NCT63	T18	20	95	24	10	0,8
	AK520.N63.T18.145	NCT63	T18	20	145	24	10	1,0
	AK520.N63.T22.065CO*	NCT63	T22	25	65	30	10	0,7
	AK520.N63.T22.115	NCT63	T22	25	115	38	10	1,0
	AK520.N63.T22.165	NCT63	T22	25	165	38	10	1,3
	AK520.N63.T22.215	NCT63	T22	25	215	38	10	1,8
	AK520.N63.T22.265	NCT63	T22	25	265	38	10	2,3
	AK520.N63.T28.085CO*	NCT63	T28	32	85	48	10	0,9
	AK520.N63.T28.150	NCT63	T28	32	150	48	10	1,5
	AK520.N63.T36.070CO	NCT63	T36	40	70	48	10	0,8
	AK520.N63.T36.095	NCT63	T36	40	95	48	10	0,9
	AK520.N63.T36.120	NCT63	T36	40	120	48	10	1,1
	AK520.N63.T45.080CO	NCT63	T45	50	80	57	10	0,9
	AK520.N63.T45.130	NCT63	T45	50	130	57	10	1,1
	AK520.N63.T45.180	NCT80	T45	50	180	57	10	1,6
	AK520.N80.T28.220	NCT63	T28	32	220	47	10	2,8
	AK520.N80.T36.070CO	NCT80	T36	40	70	48	10	1,0
	AK520.N80.T36.095	NCT80	T36	40	95	48	10	1,1
	AK520.N80.T36.120	NCT80	T36	40	120	48	10	1,3
	AK520.N80.T45.080CO	NCT80	T45	50	80	57	10	1,1
	AK520.N80.T45.130	NCT80	T45	50	130	57	10	1,3
	AK520.N80.T45.180	NCT80	T45	50	180	57	10	1,7

\* ... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。





# 缩径杆

## AK 521/AK 522



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	kg
NCT ScrewFit 螺纹连接 	AK521.T14.25.T09	T14	T9		25	0,1
	AK521.T18.30.T14	T18	T14		30	0,1
	AK521.T22.35.T18	T22	T18		35	0,1
	AK521.T28.40.T22	T28	T22		40	0,2
	AK521.T36.45.T28	T36	T28		45	0,3
	AK521.T45.50.T36	T45	T36		50	0,5
转换套件* 	AK522.TC06.25.T09	M6	T9	9,7	25	0,1
	AK522.TC08.30.T14	M8	T14	14,5	30	0,1
	AK522.TC10.35.T18	M10	T18	18,5	35	0,1
	AK522.TC12.40.T22	M12	T22	22	40	0,1
	AK522.TC16.40.T28	M16	T28	28	40	0,2

\* 用于将圆柱形螺纹连接转换成瓦耳特的 ScrewFit 螺纹连接。

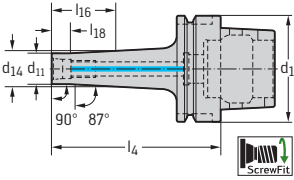
# DIN 69893/1 A 刀柄

## AK 530

### HSK63



- 用于 NCT ScrewFit 接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
	HSK DIN 69893/1 A							
	AK530.H63A.T09.045	HSK-A63	T09	12	45	14	10	0,7
	AK530.H63A.T09.070	HSK-A63	T09	12	70	31	10	0,7
	AK530.H63A.T09.095	HSK-A63	T09	12	95	31	10	0,8
	AK530.H63A.T14.045	HSK-A63	T14	16	45	11	10	0,7
	AK530.H63A.T14.070	HSK-A63	T14	16	70	24	10	0,8
	AK530.H63A.T14.095	HSK-A63	T14	16	95	24	10	0,8
	AK530.H63A.T14.120	HSK-A63	T14	16	120	24	10	0,9
	AK530.H63A.T18.050CO*	HSK-A63	T18	20	50	16	10	0,7
	AK530.H63A.T18.075	HSK-A63	T18	20	75	24	10	0,8
	AK530.H63A.T18.100	HSK-A63	T18	20	100	24	10	0,9
	AK530.H63A.T18.125	HSK-A63	T18	20	125	24	10	0,5
	AK530.H63A.T18.150	HSK-A63	T18	20	150	24	10	1,1
	AK530.H63A.T22.060CO*	HSK-A63	T22	25	60	26	10	0,8
	AK530.H63A.T22.085	HSK-A63	T22	25	85	38	10	0,9
	AK530.H63A.T22.110	HSK-A63	T22	25	110	38	10	1,0
	AK530.H63A.T22.135	HSK-A63	T22	25	135	38	10	1,1
	AK530.H63A.T22.160	HSK-A63	T22	25	160	38	10	1,3
	AK530.H63A.T28.065CO*	HSK-A63	T28	32	65	31	10	0,8
	AK530.H63A.T28.090	HSK-A63	T28	32	90	48	10	1,0
	AK530.H63A.T28.115	HSK-A63	T28	32	115	48	10	1,2
	AK530.H63A.T28.140	HSK-A63	T28	32	140	48	10	1,4
	AK530.H63A.T28.165	HSK-A63	T28	32	165	48	10	1,7
	AK530.H63A.T36.065CO*	HSK-A63	T36	40	65	34	10	0,9
	AK530.H63A.T36.090	HSK-A63	T36	40	90	48	10	1,2
	AK530.H63A.T36.115	HSK-A63	T36	40	115	48	10	1,4
	AK530.H63A.T45.065CO*	HSK-A63	T45	50	65	36	10	1,1
	AK530.H63A.T45.090	HSK-A63	T45	50	90	57	10	1,4

在 n = 25 000 rpm 时动平衡等级为 G 6.3。

HSK 附件见第 H 42 页。

\* ... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

# DIN 69893/1 A 刀柄

## AK 530

### HSK100



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
	HSK DIN 69893/1 A							
	AK530.H100A.T22.055CO*	HSK-A100	T22	25	55	21	10	2,1
	AK530.H100A.T22.100	HSK-A100	T22	25	100	38	10	2,3
	AK530.H100A.T22.150	HSK-A100	T22	25	150	38	10	2,6
	AK530.H100A.T22.200	HSK-A100	T22	25	200	38	10	3,0
	AK530.H100A.T28.060CO*	HSK-A100	T28	32	60	26	10	2,2
	AK530.H100A.T28.110	HSK-A100	T28	32	110	48	10	2,5
	AK530.H100A.T28.160	HSK-A100	T28	32	160	48	10	3,0
	AK530.H100A.T28.210	HSK-A100	T28	32	210	48	10	3,5
	AK530.H100A.T28.260	HSK-A100	T28	32	260	48	10	4,2
	AK530.H100A.T36.070CO*	HSK-A100	T36	40	70	36	10	2,3
	AK530.H100A.T36.120	HSK-A100	T36	40	120	48	10	2,8
	AK530.H100A.T36.170	HSK-A100	T36	40	170	48	10	3,5
	AK530.H100A.T36.220	HSK-A100	T36	40	220	48	10	4,3
	AK530.H100A.T36.270	HSK-A100	T36	40	270	48	10	5,3
	AK530.H100A.T45.070CO*	HSK-A100	T45	50	70	36	10	2,5
	AK530.H100A.T45.120	HSK-A100	T45	50	120	57	10	3,3
	AK530.H100A.T45.170	HSK-A100	T45	50	170	57	10	4,3
	AK530.H100A.T45.220	HSK-A100	T45	50	220	57	10	5,4
	AK530.H100A.T45.270	HSK-A100	T45	50	270	57	10	6,7

在 n = 16 000 rpm 时动平衡等级为 G 6.3。

HSK 附件见第 H 42 页。

\* ... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

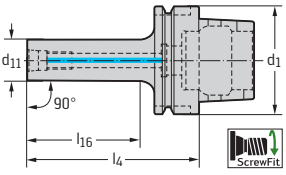
# DIN 69893/1 A 刀柄

## AK 531

### HSK63 + HSK100



- 用于 NCT ScrewFit 连接头  
- 刀刃定向 (CO)

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
	AK531.H63A.T18.075CO*	HSK-A63	T18	75	41	0,8
	AK531.H63A.T22.110CO*	HSK-A63	T22	110	76	0,9
	AK531.H63A.T28.115CO*	HSK-A63	T28	115	81	1,1
	AK531.H63A.T36.115CO*	HSK-A63	T36	115	84	1,3
	AK531.H63A.T45.090CO*	HSK-A63	T45	90	62	1,3
	AK531.H100A.T22.100CO*	HSK-A100	T22	100	66	2,5
	AK531.H100A.T28.110CO*	HSK-A100	T28	110	76	2,7
	AK531.H100A.T36.120CO*	HSK-A100	T36	120	86	2,9
	AK531.H100A.T45.170CO*	HSK-A100	T45	170	136	3,2

D1 = 63 mm : n = 25 000 rpm 时动平衡等级为 G 6.3, D1 = 100 mm : n = 16 000 rpm 时动平衡等级为 G 6.3。

HSK 附件见第 H 42 页。

\*... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

# DIN 69871 AD+B 刀柄

## AK 540

### SK40



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
SK DIN 69871 AD+B 	AK540.S40.T09.040	SK40	T09	12	40	17	10	0,9
	AK540.S40.T09.065	SK40	T09	12	65	31	10	0,9
	AK540.S40.T09.090	SK40	T09	12	90	31	10	0,9
	AK540.S40.T14.045	SK40	T14	16	45	17	10	0,9
	AK540.S40.T14.070	SK40	T14	16	70	24	10	0,9
	AK540.S40.T14.095	SK40	T14	16	95	24	10	1,0
	AK540.S40.T14.120	SK40	T14	16	120	24	10	1,0
	AK540.S40.T18.050CO*	SK40	T18	20	50	22	10	0,9
	AK540.S40.T18.075	SK40	T18	20	75	24	10	1,0
	AK540.S40.T18.100	SK40	T18	20	100	24	10	1,0
	AK540.S40.T18.125	SK40	T18	20	125	24	10	1,2
	AK540.S40.T18.150	SK40	T18	20	150	24	10	1,3
	AK540.S40.T22.060CO*	SK40	T22	25	60	32	10	0,9
	AK540.S40.T22.085	SK40	T22	25	85	38	10	1,0
	AK540.S40.T22.110	SK40	T22	25	110	38	10	1,1
	AK540.S40.T22.135	SK40	T22	25	135	38	10	1,4
	AK540.S40.T22.160	SK40	T22	25	160	38	10	1,5
	AK540.S40.T28.040CO*	SK40	T28	32	40	17	10	0,9
	AK540.S40.T28.065	SK40	T28	32	65	37	10	1,0
	AK540.S40.T28.090	SK40	T28	32	90	48	10	1,2
	AK540.S40.T28.115	SK40	T28	32	115	48	10	1,3
	AK540.S40.T28.140	SK40	T28	32	140	48	10	1,6
	AK540.S40.T28.165	SK40	T28	32	165	48	10	1,9
	AK540.S40.T36.040CO*	SK40	T36	40	40	17	10	0,9
	AK540.S40.T36.065	SK40	T36	40	65	40	10	1,1
	AK540.S40.T36.090	SK40	T36	40	90	48	10	1,4
	AK540.S40.T36.115	SK40	T36	40	115	48	10	1,7
	AK540.S40.T45.040CO*	SK40	T45	50	40	17	10	1,0
	AK540.S40.T45.065	SK40	T45	50	65	42	10	1,3
	AK540.S40.T45.090	SK40	T45	50	90	67	10	2,0

供货状态为 AD 型。要改装为 B 型必须拆下两个螺纹销。

刀体和备件包括在供货范围内。

锥柄拉钉见第 H 42 页。

\* ... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

备件	d <sub>1</sub> mm	SK40
	DIN 913 螺纹销	M04X005 DIN 913



# DIN 69871 AD+B 刀柄

## AK 540

### SK50



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
SK DIN 69871 AD+B 	AK540.S50.T22.050CO*	SK50	T22	25	50	25	10	2,8
	AK540.S50.T22.100	SK50	T22	25	100	38	10	3,0
	AK540.S50.T22.150	SK50	T22	25	150	38	10	3,4
	AK540.S50.T22.200	SK50	T22	25	200	38	10	3,8
	AK540.S50.T28.050CO*	SK50	T28	32	50	25	10	2,9
	AK540.S50.T28.100	SK50	T28	32	100	48	10	3,2
	AK540.S50.T28.150	SK50	T28	32	150	48	10	3,6
	AK540.S50.T28.200	SK50	T28	32	200	48	10	4,8
	AK540.S50.T28.250	SK50	T28	32	250	48	10	4,7
	AK540.S50.T36.050CO*	SK50	T36	40	50	25	10	2,9
	AK540.S50.T36.100	SK50	T36	40	100	48	10	3,4
	AK540.S50.T36.150	SK50	T36	40	150	48	10	4,1
	AK540.S50.T36.200	SK50	T36	40	200	48	10	4,9
	AK540.S50.T36.250	SK50	T36	40	250	48	10	5,7
	AK540.S50.T45.050CO*	SK50	T45	50	50	25	10	3,0
	AK540.S50.T45.100	SK50	T45	50	100	57	10	3,8
	AK540.S50.T45.150	SK50	T45	50	150	57	10	4,7
	AK540.S50.T45.200	SK50	T45	50	200	57	10	5,8
	AK540.S50.T45.250	SK50	T45	50	250	57	10	7,0

供货状态为 AD 型。要改装为 B 型必须拆下两个螺纹销。

刀体和备件包括在供货范围内。

锥柄拉钉见第 H 42 页。

\*... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

## 备件

	d <sub>1</sub> mm	SK50
	DIN 913 螺纹销	M06X006 DIN 913

# DIN 69871 AD+B 刀柄

## AK 541

### SK40 + SK50



- 用于 NCT ScrewFit 连接头  
- 刀刃定向 (CO)

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
	SK DIN 69871 AD+B					
	AK541.S40.T18.075CO*	SK40	T18	75	50	1,0
	AK541.S40.T22.110CO*	SK40	T22	110	85	1,0
	AK541.S40.T28.115CO*	SK40	T28	115	90	1,3
	AK541.S40.T36.115CO*	SK40	T36	115	92	1,4
	AK541.S40.T45.090CO*	SK40	T45	90	67	1,6
	AK541.S50.T22.100CO*	SK50	T22	100	75	2,7
	AK541.S50.T28.100CO*	SK50	T28	100	75	2,9
	AK541.S50.T36.150CO*	SK50	T36	150	125	3,4
	AK541.S50.T45.200CO*	SK50	T45	200	175	4,6

供货状态为 AD 型。要改装为 B 型必须拆下两个螺纹销。

刀体和备件包括在供货范围内。

锥柄拉钉见第 H 42 页。

n = 25 000 rpm 时动平衡等级为 G 6.3。

\* ... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

备件	d <sub>1</sub> mm	SK40	SK50
	螺纹销 DIN 913	M04X005 DIN 913	M06X006 DIN 913 6 X 6

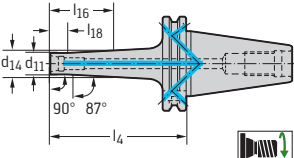
# MAS-BT JIS B 6339 刀柄

## AK 540

### SK40



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
JIS B 6339 	AK540.BT40.T09.050	SK40	T09	12	50	17	10	1,1
	AK540.BT40.T09.075	SK40	T09	12	75	31	10	1,1
	AK540.BT40.T09.100	SK40	T09	12	100	31	10	1,1
	AK540.BT40.T14.055	SK40	T14	16	55	22	10	1,1
	AK540.BT40.T14.080	SK40	T14	16	80	24	10	1,1
	AK540.BT40.T14.105	SK40	T14	16	105	24	10	1,2
	AK540.BT40.T14.130	SK40	T14	16	130	24	10	1,3
	AK540.BT40.T18.060CO*	SK40	T18	20	60	24	10	1,1
	AK540.BT40.T18.085	SK40	T18	20	85	24	10	1,1
	AK540.BT40.T18.110	SK40	T18	20	110	24	10	1,3
	AK540.BT40.T18.135	SK40	T18	20	135	24	10	1,4
	AK540.BT40.T18.160	SK40	T18	20	160	24	10	1,6
	AK540.BT40.T22.070CO*	SK40	T22	25	70	37	10	1,0
	AK540.BT40.T22.095	SK40	T22	25	95	38	10	1,3
	AK540.BT40.T22.120	SK40	T22	25	120	38	10	1,6
	AK540.BT40.T22.145	SK40	T22	25	145	38	10	1,6
	AK540.BT40.T22.170	SK40	T22	25	170	38	10	1,8
	AK540.BT40.T28.050CO*	SK40	T28	32	50	17	10	1,1
	AK540.BT40.T28.075	SK40	T28	32	75	42	10	1,2
	AK540.BT40.T28.100	SK40	T28	32	100	48	10	1,4
	AK540.BT40.T28.125	SK40	T28	32	125	48	10	1,6
	AK540.BT40.T28.150	SK40	T28	32	150	48	10	1,9
	AK540.BT40.T28.175	SK40	T28	32	175	48	10	2,1
	AK540.BT40.T36.075CO*	SK40	T36	40	75	42	10	1,3
	AK540.BT40.T36.100	SK40	T36	40	100	48	10	1,6
	AK540.BT40.T36.125	SK40	T36	40	125	48	10	1,9
	AK540.BT40.T45.075CO*	SK40	T45	50	75	42	10	1,6
	AK540.BT40.T45.100	SK40	T45	50	100	57	10	1,9

锥柄拉钉见第 H 42 页。

\*...CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。



# MAS-BT JIS B 6339 刀柄

## AK 540

### SK50



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
JIS B 6339 	AK540.BT50.T22.070CO*	SK50	T22	25	70	26	10	3,9
	AK540.BT50.T22.120	SK50	T22	25	120	38	10	4,0
	AK540.BT50.T22.170	SK50	T22	25	170	38	10	4,4
	AK540.BT50.T22.220	SK50	T22	25	220	38	10	4,9
	AK540.BT50.T28.070CO*	SK50	T28	32	70	26	10	3,9
	AK540.BT50.T28.120	SK50	T28	32	120	48	10	4,2
	AK540.BT50.T28.170	SK50	T28	32	170	48	10	4,7
	AK540.BT50.T28.220	SK50	T28	32	220	48	10	5,2
	AK540.BT50.T28.270	SK50	T28	32	270	48	10	5,7
	AK540.BT50.T36.070CO*	SK50	T36	40	70	26	10	3,9
	AK540.BT50.T36.120	SK50	T36	40	120	48	10	4,4
	AK540.BT50.T36.170	SK50	T36	40	170	48	10	5,1
	AK540.BT50.T36.220	SK50	T36	40	220	48	10	5,9
	AK540.BT50.T36.270	SK50	T36	40	270	48	10	6,9
	AK540.BT50.T45.070CO*	SK50	T45	50	70	26	10	4,1
	AK540.BT50.T45.120	SK50	T45	50	120	57	10	4,8
	AK540.BT50.T45.170	SK50	T45	50	170	57	10	5,7
	AK540.BT50.T45.220	SK50	T45	50	220	57	10	6,6
	AK540.BT50.T45.270	SK50	T45	50	270	57	10	8,0

锥柄拉钉见第 H 42 页。

\* ... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

# MAS-BT JIS B 6339 刀柄 AK 541 SK40 + SK50



- 用于 NCT ScrewFit 连接头  
- 刀刃定向 (CO)

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
JIS B 6339 	AK541.BT40.T18.085CO*	SK40	T18	85	53	1.1
	AK541.BT40.T22.120CO*	SK40	T22	120	88	1.2
	AK541.BT40.T28.125CO*	SK40	T28	125	93	1.4
	AK541.BT40.T36.125CO*	SK40	T36	125	93	1.6
	AK541.BT40.T45.100CO*	SK40	T45	100	68	1.8
	AK541.BT50.T22.120CO*	SK50	T22	120	77	3.9
	AK541.BT50.T28.120CO*	SK50	T28	120	77	4.0
	AK541.BT50.T36.170CO*	SK50	T36	170	127	4.5
	AK541.BT50.T45.220CO*	SK50	T45	220	177	5.7

n = 25 000 rpm 时动平衡等级为 G 6.3。

锥柄拉钉见第 H 42 页。

\* ... CO = 接口是刀刃定向的。用于 B 4030.T 和 B 3230.T 镗刀系列。

# Walter Capto ISO 26623 刀柄

## AK 580.C

### C3 - C6



- 用于 NCT ScrewFit 连接头

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>18</sub> mm	kg
Walter Capto ISO 26623 	AK580.C3.T09.30	C3	T9	30	12,2	10	0,1
	AK580.C3.T14.45	C3	T14	45	27,2	10	0,2
	AK580.C3.T18.45	C3	T18	45	27,2	10	0,2
	AK580.C3.T22.45	C3	T22	45	27,2	10	0,2
	AK580.C3.T28.55	C3	T28	55	40	10	0,3
	AK580.C4.T09.30	C4	T9	30	-	7	0,3
	AK580.C4.T14.45	C4	T14	45	22,2	10	0,3
	AK580.C4.T18.45	C4	T18	45	22,2	10	0,3
	AK580.C4.T22.45	C4	T22	45	22,2	10	0,3
	AK580.C4.T28.55	C4	T28	55	32,2	10	0,4
	AK580.C4.T36.55	C4	T36	55	35	10	0,5
	AK580.C4.T45.55	C4	T45	55	35	10	0,6
	AK580.C5.T09.35	C5	T9	35	12,2	10	0,5
	AK580.C5.T14.45	C5	T14	45	22,2	10	0,3
	AK580.C5.T18.45	C5	T18	45	22,2	10	0,5
	AK580.C5.T22.45	C5	T22	45	22,2	10	0,5
	AK580.C5.T28.55	C5	T28	55	32,2	10	0,6
	AK580.C5.T36.55	C5	T36	55	32,2	10	0,7
	AK580.C5.T45.55	C5	T45	55	35	10	0,8
	AK580.C6.T14.50	C6	T14	50	25,2	10	0,8
	AK580.C6.T18.50	C6	T18	50	25,2	10	0,9
	AK580.C6.T22.50	C6	T22	50	25,2	10	0,9
	AK580.C6.T28.60	C6	T28	60	35,2	10	1,0
	AK580.C6.T36.60	C6	T36	60	35,2	10	1,0
	AK580.C6.T45.60	C6	T45	60	35,2	10	1,2

ScrewFit 连接头的紧固力矩见第 F 309 页。

# DIN 6335 HA 刀柄 AK610



- 用于 ConeFit™ 铣刀头

	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	kg
刀柄 DIN 6335 HA 带内冷	AK610.Z10.E10.020	10	E10	20	75	0,1
	AK610.Z12.E12.022	12	E12	22	100	0,1
	AK610.Z16.E10.005	16	E10	5	65	0,1
	AK610.Z16.E10.036	16	E10	36	140	0,2
	AK610.Z16.E10.050	16	E10	50	160	0,2
	AK610.Z16.E12.005	16	E12	5	65	0,1
	AK610.Z16.E12.025	16	E12	25	140	0,2
	AK610.Z16.E12.060	16	E12	60	170	0,2
	AK610.Z20.E16.005	20	E16	5	70	0,2
	AK610.Z20.E16.025	20	E16	25	110	0,2
	AK610.Z20.E16.075	20	E16	75	190	0,4
	AK610.Z20.E20.030	20	E20	30	120	0,3
	AK610.Z25.E16.054	25	E16	54	170	0,6
	AK610.Z25.E20.005	25	E20	5	80	0,3
	AK610.Z25.E25.040	25	E25	40	140	0,5
	AK610.Z32.E20.073	32	E20	73	180	1,0
	AK610.Z32.E25.005	32	E25	5	80	0,5
	AK610.Z32.E25.045	32	E25	45	200	1,2

# DIN 6335 HA 刀柄 AK610



- 用于 ConeFit™ 铣刀头  
- 柄部为硬质合金材料

	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	kg	
刀柄 DIN 6335 HA 带内冷  	AK610.Z10.E10.050C	10	E10	50	100	0,1	
	AK610.Z12.E12.048C	12	E12	48	100	0,1	
	AK610.Z16.E10.100C	16	E10	100	155	0,3	
	AK610.Z16.E12.090C	16	E12	90	150	0,3	
	AK610.Z16.E16.080C	16	E16	80	135	0,3	
	AK610.Z20.E16.118C	20	E16	118	175	0,6	
	AK610.Z20.E20.038C	20	E20	38	95	0,3	
	AK610.Z25.E25.120C	25	E25	120	200	1,2	

**DIN 69893/1 A 刀柄**  
**AK631**  
**HSK63**



- 用于 ConeFit™ 铣刀头

	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
HSK DIN 69893/1 A 带内冷 	AK631.H63A.E10.049	HSK-A63	E10	49	13,5	0,7
	AK631.H63A.E12.051	HSK-A63	E12	51	15,8	0,7
	AK631.H63A.E16.056	HSK-A63	E16	56	21,3	0,8
	AK631.H63A.E20.053	HSK-A63	E20	53	18,8	0,8
	AK631.H63A.E25.059	HSK-A63	E25	59	25,5	0,8

HSK 附件见第 H 42 页。

**DIN 69871 刀柄**  
**AK641**  
**SK40**



- 用于 ConeFit™ 铣刀头

	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	kg
SK DIN 69871 带内冷 	AK641.S40.E10.041	SK40	E10	12,7	41	0,9
	AK641.S40.E12.044	SK40	E12	16	44	0,9
	AK641.S40.E16.049	SK40	E16	21,5	49	0,9
	AK641.S40.E20.046	SK40	E20	19	46	0,9
	AK641.S40.E25.051	SK40	E25	24,6	51	1,0

锥柄拉钉见第 H 42 页。

**MAS-BT JIS B 6339 刀柄**  
**AK641**  
**SK40**



- 用于 ConeFit™ 铣刀头

	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	kg
	AK641.BT40.E10.051	SK40	E10	13	51	1,1
	AK641.BT40.E12.054	SK40	E12	16,3	54	1,1
	AK641.BT40.E16.060	SK40	E16	22,8	60	1,1
	AK641.BT40.E20.056	SK40	E20	19,3	56	1,1
	AK641.BT40.E25.062	SK40	E25	26	62	1,3

锥柄拉钉见第 H 42 页。



# Walter Capto ISO 23623 刀柄 AK681

## C5 + C6



- 用于 ConeFit™ 铣刀头

	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
Walter Capto ISO 23623 	AK681.C5.E10.042	C5	E10	42	12,8	0,5
	AK681.C5.E12.045	C5	E12	45	16	0,5
	AK681.C5.E16.050	C5	E16	50	21,5	0,5
	AK681.C5.E20.047	C5	E20	47	19	0,5
	AK681.C5.E25.052	C5	E25	52	24,7	0,6
	AK681.C6.E12.049	C6	E12	49	16,3	0,9
	AK681.C6.E16.054	C6	E16	54	21,8	0,9
	AK681.C6.E20.051	C6	E20	51	19,3	0,9
	AK681.C6.E25.056	C6	E25	56	25	0,9

# DIN 69893/1 A 型主刀柄

## A 100 M ... HSK

### HSK63 + HSK100



- NCT 模块化刀柄

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	型号	kg
DIN 69893/1 A 	A100M.7.063.055.25.HSK	HSK-A63	NCT25	25	55	29	C	0,7
	A100M.7.063.055.32.HSK	HSK-A63	NCT32	32	55	29	C	0,8
	A100M.7.063.065.40.HSK	HSK-A63	NCT40	40	65	39	C	1,0
	A100M.7.063.065.50.HSK	HSK-A63	NCT50	50	65	39	A	1,2
	A100M.7.063.075.63.HSK	HSK-A63	NCT63	63	75	49	B	1,7
	A100M.7.063.080.25.HSK	HSK-A63	NCT25	25	80	54	C	0,9
	A100M.7.063.080.32.HSK	HSK-A63	NCT32	32	80	54	C	1,0
	A100M.7.063.080.40.HSK	HSK-A63	NCT40	40	80	54	C	1,1
	A100M.7.063.080.50.HSK	HSK-A63	NCT50	50	80	54	A	1,5
	A100M.7.063.080.80.HSK	HSK-A63	NCT80	80	80	54	B	2,2
	A100M.7.063.100.63.HSK	HSK-A63	NCT63	63	100	74	B	2,2
	A100M.7.100.060.25.HSK	HSK-A100	NCT25	25	60	31	C	2,2
	A100M.7.100.060.32.HSK	HSK-A100	NCT32	32	60	31	C	2,3
	A100M.7.100.080.25.HSK	HSK-A100	NCT25	25	80	51	C	2,3
	A100M.7.100.080.32.HSK	HSK-A100	NCT32	32	80	51	C	2,4
	A100M.7.100.080.40.HSK	HSK-A100	NCT40	40	80	51	C	2,6
	A100M.7.100.080.50.HSK	HSK-A100	NCT50	50	80	51	A	2,8
	A100M.7.100.080.63.HSK	HSK-A100	NCT63	63	80	51	B	3,2
	A100M.7.100.100.63.HSK	HSK-A100	NCT63	63	100	71	B	3,7
	A100M.7.100.100.80.HSK	HSK-A100	NCT80	80	100	71	B	4,5

刀体和备件包括在供货范围内。

HSK 附件见第 H 42 页。

仅使用内冷接头 FS1064 (HSK 63) 和 FS1065 (HSK 100)。

备件	d <sub>11</sub> mm	NCT25	NCT32	NCT40-NCT50	NCT63	NCT80
传动键				FS554	FS555	FS558
圆柱头螺栓		FS414	FS414	FS415	FS416	FS417
丝套		FS410	FS410	FS411	FS412	FS413
ISO4027 螺纹销		M04X006	M04X008	M05X010	M06X012	M06X016

附件	d <sub>11</sub> mm	NCT25-NCT32	NCT40-NCT50	NCT63	NCT80
丝套用套管扳手		FS738	FS739	FS740	FS741



# DIN 69893/1 A 套式铣刀刀柄

## A 155 ... HSK

### HSK63 + HSK100



- 用于符合 DIN 1880 标准的刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>19</sub> mm	kg
DIN 69893/1 A 	A155.7.063.050.22.HSK	HSK-A63	22	48	50	19	1,1
	A155.7.063.100.22.HSK	HSK-A63	22	48	100	19	0,2
	A155.7.063.060.27.HSK	HSK-A63	27	60	60	21	1,5
	A155.7.063.100.27.HSK	HSK-A63	27	60	100	21	2,4
	A155.7.063.100.32.HSK	HSK-A63	32	78	100	24	3,3
	A155.7.063.060.32.HSK	HSK-A63	32	78	60	24	1,8
	A155.7.063.060.40.HSK*	HSK-A63	40	89	60	27	2,2
	A155.7.100.100.22.HSK	HSK-A100	22	100	100	19	3,2
	A155.7.100.050.22.HSK	HSK-A100	22	48	50	19	2,5
	A155.7.100.050.27.HSK	HSK-A100	27	60	50	21	2,7
	A155.7.100.100.27.HSK	HSK-A100	27	60	100	21	3,8
	A155.7.100.050.32.HSK	HSK-A100	32	78	50	24	3,1
	A155.7.100.100.32.HSK	HSK-A100	32	78	100	24	5,0
	A155.7.100.060.40.HSK*	HSK-A100	40	89	60	27	3,8
	A155.7.100.100.40.HSK*	HSK-A100	40	89	100	27	5,7
	A155.7.100.075.60.HSK*	HSK-A100	60	128	75	40	6,8
	A155.7.100.160.60.HSK*	HSK-A100	60	128	160	40	15,3

刀体和备件包括在供货范围内。

HSK 附件见第 H 42 页。

\* 增加了 4 个螺纹孔，用于符合 DIN 2079 标准的带刀具接口的刀具。

备件	d <sub>11</sub> mm	22	27	32	40	60
DIN 6367 铣刀拧紧螺栓		FS431	FS432	FS433	FS434	FS912

附件	d <sub>11</sub> mm	22	27	32	40	60
铣刀拧紧螺栓扳手		FS437	FS438	FS439	FS440	FS913

# DIN 69893/1 A 套式铣刀刀柄 AK 155 ... HSK

## HSK63 + HSK100



- 用于符合 DIN 1880 标准的刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>19</sub> mm	kg
	DIN 69893/1 A						
	AK155.7.063.050.16.HSK	HSK-A63	16	38	50	17	0,9
	AK155.7.063.050.22.HSK	HSK-A63	22	48	50	19	1,1
	AK155.7.063.060.27.HSK	HSK-A63	27	60	60	21	1,5
	AK155.7.063.060.32.HSK	HSK-A63	32	78	60	24	1,8
	AK155.7.063.060.40.HSK*	HSK-A63	40	89	60	27	2,1
	AK155.7.100.050.22.HSK	HSK-A100	22	48	50	19	2,5
	AK155.7.100.050.27.HSK	HSK-A100	27	60	50	21	3,5
	AK155.7.100.050.32.HSK	HSK-A100	32	78	50	24	3,5
	AK155.7.100.060.40.HSK*	HSK-A100	40	89	60	27	3,7

刀体和备件包括在供货范围内。

HSK 附件见第 H 42 页。

\* 增加了 4 个螺纹孔，用于符合 DIN 2079 标准的带刀具接口的刀具。

备件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32	40
	ISO 4762 紧固螺栓	FS938 (SW 6)	FS939 (SW 8)	FS940 (SW 10)	FS941 (SW 14)	FS942 (SW 17)

附件	d <sub>11</sub> mm	16	22	27	32	40
	ISO 2936 扳手	ISO 2936-6 (SW 6)	ISO 2936-8 (SW 8)	ISO 2936-10 (SW 10)	ISO 2936-14 (SW 14)	ISO 2936-17 (SW 17)

# DIN 69893/1 A Weldon 侧固式刀柄 A 170 ... HSK

## HSK63 + HSK100



- 用于符合 DIN 1835 标准的 B 型带柄式刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg
HSK DIN 69893/1 A 	A170.7.063.065.06.HSK	HSK-A63	6	25	65	39	0,8
	A170.7.063.065.08.HSK	HSK-A63	8	28	65	39	0,8
	A170.7.063.065.10.HSK	HSK-A63	10	35	65	39	0,9
	A170.7.063.080.12.HSK	HSK-A63	12	42	80	54	1,2
	A170.7.063.080.14.HSK	HSK-A63	14	44	80	54	1,2
	A170.7.063.080.16.HSK	HSK-A63	16	48	80	54	1,3
	A170.7.063.080.18.HSK	HSK-A63	18	50	80	54	1,6
	A170.7.063.080.20.HSK	HSK-A63	20	52	80	54	1,4
	A170.7.063.110.25.HSK	HSK-A63	25	65	110	84	2,4
	A170.7.063.110.32.HSK	HSK-A63	32	72	110	84	2,6
	A170.7.100.080.06.HSK	HSK-A100	6	25	80	51	2,3
	A170.7.100.080.08.HSK	HSK-A100	8	28	80	51	2,3
	A170.7.100.080.10.HSK	HSK-A100	10	35	80	51	2,5
	A170.7.100.080.12.HSK	HSK-A100	12	42	80	51	2,6
	A170.7.100.080.14.HSK	HSK-A100	14	44	80	51	2,6
	A170.7.100.100.16.HSK	HSK-A100	16	48	100	71	3,0
	A170.7.100.100.18.HSK	HSK-A100	18	50	100	71	3,0
	A170.7.100.100.20.HSK	HSK-A100	20	52	100	71	3,1
	A170.7.100.100.25.HSK	HSK-A100	25	65	100	71	3,6
	A170.7.100.100.32.HSK	HSK-A100	32	72	100	71	3,8
	A170.7.100.105.40.HSK	HSK-A100	40	80	105	76	4,2

刀体和备件包括在供货范围内。

HSK 附件见第 H 42 页。

备件	d <sub>11</sub> mm	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32-40
	DIN 1835-B 锁紧螺钉	M06X010	M08X010	M10X012	M12X016	M14X016	M16X016	M18X2X020	M20X2X020

# 斜楔面锁紧的侧固刀柄 A 171 ... HSK HSK63 + HSK100



- 用于符合 DIN 1835 标准的 E 型带柄式刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	kg	
	HSK DIN 69893/1 A	A171.7.063.080.06.HSK	HSK-A63	6	25	80	54	0,9
	A171.7.063.080.08.HSK	HSK-A63	8	28	80	54	0,9	
	A171.7.063.080.10.HSK	HSK-A63	10	35	80	54	1,0	
	A171.7.063.090.12.HSK	HSK-A63	12	42	90	64	1,3	
	A171.7.063.090.14.HSK	HSK-A63	14	44	90	64	1,3	
	A171.7.063.100.16.HSK	HSK-A63	16	48	100	74	1,6	
	A171.7.063.100.18.HSK	HSK-A63	18	50	100	74	1,7	
	A171.7.063.100.20.HSK	HSK-A63	20	52	100	74	1,7	
	A171.7.063.110.25.HSK	HSK-A63	25	65	110	84	2,4	
	A171.7.063.110.32.HSK	HSK-A63	32	72	110	84	2,6	
	A171.7.100.090.06.HSK	HSK-A100	6	25	90	61	2,4	
	A171.7.100.090.08.HSK	HSK-A100	8	28	90	61	2,5	
	A171.7.100.090.10.HSK	HSK-A100	10	35	90	61	2,5	
	A171.7.100.100.12.HSK	HSK-A100	12	42	100	71	2,8	
	A171.7.100.100.14.HSK	HSK-A100	14	44	100	71	2,9	
	A171.7.100.100.16.HSK	HSK-A100	16	48	100	71	3,0	
	A171.7.100.100.18.HSK	HSK-A100	18	50	100	71	3,0	
	A171.7.100.110.20.HSK	HSK-A100	20	52	110	81	3,3	
	A171.7.100.120.25.HSK	HSK-A100	25	65	120	91	4,1	
	A171.7.100.120.32.HSK	HSK-A100	32	72	120	91	4,6	

刀体和备件包括在供货范围内。  
HSK 附件见第 H 42 页。

备件	d <sub>11</sub> mm	6	8	10	12-14	16-18	20	25	32
	调整螺钉 D <sub>1</sub> = 63 mm D <sub>1</sub> = 100 mm	FS1066	FS1067	FS1068 FS1069	FS1070	FS1071	FS1072 FS1073	FS1074	FS1074
	DIN 1835-B 锁紧螺钉	M06X010	M08X010	M10X012	M12X016	M14X016	M16X016	M18X2X020	M20X2X020

# DIN 69893/1 A 热膨胀式刀柄

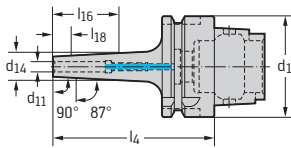
## A 560

### HSK63



用于符合 DIN 1835 标准的圆柱柄刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>17</sub> mm	kg
HSK DIN 69893-1 A	A560.H63A.05.080	HSK-A63	5	10	80	45	29	0,7
	A560.H63A.06.080	HSK-A63	6	12	80	45	37	0,8
	A560.H63A.08.080	HSK-A63	8	16	80	45	37	0,8
	A560.H63A.10.085	HSK-A63	10	20	85	50	41	0,9
	A560.H63A.12.090	HSK-A63	12	24	90	55	46	1,0
	A560.H63A.16.095	HSK-A63	16	28	95	60	49	1,0
	A560.H63A.20.100	HSK-A63	20	34	100	68	51	1,2
	A560.H63A.25.115	HSK-A63	25	39	115	85	57	1,5



刀体和备件包括在供货范围内。

n = 25 000 rpm 时动平衡等级为 G 6.3。

HSK 附件见第 H 42 页。

备件	d <sub>11</sub> mm	5	6	8	10	12	16-25
	螺纹销	FS1137	FS1138	FS1139	FS1140	FS1141	FS1142

附件	d <sub>11</sub> mm	5	6	8	10	12	16-25
	ISO 2936 扳手	ISO 2936-2 (SW 2)	ISO 2936-2,5 (SW 2,5)	ISO 2936-3 (SW 3)	ISO 2936-4 (SW 4)	ISO 2936-5 (SW 5)	ISO 2936-6 (SW 6)

**液压刀柄**  
**AK 180 ... HSK**  
**HSK63 + HSK100**



- 用于符合 DIN 1835 标准的 A 型带柄式刀具

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	d <sub>14</sub> mm	l <sub>16</sub> mm	l <sub>17</sub> mm	l <sub>17max</sub> mm	kg
	HSK DIN 69893/1 A									
	AK180.7.063.090.12.HSK	HSK-A63	12	50	90	32	44	37	47	1,2
	AK180.7.063.100.20.HSK	HSK-A63	20	50	100	42	58	42	52	1,4
	AK180.7.100.105.20.HSK	HSK-A100	20	63	105	42	54	42	52	3,0

刀体和备件包括在供货范围内。  
如需其他尺寸，请联系我们的销售人员。  
HSK 附件见第 H 42 页。

附件	d <sub>4</sub> mm	6	8	10	12	14	16
	变径套 D2 = 12 mm	FS1405	FS1406				
	变径套 D2 = 20 mm	FS1120	FS1121	FS1122	FS1123	FS1124	FS1125





# 内冷 ER 弹簧刀柄 AK 300...HSK

## HSK63 + HSK100



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	kg
	HSK DIN 69893/1 A						
	AK300.7.063.105.10.HSK	HSK-A63	1-10	28	105	ER 16	1,0
	AK300.7.063.105.16.HSK	HSK-A63	1-16	42	105	ER 25	1,1
	AK300.7.063.105.20.HSK	HSK-A63	1-20	50	105	ER 32	1,2
	AK300.7.063.125.26.HSK	HSK-A63	2-36	63	125	ER 40	1,8
	AK300.7.100.105.20.HSK	HSK-A100	1-20	50	105	ER 32	2,6
	AK300.7.100.125.26.HSK	HSK-A100	2-26	63	125	ER 40	3,2

刀体和备件包括在供货范围内。

使用内冷弹簧刀柄时应同时使用密封盖，见第 G 102 页。

如果使用刀柄时不安装密封盖，可能会损坏锁紧螺母！

弹簧套见第 G 99 页。

HSK 附件见第 H 42 页。

备件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	内冷锁紧螺母	FS1448	FS1449	FS1360	FS1450

附件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

# DIN 69893/1 A 弹簧刀柄 AK 300...HSK

## HSK63 + HSK100



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	kg
	HSK DIN 69893/1 A						
	AK300.7.063.100.10.HSK	HSK-A63	1-10	28	100	ER 16	1,0
	AK300.7.063.100.16.HSK	HSK-A63	1-16	42	100	ER 25	1,1
	AK300.7.063.100.20.HSK	HSK-A63	1-20	50	100	ER 32	1,3
	AK300.7.063.120.26.HSK	HSK-A63	2-26	63	120	ER 40	1,8
	AK300.7.100.100.20.HSK	HSK-A100	1-20	50	100	ER 32	2,6
	AK300.7.100.120.26.HSK	HSK-A100	2-26	63	120	ER 40	3,1

刀体和备件包括在供货范围内。  
 弹簧套见第 G 99 页。  
 HSK 附件见第 H 42 页。

备件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧螺母	FS1537	FS1540	FS1541	FS1542

附件	弹簧套	ER 16	ER 25	ER 32	ER 40
	锁紧扳手	FS1539	FS1544	FS1545	FS1546

# 同步攻丝刀柄 Protoflex C



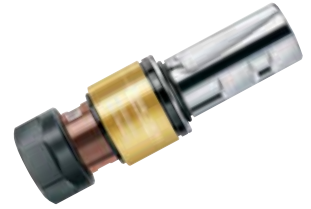
- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具	订货号	$d_1$	$d_{11}$	$d_{12}$	$l_4$	弹簧套	kg	
		mm	mm	mm	mm			
	HSK DIN 69893/1 A	S9000631-20	63	M4-M12 (#8-1/2")	34	102	ER 20	1,4
		S9000631-25	63	M8-M20 (5/16-3/4")	40	122	ER 25	2,0
		S9000631-40	63	M16-M30 (7/16-1 1/8")	63	156	ER 40	3,8

刀体和备件包括在供货范围内。  
 使用内冷弹簧刀柄时应同时使用密封盖，见第 G 102 页。  
 如果使用刀柄时不安装密封盖，可能会损坏锁紧螺母！  
 弹簧套见第 G 101 页。

备件	弹簧套	ER 20	ER 25	ER 40
			内冷锁紧螺母	S9300ERC-20
	锁紧扳手		FS1544	FS1546

# 同步攻丝刀柄 Protoflex C



- 用于符合 DIN 6499 标准的 ER 弹簧套

刀具		d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	弹簧套	kg
DIN 1835 B/E 	订货号						
	S9018350-11	25	M2-M5 (#2-#10)	19	51	ER 11	0,5
	S9018350-20	25	M4-M12 (#8-1/2")	34	63	ER 20	0,8
	S9018350-25	25	M8-M20 (5/16"-3/4")	40	83	ER 25	1,4
DIN 1835 B/E 	S9018351-20	25	M4-M12 (#8-1/2")	34	63	ER 20	0,8
	S9018351-25	25	M8-M20 (5/16-3/4")	40	83	ER 25	1,4

刀体和备件包括在供货范围内。  
 使用内冷弹簧刀柄时应同时使用密封盖，见第 G 102 页。  
 如果使用刀柄时不安装密封盖，可能会损坏锁紧螺母！  
 弹簧套见第 G 101 页。

备件	弹簧套	ER 11			ER 20			ER 25		
	锁紧螺母	S93000ER-11			S93000ER-20			S93000ER-25		
	内冷锁紧螺母				S9300ERC-20			S9300ERC-25		
	锁紧扳手							FS1544		

# 快换式丝锥夹头 A 331



- 带过载保护离合器

刀具	订货号	d <sub>1</sub> mm	d <sub>11</sub> mm	d <sub>12</sub> mm	l <sub>4</sub> mm	l <sub>17</sub> mm	SW	安装尺寸	kg
	A331.0.19.025.03	19	3,5	32	25	21	2,7	1	0,2
	A331.0.19.025.04	19	4,5	32	25	23	3,4	1	0,2
	A331.0.19.025.05	19	5,5	32	25	24	4,3	1	0,2
	A331.0.19.025.06	19	6	32	25	25	4,9	1	0,2
	A331.0.19.025.07	19	7	32	25	25	5,5	1	0,2
	A331.0.19.025.08	19	8	32	25	26	6,2	1	0,2
	A331.0.19.025.09	19	9	32	25	27	7	1	0,2
	A331.0.19.025.10	19	10	32	25	28	8	1	0,2
	A331.0.31.034.06	31	6	50	34	38	4,9	3	0,5
	A331.0.31.034.07	31	7	50	34	38	5,5	3	0,6
	A331.0.31.034.08	31	8	50	34	39	6,2	3	0,6
	A331.0.31.034.09	31	9	50	34	40	7	3	0,6
	A331.0.31.034.10	31	10	50	34	41	8	3	0,5
	A331.0.31.034.11	31	11	50	34	42	9	3	0,5
	A331.0.31.034.12	31	12	50	34	42	9	3	0,5
	A331.0.31.034.14	31	14	50	34	44	11	3	0,5
	A331.0.31.034.16	31	16	50	34	45	12	3	0,5
	A331.0.48.045.11	48	11	72	45	56	9	4	1,6
	A331.0.48.045.12	48	12	72	45	56	9	4	1,6
	A331.0.48.045.14	48	14	72	45	58	11	4	1,6
	A331.0.48.045.16	48	16	72	45	59	12	4	1,6
	A331.0.48.045.18	48	18	72	45	61	14,5	4	1,6
	A331.0.48.045.20	48	20	72	45	63	16	4	1,6
	A331.0.48.045.22	48	22	72	45	65	18	4	1,5
	A331.0.48.045.25	48	25	72	45	67	20	4	1,5
	A331.0.60.068.18	60	18	95	68	88	14,5	5	4,0
	A331.0.60.068.20	60	20	95	68	90	16	5	4,0
	A331.0.60.068.22	60	22	95	68	92	18	5	3,9
	A331.0.60.068.25	60	25	95	68	94	20	5	3,9
	A331.0.60.068.28	60	28	95	68	96	22	5	3,9
	A331.0.60.068.32	60	32	95	68	98	24	5	3,7
	A331.0.60.068.36	60	36	95	68	103	29	5	4,0

丝锥的每种刀柄直径都需要一个快换式丝锥夹头 (按照 D2 订购)。

用于调节过载保护离合器正确扭矩的紧固力矩见第 G 117 页。

供货状态：扭矩已按照第 G 117 页的公制螺纹表调整好。



# ER 弹簧套 C 330



- 符合 DIN 6499 标准

刀具	订货号	弹簧套	d <sub>11</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	kg
DIN 6499 	C330.06.010	ER 11	1,0-0,5	18	0,02
	C330.06.020	ER 11	2,0-1,5	18	0,01
	C330.06.030	ER 11	3,0-2,5	18	0,02
	C330.06.040	ER 11	4,0-3,5	18	0,01
	C330.06.050	ER 11	5,0-4,5	18	0,01
	C330.06.060	ER 11	5,5-6,0	18	0,01
	C330.10.010	ER 16	1,0-0,5	27,5	0,02
	C330.10.020	ER 16	2,0-1,0	27,5	0,01
	C330.10.030	ER 16	3,0-2,0	27,5	0,01
	C330.10.040	ER 16	4,0-3,0	27,5	0,02
	C330.10.050	ER 16	5,0-4,0	27,5	0,02
	C330.10.060	ER 16	6,0-5,0	27,5	0,02
	C330.10.070	ER 16	7,0-6,0	27,5	0,02
	C330.10.080	ER 16	8,0-7,0	27,5	0,02
	C330.10.090	ER 16	9,0-8,0	27,5	0,01
	C330.10.100	ER 16	10,0-9,0	27,5	0,01
	C330.13.010	ER 20	1,0-0,5	31,5	0,05
	C330.13.020	ER 20	2,0-1,0	31,5	0,05
	C330.13.030	ER 20	3,0-2,0	31,5	0,05
	C330.13.040	ER 20	4,0-3,0	31,5	0,05
	C330.13.050	ER 20	5,0-4,0	31,5	0,05
	C330.13.060	ER 20	6,0-5,0	31,5	0,05
	C330.13.070	ER 20	7,0-6,0	31,5	0,05
	C330.13.080	ER 20	8,0-7,0	31,5	0,04
	C330.13.090	ER 20	9,0-8,0	31,5	0,04
	C330.13.100	ER 20	10,0-9,0	31,5	0,04
	C330.13.110	ER 20	11,0-10,0	31,5	0,03
	C330.13.120	ER 20	12,0-11,0	31,5	0,03
	C330.13.130	ER 20	13,0-12,0	31,5	0,03
	C330.16.020	ER 25	2,0-1,0	34	0,08
	C330.16.030	ER 25	3,0-2,0	34	0,08
	C330.16.040	ER 25	4,0-3,0	34	0,08
	C330.16.050	ER 25	5,0-4,0	34	0,08
C330.16.060	ER 25	6,0-5,0	34	0,08	
C330.16.070	ER 25	7,0-6,0	34	0,08	
C330.16.080	ER 25	8,0-7,0	34	0,08	
C330.16.090	ER 25	9,0-8,0	34	0,07	
C330.16.100	ER 25	10,0-9,0	34	0,07	
C330.16.110	ER 25	11,0-10,0	34	0,07	
C330.16.120	ER 25	12,0-11,0	34	0,06	
C330.16.130	ER 25	13,0-12,0	34	0,06	
C330.16.140	ER 25	14,0-13,0	34	0,06	
C330.16.150	ER 25	15,0-14,0	34	0,05	
C330.16.160	ER 25	16,0-15,0	34	0,05	

续



G 114

# ER 弹簧套 C 330



续

- 符合 DIN 6499 标准

刀具	订货号	弹簧套	d <sub>11</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	kg
DIN 6499 	C330.20.020	ER 32	2,0-1,0	40	0,14
	C330.20.030	ER 32	3,0-2,0	40	0,15
	C330.20.040	ER 32	4,0-3,0	40	0,16
	C330.20.050	ER 32	5,0-4,0	40	0,16
	C330.20.060	ER 32	6,0-5,0	40	0,16
	C330.20.070	ER 32	7,0-6,0	40	0,16
	C330.20.080	ER 32	8,0-7,0	40	0,16
	C330.20.090	ER 32	9,0-8,0	40	0,15
	C330.20.100	ER 32	10,0-9,0	40	0,15
	C330.20.110	ER 32	11,0-10,0	40	0,14
	C330.20.120	ER 32	12,0-11,0	40	0,14
	C330.20.130	ER 32	13,0-12,0	40	0,12
	C330.20.140	ER 32	14,0-13,0	40	0,13
	C330.20.150	ER 32	15,0-14,0	40	0,13
	C330.20.160	ER 32	16,0-15,0	40	0,12
	C330.20.170	ER 32	17,0-16,0	40	0,12
	C330.20.180	ER 32	18,0-17,0	40	0,11
	C330.20.190	ER 32	19,0-18,0	40	0,10
	C330.20.200	ER 32	20,0-19,0	40	0,10
	C330.26.030	ER 40	3,0-2,0	46	0,27
	C330.26.040	ER 40	4,0-3,0	46	0,30
	C330.26.050	ER 40	5,0-4,0	46	0,29
	C330.26.060	ER 40	6,0-5,0	46	0,29
	C330.26.070	ER 40	7,0-6,0	46	0,27
	C330.26.080	ER 40	8,0-7,0	46	0,29
	C330.26.090	ER 40	9,0-8,0	46	0,29
	C330.26.100	ER 40	10,0-9,0	46	0,29
	C330.26.110	ER 40	11,0-10,0	46	0,28
	C330.26.120	ER 40	12,0-11,0	46	0,28
	C330.26.130	ER 40	13,0-12,0	46	0,28
	C330.26.140	ER 40	14,0-13,0	46	0,27
	C330.26.150	ER 40	15,0-14,0	46	0,26
	C330.26.160	ER 40	16,0-15,0	46	0,26
	C330.26.170	ER 40	17,0-16,0	46	0,26
C330.26.180	ER 40	18,0-17,0	46	0,24	
C330.26.190	ER 40	19,0-18,0	46	0,24	
C330.26.200	ER 40	20,0-19,0	46	0,24	
C330.26.210	ER 40	21,0-20,0	46	0,22	
C330.26.220	ER 40	22,0-21,0	46	0,21	
C330.26.230	ER 40	23,0-22,0	46	0,20	
C330.26.240	ER 40	24,0-23,0	46	0,19	
C330.26.250	ER 40	25,0-24,0	46	0,18	
C330.26.260	ER 40	26,0-25,0	46	0,17	

# ER 丝锥弹簧套 C 340 / S9200011

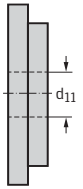


- ER - GB 符合 DIN 6499 标准

刀具	订货号	弹簧套	d <sub>11</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	SW	kg
DIN 6499 	S9200011-28	ER 11	2,8	18	2,1	0,01
	S9200011-35	ER 11	3,5	18	2,7	0,01
	S9200011-45	ER 11	4,5	18	3,4	0,01
	S9200011-60	ER 11	6,0	18	4,9	0,01
	C340.20.045	ER 20	4,5	31,5	3,4	0,05
	C340.20.060	ER 20	6	31,5	4,9	0,05
	C340.20.070	ER 20	7	31,5	5,5	0,05
	C340.20.080	ER 20	8	31,5	6,3	0,05
	C340.20.090	ER 20	9	31,5	7,1	0,04
	C340.20.100	ER 20	10	31,5	8	0,04
	C340.32.045	ER 32	4,5	40	3,4	0,17
	C340.32.060	ER 32	6	40	4,9	0,16
	C340.32.070	ER 32	7	40	5,5	0,17
	C340.32.080	ER 32	8	40	6,3	0,17
	C340.32.090	ER 32	9	40	7,1	0,16
	C340.32.100	ER 32	10	40	8	0,16
	C340.32.110	ER 32	11	40	9	0,16
	C340.32.120	ER 32	12	40	9	0,16
	C340.32.140	ER 32	14	40	11,2	0,15
	C340.32.160	ER 32	16	40	12	0,13
	C340.40.120	ER 40	12	46	9	0,17
	C340.40.140	ER 40	14	46	11,2	0,16
	C340.40.160	ER 40	16	46	12	0,14
	C340.40.180	ER 40	18	46	14,5	0,15
	C340.40.200	ER 40	20	46	16	0,17
	C340.40.220	ER 40	22	46	18	0,19



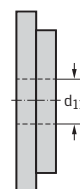
## 密封盖 用于带内冷的 DIN 6499 ER 弹簧套



订货号	ER 规格	d <sub>11</sub> mm
FS 1238	16	3,0-2,5
FS 1239	16	3,5-3,0
FS 1240	16	4,0-3,5
FS 1241	16	4,5-4,0
FS 1242	16	5,0-4,5
FS 1243	16	5,5-5,0
FS 1244	16	6,0-5,5
FS 1245	16	6,5-6,0
FS 1246	16	7,0-6,5
FS 1247	16	7,5-7,0
FS 1248	16	8,0-7,5
FS 1249	16	8,5-8,0
FS 1250	16	9,0-8,5
FS 1251	16	9,5-9,0
FS 1252	16	10,0-9,5
FS 1408	20	3,0-2,5
FS 1409	20	3,5-3,0
FS 1410	20	4,0-3,5
FS 1411	20	4,5-4,0
FS 1412	20	5,0-4,5
FS 1413	20	5,5-5,0
FS 1361	20	6,0-5,5
FS 1414	20	6,5-6,0
FS 1362	20	7,0-6,5
FS 1415	20	7,5-7,0
FS 1363	20	8,0-7,5
FS 1416	20	8,5-8,0
FS 1364	20	9,0-8,5
FS 1417	20	9,5-9,0
FS 1365	20	10,0-9,5
FS 1418	20	10,5-10,0
FS 1419	20	11,0-10,5
FS 1420	20	11,5-11,0
FS 1421	20	12,0-11,5
FS 1422	20	12,5-12,0
FS 1423	20	13,0-12,5
FS 1253	25	3,0-2,5
FS 1254	25	3,5-3,0
FS 1255	25	4,0-3,5

订货号	ER 规格	d <sub>11</sub> mm
FS 1256	25	4,5-4,0
FS 1257	25	5,0-4,5
FS 1258	25	5,5-5,0
FS 1259	25	6,0-5,5
FS 1260	25	6,5-6,0
FS 1261	25	7,0-6,5
FS 1262	25	7,5-7,0
FS 1263	25	8,0-7,5
FS 1264	25	8,5-8,0
FS 1265	25	9,0-8,5
FS 1266	25	9,5-9,0
FS 1267	25	10,0-9,5
FS 1268	25	10,5-10,0
FS 1269	25	11,0-10,5
FS 1270	25	11,5-11,0
FS 1271	25	12,0-11,5
FS 1272	25	12,5-12,0
FS 1273	25	13,0-12,5
FS 1274	25	13,5-13,0
FS 1275	25	14,0-13,5
FS 1276	25	14,5-14,0
FS 1277	25	15,0-14,5
FS 1278	25	15,5-15,0
FS 1279	25	16,0-15,5
FS 1424	32	3,0-2,5
FS 1425	32	3,5-3,0
FS 1426	32	4,0-3,5
FS 1427	32	4,5-4,0
FS 1428	32	5,0-4,5
FS 1429	32	5,5-5,0
FS 1366	32	6,0-5,5
FS 1430	32	6,5-6,0
FS 1367	32	7,0-6,5
FS 1431	32	7,5-7,0
FS 1368	32	8,0-7,5
FS 1432	32	8,5-8,0
FS 1369	32	9,0-8,5
FS 1433	32	9,5-9,0
FS 1370	32	10,0-9,5

## 密封盖 用于带内冷的 DIN 6499 ER 弹簧套



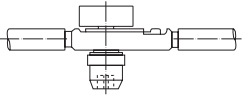

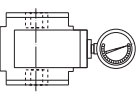
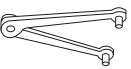
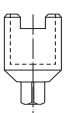
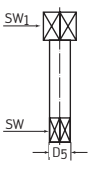
订货号	ER 规格	d <sub>11</sub> mm
FS 1434	32	10,5–10,0
FS 1371	32	11,0–10,5
FS 1435	32	11,5–11,0
FS 1372	32	12,0–11,5
FS 1436	32	12,5–12,0
FS 1373	32	13,0–12,5
FS 1437	32	13,5–13,0
FS 1374	32	14,0–13,5
FS 1438	32	14,5–14,0
FS 1375	32	15,0–14,5
FS 1439	32	15,5–15,0
FS 1376	32	16,0–15,5
FS 1440	32	16,5–16,0
FS 1441	32	17,0–16,5
FS 1442	32	17,5–17,0
FS 1443	32	18,0–17,5
FS 1444	32	18,5–18,0
FS 1445	32	19,0–18,5
FS 1446	32	19,5–19,0
FS 1447	32	20,0–19,5
FS 1280	40	3,0–2,5
FS 1281	40	3,5–3,0
FS 1282	40	4,0–3,5
FS 1283	40	4,5–4,0
FS 1284	40	5,0–4,5
FS 1285	40	5,5–5,0
FS 1286	40	6,0–5,5
FS 1287	40	6,5–6,0
FS 1288	40	7,0–6,5
FS 1289	40	7,5–7,0
FS 1290	40	8,0–7,5
FS 1291	40	8,5–8,0
FS 1292	40	9,0–8,5
FS 1293	40	9,5–9,0
FS 1294	40	10,0–9,5
FS 1295	40	10,5–10,0
FS 1296	40	11,0–10,5
FS 1297	40	11,5–11,0
FS 1298	40	12,0–11,5

订货号	ER 规格	d <sub>11</sub> mm
FS 1299	40	12,5–12,0
FS 1300	40	13,0–12,5
FS 1301	40	13,5–13,0
FS 1302	40	14,0–13,5
FS 1303	40	14,5–14,0
FS 1304	40	15,0–14,5
FS 1305	40	15,5–15,0
FS 1306	40	16,0–15,5
FS 1307	40	16,5–16,0
FS 1308	40	17,0–16,5
FS 1309	40	17,5–17,0
FS 1310	40	18,0–17,5
FS 1311	40	18,5–18,0
FS 1312	40	19,0–18,5
FS 1313	40	19,5–19,0
FS 1314	40	20,0–19,5
FS 1315	40	20,5–20,0
FS 1316	40	21,0–20,5
FS 1317	40	21,5–21,0
FS 1318	40	22,0–21,5
FS 1319	40	22,5–22,0
FS 1320	40	23,0–22,5
FS 1321	40	23,5–23,0
FS 1322	40	24,0–23,5
FS 1323	40	24,5–24,0
FS 1324	40	25,0–24,5
FS 1325	40	25,5–25,0
FS 1326	40	26,0–25,5

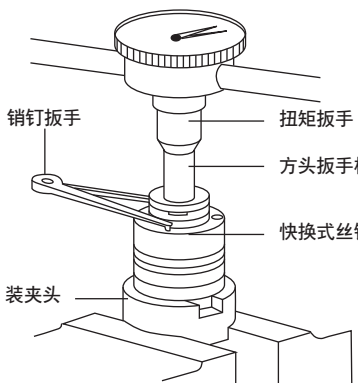
# 扭矩调整工具

## 用于快换式丝锥夹头 A 331

### 调整工具

调整工具	订货号	夹头规格	螺纹	扭矩 Nm	
 扭矩扳手	FS 518	1	M 3-M 12	30	
	FS 519	3	M 8-M 20	120	
	FS 791	4	M 14-M 33	300	
 棘轮扳手	FS 792	5	M 22-M 48		
 扭矩调整装置	FS 793	5	M 22-M 48	1000	
 销钉扳手	FS 524	1			
	FS 526	3			
	FS 527	4			
	FS 794	5			
 装夹头	FS 520	1			
	FS 522	3			
	FS 523	4			
	FS 795	5			
 方头扳手杆	FS 779	D <sub>5</sub> 3,5	SW <sub>1</sub> 13	SW 2,7	1, 3, 4
	FS 536	D <sub>5</sub> 4,5	SW <sub>1</sub> 13	SW 3,4	1, 3, 4
	FS 538	D <sub>5</sub> 6,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 4,9	1, 3, 4
	FS 539	D <sub>5</sub> 7,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 5,5	1, 3, 4
	FS 540	D <sub>5</sub> 8,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 6,2	1, 3, 4
	FS 541	D <sub>5</sub> 9,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 7,0	1, 3, 4
	FS 542	D <sub>5</sub> 10,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 8,0	1, 3, 4
	FS 543	D <sub>5</sub> 11,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 9,0	1, 3, 4
	FS 544	D <sub>5</sub> 12,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 9,0	1, 3, 4
	FS 545	D <sub>5</sub> 14,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 11,0	1, 3, 4
	FS 546	D <sub>5</sub> 16,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 12,0	1, 3, 4
	FS 547	D <sub>5</sub> 18,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 14,5	1, 3, 4
	FS 548	D <sub>5</sub> 20,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 16,0	1, 3, 4
	FS 549	D <sub>5</sub> 22,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 18,0	1, 3, 4
	FS 550	D <sub>5</sub> 25,0	SW <sub>1</sub> 13	SW 20,0	1, 3, 4
	FS 780	D <sub>5</sub> 18,0	SW <sub>1</sub> 25	SW 14,5	5
	FS 781	D <sub>5</sub> 20,0	SW <sub>1</sub> 25	SW 16,0	5
	FS 782	D <sub>5</sub> 22,0	SW <sub>1</sub> 25	SW 18,0	5
	FS 783	D <sub>5</sub> 25,0	SW <sub>1</sub> 25	SW 20,0	5
	FS 784	D <sub>5</sub> 28,0	SW <sub>1</sub> 25	SW 22,0	5
FS 785	D <sub>5</sub> 32,0	SW <sub>1</sub> 25	SW 24,0	5	
FS 786	D <sub>5</sub> 36,0	SW <sub>1</sub> 25	SW 29,0	5	



销钉扳手

扭矩扳手

方头扳手杆

快换式丝锥夹头 A 331

装夹头

紧固力矩见第 G 117 页。

## 装配附件

### 装刀装置、法兰、插盘

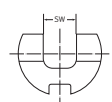
订货号	装刀装置		衬套		法兰		用于 NCT 的插盘		
	内含的衬套用于	订货号	订货号	用于	插盘订货号	SW mm	D <sub>1</sub> mm		
V 500.00.040	SK 40	V540.23.040	V 510.10.040	ISO 40 DIN 2080					
			V 510.23.040	ISO 40 DIN 69871 ANSI B 5.50 und CAT					
			V 510.40.040	ISO 40 MAS BT					
V 500.00.050	SK 50	V540.23.050	V 510.10.050	ISO 50 DIN 2080 (用于 NCT 插盘的 转换连接)	V 530.22.025	22	25		
					V 530.27.032	27	32		
					V 530.32.040	32	40		
					V 530.41.050	41	50		
					V 530.55.063	55	63		
				V 530.70.080	70	80			
			V 510.23.050	ISO 50 DIN 69871 ANSI B 5.50 和 CAT	插盘适用于 法兰 V 510.10.050				
			V 510.24.050	ISO 50 DIN 69871 第 2 部分 C 型					
			V 510.40.050	ISO 50 MAS BT					
V 500.00.HSK063	HSK 63	V540.HSK.063AC	V 510.HSK063AC	HSK 63 A+C 型					
V 500.00.HSK100	HSK 100	V540.HSK.100AC	V 510.HSK100AC	HSK 100 A+C 型					



装刀装置



法兰



插盘

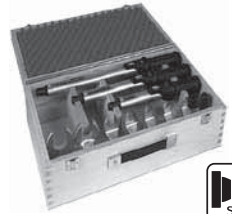
装刀装置、法兰和插盘必须单独订购。装刀装置已配备相应的衬套。  
在装刀装置上最多可安装 2 个法兰。提示：装配 Walter Capto™ 的其他方法见第 G 28 页。

### 装配用工具套装

订货号	含以下附件	订货型号及规格
FS 1407	扭矩扳手	FS 1385 + 1386
	套筒扳手	FS 402-405
	锥孔清洁器	所有 V 520, B 型
	插盘	所有 V 530
	Torx 扳手头	FS 806-808
	木箱	
FS 1395	扭矩扳手	FS 1384 - FS 1386
	开口扳手头	FS 1387 - FS 1393
	开口扳手用转换接头	FS 1394
	木箱	



NCT 装配用工具套装

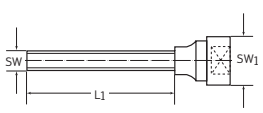


ScrewFit 装配用工具套装



## NCT 和 ScrewFit 的附件

### NCT 刀具的套筒扳手



订货号	SW mm	SW <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	用于 NCT mm	用于瓦尔特 (Walter) 玉米铣刀 D <sub>c</sub> mm
FS 402	5	9,52	130	25-32	
FS 403	8	12,7	130	40-50	
FS 404	12	12,7	150	63	
FS 405	14	12,7	150	80	
FS 1043	8	12,7	329		63
FS 1044	10	12,7	329		80

### 扭矩扳手和扳手头



订货号	D mm	扭矩范围	SW <sub>1</sub> mm
FS 1384	16	2-25 Nm	
FS 1385	16	10-100 Nm	
FS 1386	16	20-200 Nm	
FS 398	16		9,52
FS 399	16		12,7

### ScrewFit 工具的开口扳手头



订货号	SW mm	用于 NCT	D mm	紧固力矩
FS 1387	SW 8	T 9	16	6 Nm
FS 1388	SW 12	T 14	16	25 Nm
FS 1389	SW 14	T 18	16	50 Nm
FS 1390	SW 17	T 22	16	80 Nm
FS 1391	SW 21	T 28	16	150 Nm
FS 1392	SW 30	T 36	16	200 Nm
FS 1393	SW 36	T 45	16	200 Nm
FS 1394	FS 1393 的适配接头 (从 D 20 到 D 16)		20	200 Nm

### 锥孔清洁器



订货号	用于 锥柄	型号
V 520.40.000	ISO 40	A
V 520.45.000	ISO 45	A
V 520.50.000	ISO 50	A
V 520.25.032	D <sub>2</sub> = 25 + 32	B
V 520.40.050	D <sub>2</sub> = 40 + 45	B
V 520.63.000	D <sub>2</sub> = 63	B
V 520.80.000	D <sub>2</sub> = 80	B

A 型

B 型, 用于 NCT

## ConeFit™ 的附件

### 开口扳手

	订货号	E	SW	型号
	FS2124-E10	10	8 + 6 用于铁锹型	双头
	FS2125-E12	12	10 + 8 用于铁锹型	双头
	FS2126-E16	16	12 + 10 用于铁锹型	双头
	FS2127-E20	20	16	单头
	FS2128-E25	25	20	单头

### 扭矩扳手

	订货号	D	扭矩范围
	FS1384	16	2–25 Nm
	FS1385	16	10–100 Nm

### 扭矩扳手用开口扳手头

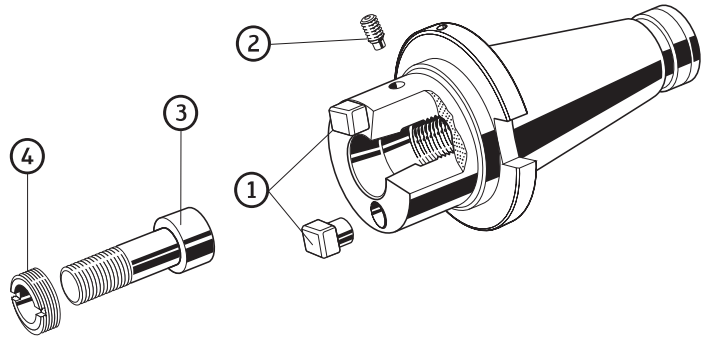
	订货号	E	SW	D	Nm
	FS2135-E10-R	10	8	16	12
	FS2136-E12-R	12	10	16	15
	FS2137-E16-R	16	12	16	30
	FS2138-E20-R	20	16	16	50
	FS2141-E25-R	25	20	16	65

## 套装

### ConeFit™ SET-E12-MULTI – 公制

	订货号	E	内容	附注
	CONEFIT-SET-E12-MULTI	12	H3E82378-E12-12	Qmax 粗加工铣刀
			H3E21138-E12-12	N 50 精加工铣刀
			H3E21317-E12-12	Tough Guys N50
			H3E58318-E12-12	90° 倒角铣刀
			AK610.Z12.E12.022	A 型刀杆
			AK610.Z16.E12.025	C 型刀杆
			FS2125-E12	开口扳手

## 主刀柄的备件和附件



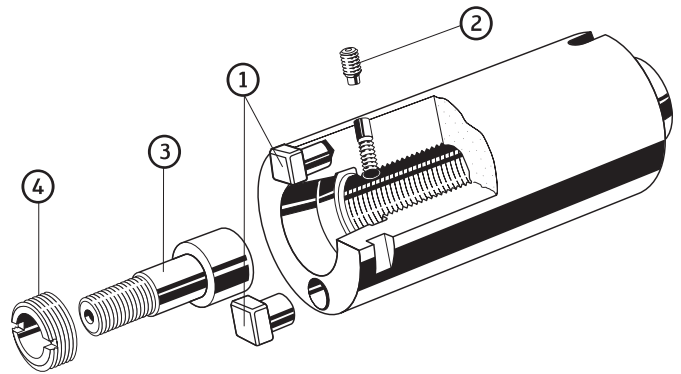
备件		d <sub>11</sub> = 25 mm	d <sub>11</sub> = 32 mm	d <sub>11</sub> = 40 mm	d <sub>11</sub> = 50 mm	d <sub>11</sub> = 63 mm	d <sub>11</sub> = 80 mm	
①	传动键				FS 554	FS 555 (B = 12) FS 557 (B = 14)	FS 556 (B = 14) FS 558 (B = 16)	
②	螺纹销 DIN 914	用于 SK 40	M 4 x 12	M 4 x 10	M 5 x 10	M 5 x 10	M 6 x 8	
		用于 SK 50	M 4 x 12	M 4 x 12	M 5 x 12	M 5 x 12	M 6 x 16	M 6 x 16
③	螺栓	用于 SK 40	FS 414	FS 414	FS 415	FS 415	FS 416	FS 850
		用于 SK 50	FS 414	FS 414	FS 415	FS 415	FS 416	FS 417
④	丝套	FS 410	FS 410	FS 411	FS 411	FS 412	FS 413	

附件		d <sub>11</sub> = 25 mm	d <sub>11</sub> = 32 mm	d <sub>11</sub> = 40 mm	d <sub>11</sub> = 50 mm	d <sub>11</sub> = 63 mm	d <sub>11</sub> = 80 mm
丝套用套管扳手		FS 738	FS 738	FS 739	FS 739	FS 740	FS 741

## 轴向夹紧系统

d <sub>11</sub> mm	③ 螺栓	扳手尺寸	扭矩 扳手	套筒扳手	紧固 力矩	极限 转速
25	M 8	5	FS 1385	FS 402	18 Nm	20 000 rpm
32	M 8	5	FS 1385	FS 402	18 Nm	30 000 rpm
40	M 12	8	FS 1386	FS 403	80 Nm	30 000 rpm
50	M 12	8	FS 1386	FS 403	80 Nm	30 000 rpm
63	M 16	12	FS 1386	FS 404	150 Nm	30 000 rpm
80	M 20	14	FS 1386	FS 405	200 Nm	30 000 rpm

## 中间接杆的备件和附件



备件		d <sub>11</sub> = 25 mm	d <sub>11</sub> = 32 mm	d <sub>11</sub> = 40 mm	d <sub>11</sub> = 50 mm	d <sub>11</sub> = 63 mm	d <sub>11</sub> = 80 mm
① 传动键	传动键	FK 311	FK 312	FK 313	FS 554	FS 555 (B = 12) FS 557 (B = 14)	FS 556 (B = 14) FS 558 (B = 16)
	传动键紧固螺钉	FS 502	FS 503	FS 504			
②	螺纹销 DIN 914	M 4 x 6	M 4 x 8	M 5 x 10	M 5 x 12	M 6 x 16	M 6 x 16
③	螺栓	FS 414	FS 414	FS 415	FS 415	FS 416	FS 417
④	丝套	FS 410	FS 410	FS 411	FS 411	FS 412	FS 413

附件		d <sub>11</sub> = 25 mm	d <sub>11</sub> = 32 mm	d <sub>11</sub> = 40 mm	d <sub>11</sub> = 50 mm	d <sub>11</sub> = 63 mm	d <sub>11</sub> = 80 mm
丝套用套管扳手		FS 738	FS 738	FS 739	FS 739	FS 740	FS 741

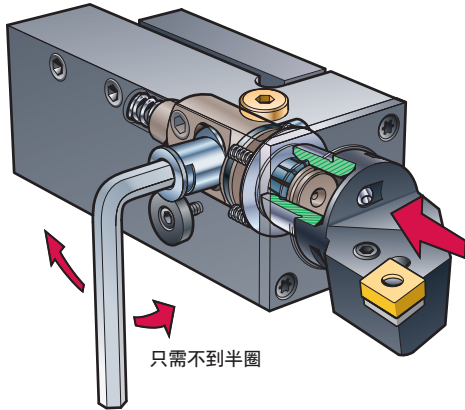
## 轴向夹紧系统

d <sub>11</sub> mm	③ 螺栓	扳手尺寸	扭矩 扳手	套筒扳手	紧固 力矩	极限 转速
25	M 8	5	FS 1385	FS 402	18 Nm	20 000 rpm
32	M 8	5	FS 1385	FS 402	18 Nm	30 000 rpm
40	M 12	8	FS 1386	FS 403	80 Nm	30 000 rpm
50	M 12	8	FS 1386	FS 403	80 Nm	30 000 rpm
63	M 16	12	FS 1386	FS 404	150 Nm	30 000 rpm
80	M 20	14	FS 1386	FS 405	200 Nm	30 000 rpm



## Walter Capto™ 操作指南

### 型号 2035、2045、2055、2065、2080、2085 和 2090 和 VDI 的夹紧原理



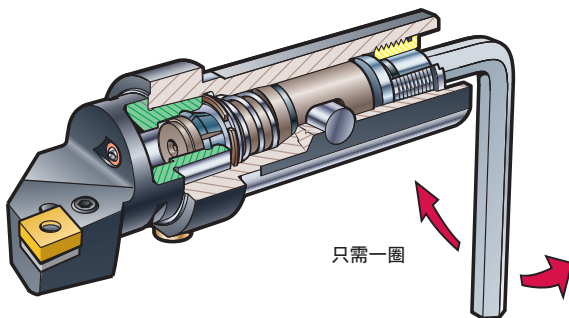
胀环式锁紧 –  
拉杆靠凸轮轴驱动  
在凸轮的带动下，拉杆可以向前、向后运动。刀具就是通过凸轮轴实现锁紧和松开的。

推荐的扭矩：

C3 : 35 Nm  
C4 : 50 Nm  
C5 : 70 Nm  
C6 : 90 Nm  
C8 : 130 Nm

扭矩扳手见第 G 28 页。

### 型号 2000 的夹紧原理



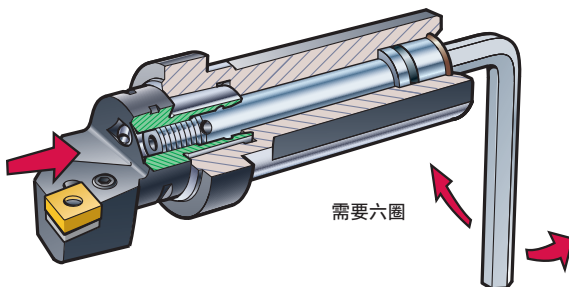
胀环式锁紧 –  
拉杆靠螺栓驱动  
拉杆的运动是靠夹紧单元尾部的螺栓控制的。

推荐的扭矩：

C3 : 35 Nm  
C4 : 50 Nm  
C5 : 70 Nm

扭矩扳手见第 G 28 页。

### 型号 3000 的夹紧原理



直接通过中心螺栓锁紧  
接口内部的螺纹可通过中心螺栓来夹紧和松开刀具。

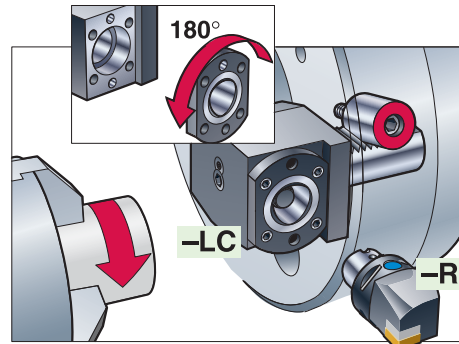
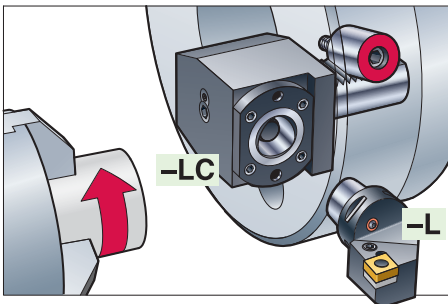
推荐的扭矩：

C3 : 45 Nm  
C4 : 55 Nm  
C5 : 95 Nm  
C6 : 170 Nm  
C8 : 170 Nm

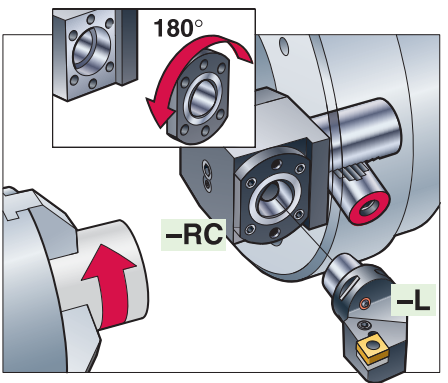
扭矩扳手见第 G 28 页。

## VDI 刀塔转换成 Walter Capto™ - 选择夹紧单元

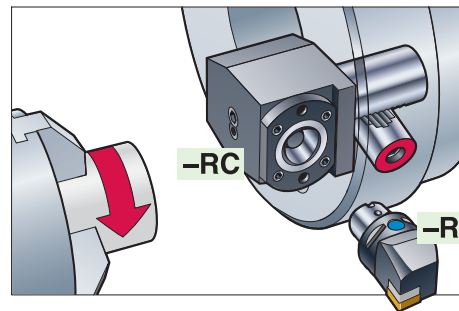
### - 外圆加工



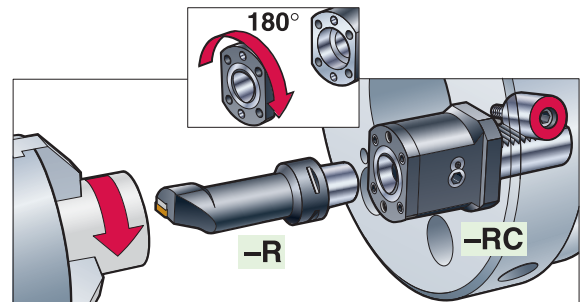
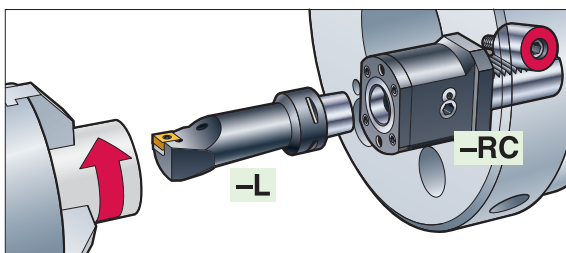
注意：  
将三棱锥套筒  
旋转 180° -  
见第 G 29 页。



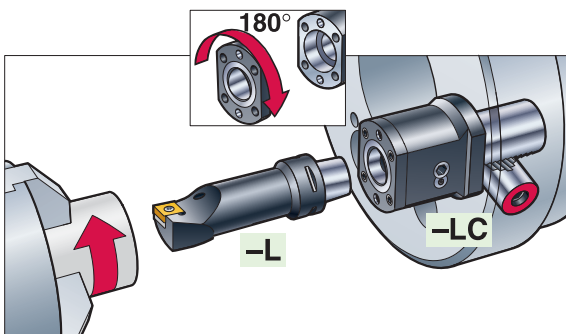
注意：  
将三棱锥套筒  
旋转 180° -  
见第 G 29 页。



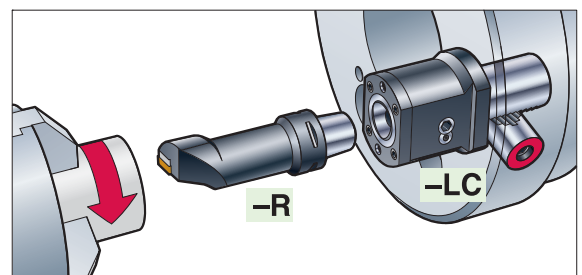
### 内孔加工



注意：  
将三棱锥套筒旋转 180° - 见第 G 29 页。

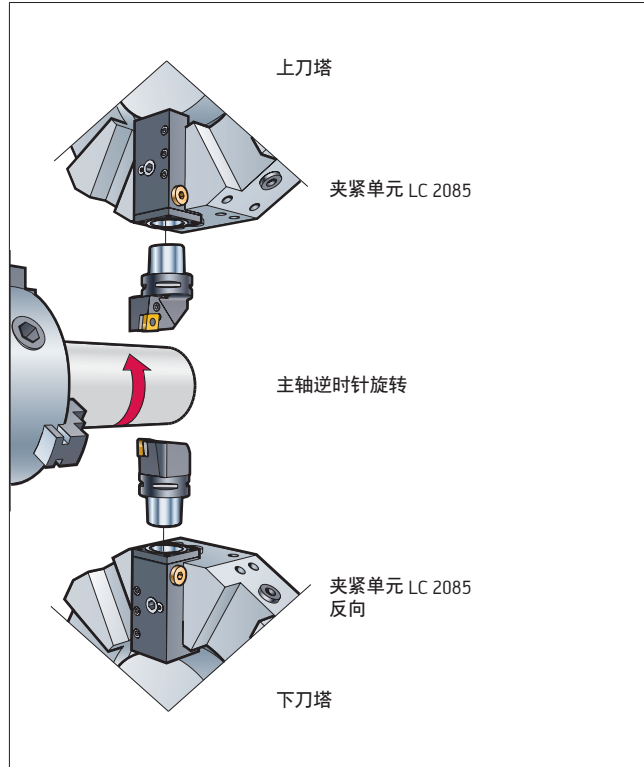
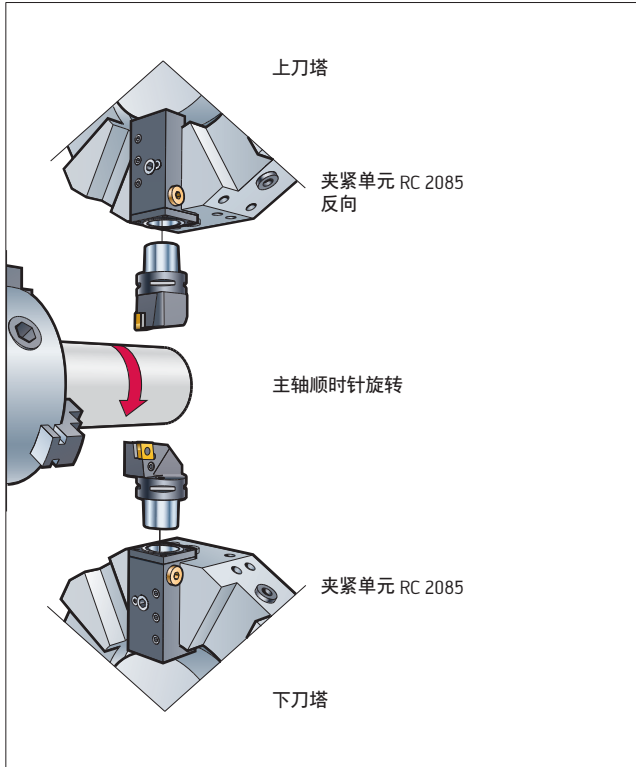


注意：  
将三棱锥套筒旋转 180° - 见第 G 29 页。

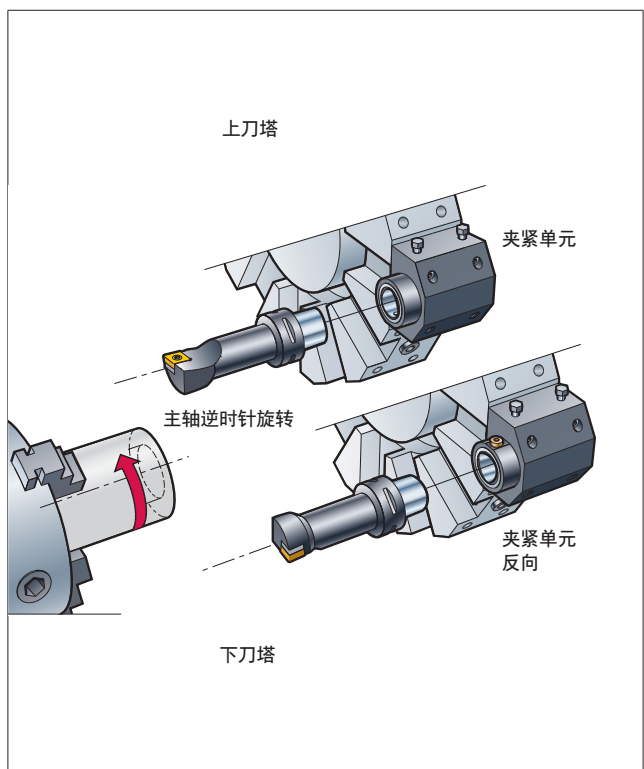
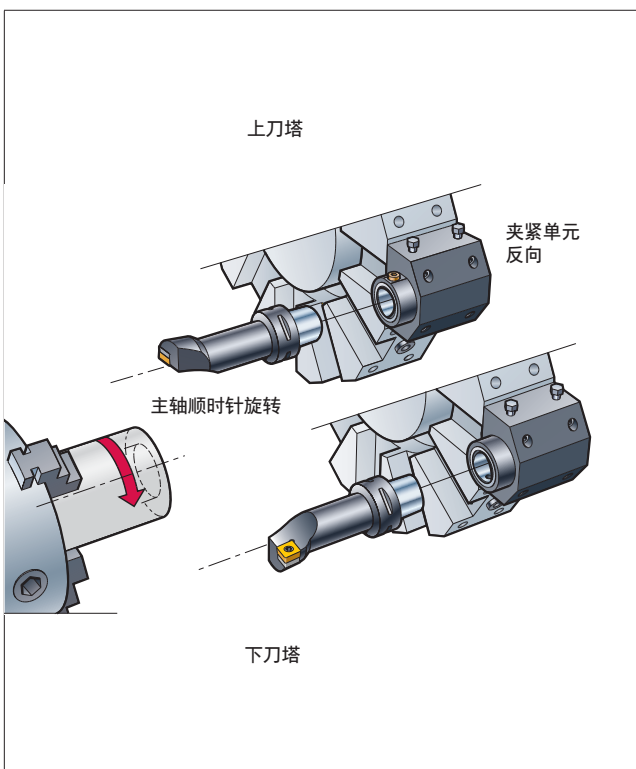


## 方柄或圆柱柄的刀塔转换成 Walter Capto™ – 选择 2000 / 3000 / 2085 型夹紧单元

### 外圆切削 – RC 2085 / LC 2085 型夹紧单元



### 内圆切削 – NC 2000 / 3000 / 2035 / 2045 / 2055 / 2065 型夹紧单元



## 使用夹紧单元 RC/LC 2090 时的装配指南

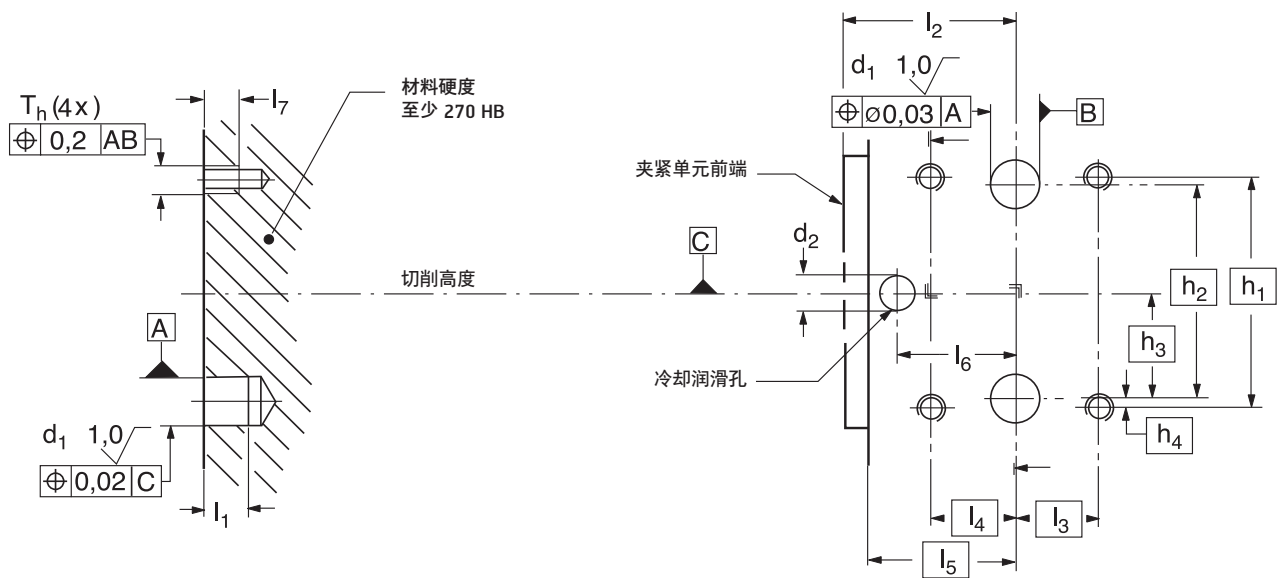
### 应用示例



2090 型夹紧单元是为通用型加工而设计的。这种夹紧单元的设计和  
使用指南如下。



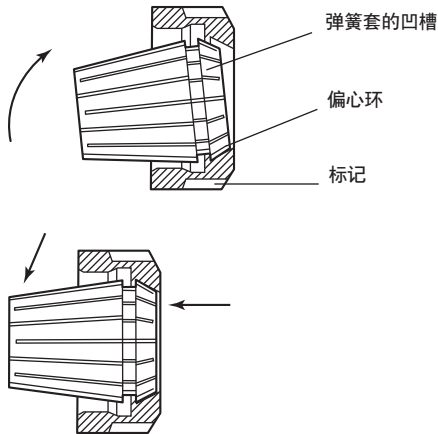
### 钻孔安装图



夹紧单元	$d_1/H7$ mm	$d_2$ mm	$h_1$ mm	$h_2$ mm	$h_3$ mm	$h_4$ mm	$l_1$ mm	$l_2$ mm	$l_3$ mm	$l_4$ mm	$l_5$ mm	$l_6$ mm	$l_7$ mm	$T_h$
C3-R/LC2090-19039M	12	5	42	39	19,5	1,5	8,5	39	19	19	33,5	28	7,5	M6
C4-R/LC2090-24043A	16	7	60	55	27,5	2,5	11	43	19	19	36,5	30	11	M8
C5-R/LC2090-32048A	20	7	70	62	31	4	12	48	21	21	39,5	33	13	M10
C6-R/LC2090-42060	25	10	82	71	35,5	5,5	20	60	24,5	24,5	50,5	41	12	M10
C8-R/LC2090-50088	32	11	110	92	46	9	20	88	43	43	76	63	145	M12

## 带 ER 弹簧套 (C 330、C 340) 和密封盖的弹簧刀柄的装配指南

### 装配弹簧刀柄



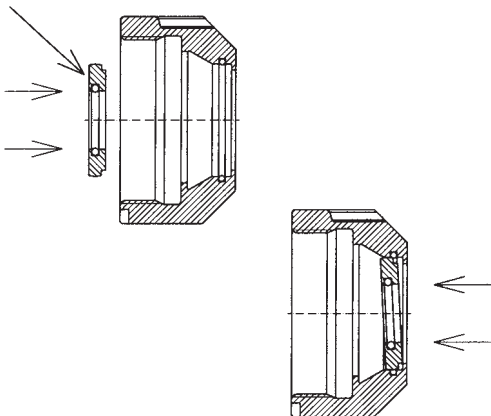
#### 装配

1. 将弹簧套的凹槽在标记部位挂入锁紧螺母的偏心环中。
2. 将弹簧套沿相反方向翘起，直至清楚地听到卡入声。
3. 装入刀具。
4. 将锁紧螺母拧到刀柄上并拧紧。

#### 拆卸

从刀杆上拧下锁紧螺母，同时向下按压弹簧套正面和弹簧套末端。

### 装配密封盖



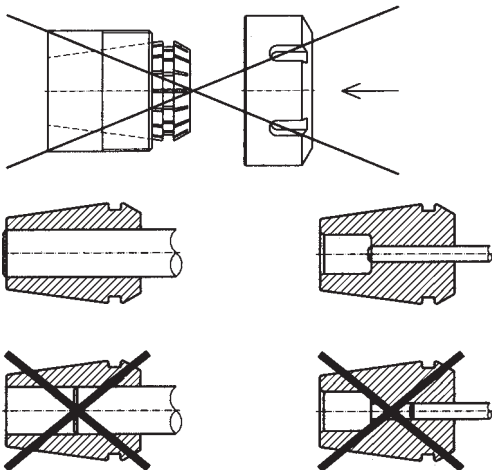
#### 装配

1. 将密封盖装入螺母中，使密封盖上的标记显示在后面。
2. 放入密封盖并按压，直至听到“咔哒”一声。
3. 正确安装的密封盖位置是使盖的前端面与螺母前端面平齐。

#### 拆卸

从外侧按压密封盖，直至其弹出。

### 注意



- a. 装配时，弹簧套必须先安装到锁紧螺母中。
- b. 切勿将刀柄过度夹紧。  
使用大一号规格的弹簧套。  
例如刀柄直径 = 14.3，使用直径 15-14 mm 的弹簧套
- c. 将刀具柄部尽可能在弹簧套的整个长度上夹紧 (至少  $\frac{2}{3}$  的弹簧套长度)。

## 套式铣刀的锁紧螺栓

在使用套式铣刀刀柄 A150、A155 和 AK155 连接带圆柱孔和 DIN 138 端面键驱动的内圆铣刀和坡铣刀时，必须更换刀柄的紧固螺栓。

订货号	刀柄紧固螺栓*
F4138.B16.040.Z03.33	M8 x 40 (SW6)
F4138.B16.040.Z03.43	M8 x 50 (SW6)
F4138.B22.050.Z04.43	M10 x 45 (SW8)
F4138.B22.050.Z04.54	M10 x 55 (SW8)
F4138.B27.063.Z05.43	M12 x 45 (SW10)
F4138.B27.063.Z05.54	M12 x 55 (SW10)
F4138.B32.080.Z06.54	M16 x 65 (SW14)
F4138.B32.080.Z06.65	M16 x 70 (SW14)
F4238.B22.050.Z03.43	M10 x 45 (SW8)
F4238.B27.063.Z04.43	M12 x 55 (SW10)
F4238.B27.063.Z04.57	M12 x 70 (SW10)
F4238.B27.066.Z04.57	M12 x 70 (SW10)
F4238.B32.080.Z05.57	M16 x 70 (SW14)
F4238.B32.080.Z05.71	M16 x 90 (SW14)
F4238.B32.085.Z05.71	M16 x 90 (SW14)
F4338.B27.063.Z04.31	M12 x 40 (SW10)
F4338.B27.063.Z04.47	M12 x 50 (SW10)
F4338.B27.063.Z04.63	M12 x 65 (SW10)
F4338.B32.080.Z05.31	M16 x 35 (SW14)
F4338.B32.080.Z05.63	M16 x 70 (SW14)
F4338.B32.080.Z05.78	M16 x 90 (SW14)
F4338.B40.100.Z05.78	M20 x 80 (SW17)
F4338.B40.125.Z06.94	M20 x 90 (SW17)
F2238.B.050.Z02.42	M10 x 40 (SW8)
F2238.B.063.Z03.50	M12 x 35 (SW10)
F2238.B.065.Z03.50	M12 x 35 (SW10)
F2238.B.080.Z03.67	M16 x 60 (SW14)
F2238.B.082.Z03.67	M16 x 60 (SW14)
F2238.B.100.Z04.77	M20 x 70 (SW17)
F2238.B.125.Z05.87	M24 x 80 (SW19)
F3040.B.040.Z03.15	M8 x 40 (SW6)
F3040.B.050.Z04.15	M10 x 35 (SW8)
F3040.B.063.Z05.15	M10 x 35 (SW8)
F3040.B.050.Z03.20	M10 x 40 (SW8)
F3040.B.063.Z04.20	M10 x 35 (SW8)

\*圆柱头螺栓 ISO 4762 (12.9)

## 瓦尔特 (Walter) NCT 刀具系统装配指南



1. 准备好装刀装置和附件。



2. 刀具组合示例。



3. 清洁内锥孔和接触面。



4. 将插盘 V 530 放入法兰 V 510.10.050 中。



5. 将接长杆放入插盘中。



6. 用套筒扳手将接长杆和铣刀柄手动拧在一起。



7. 用扭矩扳手拧紧。



8. 将主刀柄放入相应的法兰中。



9. 将 NCT 刀具与主刀柄组合在一起。



10. 用扭矩扳手拧紧。



11. 将组装好的刀柄放入锥套中。



12. 安装并拧紧刀具。

NCT 紧固力矩见第 F 309 页。

## 攻丝时的紧固力矩和丝锥柄尺寸

### 丝锥夹头的扭矩设定推荐值

螺纹类型	尺寸 [mm]	螺距 [mm]	切削丝锥 扭矩 设定值	丝锥 断裂 力矩	挤压丝锥 扭矩 设定值
M, MF	1	≤ 0,25	0,03*	0,03	0,07*
M, MF	1,2	≤ 0,25	0,07*	0,07	0,12
M, MF	1,4	≤ 0,3	0,1*	0,1	0,16
M, MF	1,6	≤ 0,35	0,15*	0,15	0,25
M, MF	1,8	≤ 0,35	0,24*	0,24	0,3
M, MF	2	≤ 0,4	0,3*	0,3	0,4
M, MF	2,5	≤ 0,45	0,5	0,6	0,6
M, MF	3	≤ 0,5	0,7	1	1
M, MF	3,5	≤ 0,6	1,2	1,6	1,5
M, MF	4	≤ 0,7	1,7	2,3	2,4
M, MF	5	≤ 0,8	3	5	4
M, MF	6	≤ 1,0	5,5	8,1	8
M, MF	8	≤ 1,25	12	20	17
M, MF	10	≤ 1,5	20	41	30
M, MF	12	≤ 1,75	35	70	50
M, MF	14	≤ 2,0	50	130	75
M, MF	16	≤ 2,0	60	160	85
M, MF	18	≤ 2,5	100	260	150
M, MF	20	≤ 2,5	110	390	160
M, MF	22	≤ 2,5	125	450	170
M, MF	24	≤ 3,0	190	550	260
M, MF	27	≤ 3,0	220	850	290
M, MF	30	≤ 3,5	320	1100	430
M, MF	33	≤ 3,5	350	1600	470
M, MF	36	≤ 4,0	460	2300	650
M, MF	39	≤ 4,0	500		
M, MF	42	≤ 4,5	700		
M, MF	45	≤ 4,5	750		
M, MF	48	≤ 5,0	900		
M, MF	52	≤ 5,0	1000		
M, MF	56	≤ 5,5	1300		

在使用修正值时，丝锥的扭矩设定值可能会超过丝锥断裂扭矩值。  
表中数值基于：材料 42CrMo4，抗拉强度 1000N/mm<sup>2</sup>，加工螺纹深度 1.5 x D<sub>c</sub>。  
\*达不到螺纹深度。

### 丝锥柄部尺寸

柄部尺寸 mm	DIN 371	DIN 374	DIN 376	方头螺栓	规格
3,5 x 2,7	M 3	M 5	M 5	FS 779	1, 3, 4
4,5 x 3,4	M 4	M 6	M 6	FS 536	1, 3, 4
6,0 x 4,9	M 5/M 6	M 8	M 8	FS 538	1, 3, 4
7,0 x 5,5		M 10	M 10	FS 539	1, 3, 4
8,0 x 6,2	M 8			FS 540	1, 3, 4
9,0 x 7,0		M 12	M 12	FS 541	1, 3, 4
10,0 x 8,0	M 10			FS 542	1, 3, 4
11,0 x 9,0		M 14	M 14	FS 543	1, 3, 4
12,0 x 9,0		M 16	M 16	FS 544	1, 3, 4
14,0 x 11,0		M 18	M 18	FS 545	1, 3, 4
16,0 x 12,0		M 20	M 20	FS 546	1, 3, 4
18,0 x 14,5		M 22/M 24	M 22/M 24	FS 547	1, 3, 4
20,0 x 16,0		M 27	M 27	FS 548	1, 3, 4
22,0 x 18,0		M 30	M 30	FS 549	1, 3, 4
25,0 x 20,0		M 33	M 33	FS 550	1, 3, 4
18,0 x 14,5		M 22/M 24	M 22/M 24	FS 780	5
20,0 x 16,0		M 27	M 27	FS 781	5
22,0 x 18,0		M 30	M 30	FS 782	5
25,0 x 20,0		M 33	M 33	FS 783	5
28,0 x 22,0		M 36	M 36	FS 784	5
32,0 x 24,0		M 39/M 42	M 39/M 42	FS 785	5
36,0 x 29,0		M 48	M 48	FS 786	5

### 其他材料换算系数

材料	系数
软钢	0,7
钢 1200 N/mm <sup>2</sup>	1,2
钢 1600 N/mm <sup>2</sup>	1,4
不锈钢	1,3
灰铸铁/球墨铸铁	0,6
铝/铜	0,4
钛合金	1,1
镍基合金	1,4